

## FICHA TÉCNICA

Act:  
Feb 2020

# IMPRIMACIÓN PUR SELEMIX® 2K

**GRIS 0500                      NEGRA 0502**  
**BLANCA 0501                    ROJA 0503**

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

La imprimación *Selemix* 2.705.050X PUR es una imprimación poliuretana de 2 componentes de alto espesor que puede utilizarse en sistema húmedo sobre húmedo. Está diseñada para proporcionar adherencia y protección en diferentes sustratos como pueden ser aluminio, acero desnudo, acero galvanizado, aleaciones ligeras. Cuando se aplica con el catalizador 9-060, cumple con VOC (<540 g/l)

### PRODUCTOS

2.705.0500	<i>Selemix</i> PU imprimación gris RAL 7035
2.705.0501	<i>Selemix</i> PU imprimación blanca
2.705.0502	<i>Selemix</i> PU imprimación negra
2.705.0503	<i>Selemix</i> PU imprimación roja

#### Catalizadores:

9-060	Catalizador Extra PU
9-065	Catalizador lento
9-070	Catalizador directo
9-080	Catalizador acrílico

#### Diluyentes:

1-430	Diluyente acrílico
1-420	Diluyente poliuretano
1-208	Diluyente lento
1-470	Diluyente directo lento

### SELECCIÓN Y PREPARACIÓN DE LOS SUSTRATOS



Acero desnudo (Chorroado )	Limpiar a chorro a ISO 8501-1 SA 2.5 con un máximo de 40 µm Rz
Acero/Hierro fundido	Máquina lijarse con discos P80-120 y desengrasar
Aluminio aleaciones ligeras	Máquina lijarse con discos P280-320 y desengrasar
Superficies pintadas	Máquina lijarse con discos P240-320 y desengrasar
Plástico reforzado con fibra de vidrio	Máquina lijarse con discos P240 y desengrasar



Aplicar solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura de soporte debe estar 3 grados por encima de la temperatura de rocío evitar la condensación. En espacios reducidos, proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

## MEZCLA

Mezcle bien la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar.

	Convencional	Airmix
	<b>Características: Sistema estándar</b>	
	<b>Por Peso:</b>	
	2.705.050x Imprimación	1000
	9-060 / 9-065 Catalizador	130
	Listed Thinner	100 - 150
	<b>By Volume:</b>	
	2.705.050x Primer	5
	9-060 / 9-065 Hardener	1
	Listado diluyentes	0.65 – 0.75 (13 - 15%)
		0.5 – 0.75 (10 – 15%)
	<b>Características: Catalizador 9-080</b>	
	<b>Por Peso:</b>	
	2.705.050x Imprimación	1000
	9-080 Catalizador	160
	Listado diluyentes	125 - 250
	<b>Por Volumen:</b>	
	2.705.050x Imprimación	4
	9-080 Catalizador	1
	Listado diluyentes	0.5 – 1 (13 - 25%)
		0 – 0.5 (0 – 13%)
	<b>Características: Catalizador 9-070</b>	
	<b>Por Peso:</b>	
	2.705.050x Imprimación	1000
	9-070 Catalizador	140
	Listado diluyentes	110 - 130
	<b>Por Volumen:</b>	
	2.705.050x Imprimación	5
	9-070 Catalizador	1
	Listado diluyentes	0.65 – 0.75 (13 - 15%)
		0.5 – 0.75 (10 – 15%)
	<b>Características con cualquier catalizador</b>	
	Viscosidad (a 20°C):	20-55 seg DIN4
	Vida útil (a 20°C):	35 - 45 seg DIN4
		3 horas
		3 horas

## APLICACIÓN

	Características	Convencional	Airmix
	Configuración de pistola:	Boquilla: Gravedad: 1.6-1.8mm Succión: 1.8-2.0mm Presión boquilla :1.2-1.4mm	Tip: 13-15 (0.33-0.38 mm)
	Presión del aire:	Estándar: 2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
	Fluid Pressure:	N/A	70 -100 Bar
	Número de capas:	2	1 - 2
	Evaporación entre capas:	10 - 15 min	5 - 10 min
	Evaoración:	2 horas o horneado a 60°C for 30-45 min	2 horas o horneado a 60°C for 30-45 min
	Evaporación anter horneado:	10-15 min	10-15 min
	Espesor capa húmeda:	175-250 micras (90-150 micras por capa)	150-250 micras (75-125 micras por capa)
	Espesor capa seca:	70-100 micras	70-120 micras

## TIEMPOS DE SECADO

	Libre de polvo	20-30 min
	Secado tacto	1 hour
	Totalmente seco	2 – 3 hours
	Manejable	4 – 6 hours
	Seco duro	24 hours
at 20°C		
	Horneado:	30-45 minutos @60°C (dependiendo del grosor de la capa y el catalizador)
	Tiempo de repintado:	Minimum: 2 horas (dependiendo del grosor de la capa y el catalizador)
	Nota:	Máximo: 72 horas sin lijar en superficie limpia con cualquier acabado 2K <i>Selemix</i>
		Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 120 µm alargará los tiempos de secado



Basado en listo al uso incluyendo diluyente:	
VOC (g/L):	347 -603 g/L (dependiendo del color y dilución)
Contenido Solido (peso):	53-67 %
Contenido Solido (volumen):	35-47 %
Contenido en disolventes (peso):	33-47 %
Gravedad especifica (listo al uso)	1.22 -1.42 Kg/L
Rendimiento teórico:	7.1- 9.3 m <sup>2</sup> por litro a 50 micras DFT
Brillo:	Acabado mate

## CÓDIGOS DE PRODUCTOS Y DESCRIPCIÓN

Código Selemix	Código corto	Descripción de producto	Envase	
1.959.5060/E5	9-060	Catalizador PU extra	5	Lt
1.959.5065/E5	9-065	Catalizador para largas superficies	5	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Catalizador acrílico	5	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Catalizador directo	5	Lt
1.991.3208/E5	1-208	Diluyente lento	5	Lt
1.911.4420/E5	1-420	Diluyente PU	5	Lt
1.911.4430/E5	1-430	Diluyente acrílico	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Diluyente directo lento	5	Lt
2.705.0500/E20K	4-0500	Imprimación PU directa gris RAL7035	20	Kg
2.705.0501/E20K	4-0501	Imprimación PU directa blanca	20	Kg
2.705.0502/E20K	4-0502	Imprimación PU directa negra	20	Kg
2.705.0503/E20K	4-0503	Impriamción PU directa roja *	20	Kg

## SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de datos de seguridad de materiales y las etiquetas de las latas de los productos.

## ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Estos productos están destinados exclusivamente al pintado profesional y no deben utilizarse para propósitos distintos a los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene.

### PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)  
 Calle Rosselló 5  
 08191 Rubí-Barcelona  
 Tel: 93 565 0798