

FICHA TÉCNICA

Act:
Feb 2020

SELEMIX® ACABADO SINTÉTICO ÓXIDO DE HIERRO MICÁCEO 1K 7-620

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Selemix 7-620 es un acabado sintético de óxido de hierro micáceo 1K que utiliza resinas sintéticas y pigmentos laminares. Proporciona un acabado metálico.

Proporciona adherencia directa al metal y es compatible con las imprimaciones de secado rápido de *Selemix*, aportando un sistema de pintado duradero.

Es recomendado para pintar maquinaria y barandillas donde se requiera un acabado estilo antiguo.

PRODUCTOS

7-620	<i>Selemix</i> Acabado sintético de óxido de hierro micáceo 1K
NPxx	<i>Selemix</i> NP Tintes

Diluyentes:

1-215	Diluyente nitrocelulósico
1-205	Diluyente sin aroma

SELECCIÓN Y PREPARACIÓN DE SUSTRATOS



Imprimaciones *Selemix* 1K:
7-810, 7-820, 2.708.080X

Ver tiempos de repintado en la TDS de la imprimación






Acero (usar una imprimación en ambientes corrosivos)

Lijar con discos P80-120 y desengrasar

Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura de soporte debe estar 3 grados por encima de la temperatura de rocío evitar la condensación. En espacios reducidos, proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

MEZCLA

Mezcle bien la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar

	Características	Convencional
	Por peso: 7-620 Acabado 1-215/1-205 Disolvente	1000 200-300
	Por volumen: 7-620 Acabado 1-215/1-205 Disolvente	7 2 - 3 (30-40%)
	Viscosidad (a 20°C): Vida útil (a 20°C):	20-25 seg DIN4 Ilimitado

APLICACIÓN

	Características	Convencional
	Configuración de pistola:	Boquilla: Gravedad: 1.6-1.8mm Succión: 1.8-2.0mm Presión boquilla: 1.4mm
	Presión aire:	HVLP: 2 Bar Estándar: 2-3 Bar
	Presión pico fluido:	N/A
	Número de capas:	2-3
	Evaporación entre capas:	5-10 min
	Secado:	Secado al aire
	Espesor capa húmeda:	120 micras
	Espesor capa seca:	40-50 micras

TIEMPOS DE SECADO



a 20°C

Libre de polvo	10-15 min
Secado tacto	1-2 horas
Totalmente seco	16 horas
Manejable	2-3 horas
Seco	24-48 horas
	Mínimo: 1 hora
	Máximo: 10 mes sin lijar
Tiempo de repintado:	
Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 50 µm alargará los tiempos de secado	

DATOS TÉCNICOS

Basado en listo al uso incluyendo diluyente:	
VOC (g/L):	593-631 g/L (dependiendo de color y dilución)
Contenido Solido (peso):	46-51 %
Contenido Solido (volumen):	27-31 %
Contenido en disolventes (peso):	49-54 %
Gravedad específica (listo al uso)	1.15-1.25 Kg/L
Rendimiento teórico:	5.4-6.1 m ² /L at 50 micras de espesor
Brillo:	Semi-Brillo

CÓDIGOS DE PRODUCTO Y DESCRIPCIÓN

Códigos Selemix	Código Corto	Descripción de producto	Envase	
1.776.2000/E4.75K	7-620	Acabado sintético de óxido de hierro micáceo 1K	4.7 5	Kg
1.776.2000/E19K	7-620	Acabado sintético de óxido de hierro micáceo 1K	19	Kg
1.921.3215/E1	1-215	Diluyente nitrocelulósico	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	Diluyente nitrocelulósico	5	Lt
1.991.1205/E25	1-205	Diluyente sin olor	25	Lt

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de datos de seguridad de materiales y las etiquetas de las latas de los productos.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO USO PROFESIONAL

Estos productos están destinados exclusivamente al pintado profesional y no deben utilizarse para propósitos distintos a los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
Calle Rosselló 5
08191 Rubí-Barcelona
Tel: 93 565 0798