

FICHA TÉCNICA

Act:
Feb 2020

SELEMIX® ACABADO POLIURETANO EXTRA 2K 7-512

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Selemix 7-512 2K es un acabado poliuretano de excelente calidad de brillo 2K para colores sólidos y metálicos de una sola capa.

Es de secado rápido aportando un acabado de alto brillo y excelente durabilidad. Se puede aplicar con pistola convencional, aire asistido Airless. Es compatible con las imprimaciones epoxi de Selemix y de poliuretano, aportando un Sistema de pintura duradero y resistente.

Recomendado para el pintado de maquinaria en general, maquinaria agrícola, y para cualquier pintado industrial donde se requiera durabilidad y alto brillo.

PRODUCTOS

7-512 *Selemix* Acabado poliuretano 2K Extra
 NPxx *Selemix* NP Tintes

Catalizadores:

9-060 Catalizador PU Extra
 9-065 Catalizador lento
 9-070 Catalizador directo
 9-080 Catalizador acrílico

Diluyentes:

1-420 Diluyente poliuretano
 1-208 Diluyente lento
 1-470 Diluyente directo lento

SELECCIÓN Y PREPARACIÓN DE SUSTRATOS



Superficies pintadas con poliuretano o poliéster

Lijar con discos P320-400 y desengrasar










Imprimaciones Epoxi Selemix o de poliuretano

Ver tiempos de repintado en la TDS de la imprimación.



Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura de soporte debe estar 3 grados por encima de la temperatura de rocío evitar la condensación. En espacios reducidos, proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

MEZCLA


Nota: Si mezcla acabados 7-511 y 7-512 para acabados semi-brillo o semi-mate, consulte TDS 573 y 575. Mezcle bien la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar.

	Características con sistema estándar	Convencional	Airmix
	Por peso: 7-512 Acabado 9-060 / 9-065 Catalizador 1-420/1-208/1-470 Diluyente	1000 250 200-300	1000 250 (use 9-065) 160-200 (use 1-208/1-470)
	Por volumen: 7-512 Acabado 9-060 / 9-065 Catalizador 1-420/1-208/1-470 Diluyente	4 1 0.9-1.4 (20-35%)	4 1 (use 9-065) 0.7-1 (use 1-208/1-470) (18-25%)
	Características con catalizador 9-080	Convencional (Alta durabilidad)	Airmix (Alta durabilidad)
	Por peso: 7-512 Acabado 9-080 Catalizador 1-420/1-208/1-470 Diluyente	1000 350 0-100	1000 350 (use 9-065) 0-100 (use 1-208/1-470)
	Por volumen: 7-512 Acabado 9-080 Catalizador 1-420/1-208/1-470 Diluyente	5 2 0-0.5 (0-10%)	5 2 0-0.5 (use 1-208/1-470) (0-10%)
	Características con catalizador 9-070	Convencional con Catalizador 9-070	Airmix Con Catalizador 9-070
	Por peso: 7-512 Acabado 9-070 Catalizador 1-420/1-208/1-470 Diluyente	1000 300 140-280	1000 300 140-280 (use 1-208/1-470)
	Por volumen: 7-512 Acabado 9-070 Catalizador 1-420/1-208/1-470 Diluyente	3 1 0.5-1 (15-30%)	3 1 (use 1-208/1-470) 0.5-1 (use 1-208/1-470) (15-30%)
	Viscosidad (a 20°C): Vida útil (a 20°C):	18-20 seg DIN4 1.5 horas	20-25 seg DIN4 1.5 horas

APLICACIÓN

	Características	Convencional	Airmix
	Configuración de pistola: Presión aire: Presión pico fluido:	Boquilla: Gravedad: 1.3-1.4mm Succión: 1.6-1.8mm Presión boquilla: 0.85-1.2mm HVLP: 2 Bar Estándar: 2-3 Bar N/A	Boquilla: 9-11 0.23-0.28mm 2.5 Bar 80-100 Bar
	Número de capas: Evaporación entre capas:	2 10-15 min	2 10-15 min
	Secado: Evaporación antes horneado: Espesor capa húmeda: Espesor capa seca:	Secado al aire o hornear a 60°C durante 30-40 min 10 min 120 micras 50 micras	Secado al aire o hornear a 60°C durante 30-40 min 10 min 120 micras 50 micras

DRYING TIMES

	Libre de polvo Secado tacto Totalmente seco Manejable Seco Tiempo de repintado	10-15 min 1-1.5 horas 16 horas 4-5 horas 10-12 horas o después de hornear Mínimo: Cuando esté seco y duro Máximo: 24 sin lijar
a 20°C		Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 50 µm alargará los tiempos de secado

DATOS TÉCNICOS

Basado en listo al uso incluyendo diluyente:	
VOC (g/L):	521-554 g/L (dependiendo de color y dilución)
Contenido Solido (peso):	46-53 %
Contenido Solido (volumen):	39-43 %
Contenido en disolventes (peso):	47-54 %
Gravedad específica (listo al uso)	1.02-1.11 Kg/L
Rendimiento teórico:	7.8-8.5 m ² /L at 50 micras de espesor
Brillo:	Alto brillo

CÓDIGO DE PRODUCTO Y DESCRIPCIÓN

Códigos Selemix	Código Corto	Descripción de producto	Envase	
1.775.1200/E3.5K	7-512	Acabado poliuretano extra	3.5	Kg
1.775.1200/E14K	7-512	Acabado poliuretano extra	14	Kg
1.959.5060/E1	9-060	Catalizador PU Extra	1	Lt
1.959.5060/E5	9-060	Catalizador PU Extra	5	Lt
1.959.5065/E5	9-065	Catalizador lento	5	Lt
1.959.5065/E25	9-065	Catalizador lento	25	Lt
1.991.5070/E1	9-070	Catalizador directo	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Catalizador directo	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	Catalizador directo	25	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Catalizador acrílico	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Catalizador acrílico	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Catalizador acrílico	25	Lt
1.911.4420/E1	1-420	Diluyente	1	Lt
1.911.4420/E5	1-420	Diluyente	5	Lt
1.991.3208/E5	1-208	Diluyente lento	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Diluyente directo lento	5	Lt

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de datos de seguridad de materiales y las etiquetas de las latas de los productos.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO USO PROFESIONAL

Estos productos están destinados exclusivamente al pintado profesional y no deben utilizarse para propósitos distintos a los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
 Calle Rosselló 5
 08191 Rubí-Barcelona
 Tel: 93 565 0798