

FICHA TÉCNICA

Act:
Feb 2020

SELEMIX[®] IMPRIMACIÓN 1K

GRIS 2.708.0800
ROJO 2.708.0801

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

La imprimación 1K de *Selemix*, código 2.708.08xx, es una imprimación sintética rápida antioxidante, con buena adherencia al acero desnudo. Está particularmente recomendada para maquinaria agrícola, carpintería, maquinaria construcción y otros elementos metálicos.

PRODUCTOS

2.708.0800 Imprimación gris *Selemix* 1K
2.708.0801 Imprimación rojo *Selemix* 1K

Diluyentes:

1-610 Diluyente sintético
1-215 Diluyente Nitro
1-205 Diluyente sin aromas

SELECCIÓN Y PREPARACIÓN DE LOS SUBSTRATOS



Acero desnudo

Máquina de lijar con disco P80-120-150 y desengrasar



Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura de soporte debe estar 3 grados por encima de la temperatura de rocío evitar la condensación. En espacios reducidos, proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

MEZCLA

Mezcle bien la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar.

	Características	Convencional	Airmix
	Por Peso: 2.708.080x Imprimación 1-610/1-215/1-205 Diluyente	1000 0 - 50	1000 0
	By Volumen: 2.708.080x Imprimación 1-610/1-215/1-205 Diluyente	10 0 - 0,5 (0 to 5%)	10 0 (sin diluyente)
	Viscosidad (a 20°C): Vida útil (a 20°C):	20-25 seg DIN4 ilimitada	35-40 seg DIN4 ilimitada

APLICACIÓN

	Características	Convencional	Airmix
	Configuración de pistola:	Boquilla: Gravedad: 1.4-1.8mm Succión: 1.6-1.8mm Presión boquilla: 1.0-1.2mm	Tip: 11 (0.28 mm)
	Presión del aire:	HVLP: 2 Bar Estándar: 2.5-3 Bar	2.5 Bar
	Presión pico fluido:	N/A	70-100 Bar
	Número de capas:	2	2
	Evaporación entre capas:	5-7 mins	5-7 mins
	Evaporación:	Secado al aire	Secado aire
	Espesor capa húmeda:	125-150µm	125-150µm
	Espesor capa seca:	50-60 micras	50-60 micras

TIEMPOS DE SECADO





Libre de polvo	10-15 min
Manejable	30 – 60 min
Seco	24 horas
Horneado:	No se recomienda
Tiempo de repintado:	Mínimo: 1 hora Máximo: 1 mes sin lijar en superficie limpia on cualquier acabado 1K y 2K <i>Selemix</i> excepto epoxis
Nota:	Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 60 µm alargará los tiempos de secado

DATOS TÉCNICOS

Basado en listo al uso incluyendo diluyente:	
VOC (g/L):	395-477 g/L (dependiendo de la dilución)
Contenido Sólido (peso):	62-69 %
Contenido Sólido (volumen):	37-45 %
Contenido en disolventes (peso):	31-38 %
Gravedad específica (listo al uso)	1.42-1.53 Kg/L
Rendimiento teórico:	7.4-9 m ² por litro a 50 micras de espesor
Brillo:	Acabado Mate

CÓDIGOS DE PRODUCTO Y DESCRIPCIÓN

Código Selemix	Código corto	Descripción de producto	Envase	
2.708.0800/E25K	3-800	Imprimación gris claro 1K	25	Kg
2.708.0801/E25K	3-801	Imprimación roja 1K	25	Kg
1.911.5610/E5	1-610	Diluyente sintético	5	Lt
1.921.3215/E1	1-215	Diluyente nitro	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	Diluyente nitro	5	Lt
1.991.1205/E25	1-205	Diluyente sin aroma	25	Lt

572

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de datos de seguridad de materiales y las etiquetas de las latas de los productos.



ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Estos productos están destinados exclusivamente al pintado profesional y no deben utilizarse para propósitos distintos a los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)

Calle Rosselló 5

08191 Rubí-Barcelona

Tel: 93 565 0798