

FICHA TÉCNICA

Act.:
Feb 2020

IMPRIMACION EPOXI VINÍLICA SELEMIX® 2K 7-414

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La imprimación epoxi vinílica 7-414 proporciona un secado rápido y puede utilizarse en un sistema húmedo sobre húmedo. Está indicada para la protección de sustratos ferrosos y puede repintarse sin lijar incluso pasado un tiempo.

PRODUCTOS

7-414 Imprimación Vinílica Epoxy *Selemix* 2K
 NPxx Tintes *Selemix* NP

Catalizadores:

9-010 Catalizador Epoxy
 9-011 Catalizador rápido Epoxy

Diluyentes:

1-400 Diluyente lento Epoxy
 1-410 Diluyente Epoxy

SELECCIÓN Y PREPARACIÓN DE LOS SUSTRATOS



Acero (Chorreado)

Chorrear a ISO 8527-1 SA 2.5 con chorro de máximo de 40 µm Rz. Se recomienda una primera capa de 7-413 Imprimación Epoxy, antes de aplicar una segunda capa de 7-414



Acero/Hierro fundido

Lijar con lijadora y con discos P80-320 y desengrasar

Aleaciones ligeras

Lijar con lijadora y con discos P280-320 y desengrasar

Acero fosfatado

SCOTCHBRITE® y desengrasar

Superficies pintadas

Lijar con lijadora y con discos P240-320 y desengrasar

No aplicar sobre wash primers o imprimaciones sintéticos.




Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura de soporte debe estar 3 grados por encima de la temperatura de rocío evitar la condensación. En espacios reducidos, proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

MEZCLA

Mezcle bien la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usarlo.

	Características	Convencional
	En peso: Imprimacion 7-414 (tintado) Catalizador 9-010 / 9-011 Diluyente 1-410	1000 100 400 - 500
	En volumen: Imprimacion 7-414 (tintado) Catalizador 9-010 / 9-011 Diluyente 1-410 / 1-400	9 1 4 - 5 (45-55%)
	Viscosidad (a 20°C): Vida útil (a 20°C):	20-25 seg DIN4 8 - 10 horas

APLICACIÓN

	Características	Convencional
	Configuración de pistola: Presión de la aplicación:	Boquilla: Gravedad: 1.6-1.8mm Succión: 1.8-2.0mm Pressure feed: 1.2-1.4mm HVLP: 2 Bar Estándar: 2.5-3 Bar
	Número de capas: Evaporación entre capas:	2 10-15 mins
	Evaporación: Evaporación antes horneado: Espesor capa húmeda: Espesor capa seca:	Secado al aire 2 horas o horneado a 60°C en 30-45 mins 10-15 mins 150-200 micras 40-50 micras

TIEMPOS DE SECADO



at 20°C

Libre de polvo	15-20 mins
Al tacto	2 – 3 horas
Secado duro	24 horas
Horneado:	30-45 minutos @60°C (dependiendo del grosor de la capa)
Tiempo repintado:	Minimo: 2 horas Maximo: 2 meses sin lijar en superficie limpia Y con cualquier acabado <i>Selemix 2K</i>
Nota:	Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 50 µm alargará los tiempos de secado

INFORMACIÓN TÉCNICA

Basado en listo al uso incluyendo diluyente:	
VOC (g/L):	636-659 g/L (depende del color y dilución)
Contenido Solido (peso):	37-40 %
Contenido Solido (volumen):	23-25 %
Contenido en disolvente (peso):	60-63 %
Gravedad específica (listo al uso)	1.03-1.07 Kg/L
Rendimiento teórico:	4.5-5 m ² por litro a 50 micras de espesor
Brillo:	Acabado mate

CÓDIGOS DE PRODUCTO Y DESCRIPCIÓN

Código Selemix	Código corto	Descripción de Producto	Envase	
1.774.1300/E4.25K	7-413	Epoxy Primer	4.25	Kg
1.774.1300/E17K	7-413	Epoxy Primer	17	Kg
1.959.4010/E1	9-010	Epoxy Hardener	1	Lt
1.959.4010/E5	9-010	Epoxy Hardener	5	Lt
1.959.4011/E1	9-011	Fast Epoxy Hardener	1	Lt
1.959.4011/E5	9-011	Fast Epoxy Hardener	5	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Slow Epoxy Thinner	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Epoxy Thinner	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Epoxy Thinner	5	Lt

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de datos de seguridad de materiales y las etiquetas de las latas de los productos.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Estos productos están destinados exclusivamente al pintado profesional y no deben utilizarse para propósitos distintos a los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
Calle Rosselló 5
08191 Rubí-Barcelona
Tel: 93 565 0798