

FICHA TÉCNICA

Act:
Feb 2020

ACABADO ACRÍLICO SELEMIX® 2K Base

Agua

8-110 Alto brillo

8-111 Mate

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

Este TDS se refiere a 8-110 y 8-111 utilizados como capa de acabado (y no como acabado directo al metal). Para usar 8-110 y 8-111 como acabado directo al metal, consulte TDS No. 614 o 620)

Los colores con resina 8-110(brillo) y 8-111 (mate) son acabados directos de 2 componentes, base agua, poliuretánicos para aplicación directa sobre sustratos de acero, acero fosfatado o aluminio expuestos a la intemperie, a la fuerza mecánica y a la exposición química, tanto para uso interior como exterior.

Proporciona un excelente brillo, dureza y retención del color. Se recomienda especialmente para los acabados de alta calidad en maquinaria, equipación industrial y agrícola.

PRODUCTOS

8-110	Acabado <i>Selemix</i> 2K Directo Metal alto brillo base agua
8-111	Acabado <i>Selemix</i> 2K Directo Metal mate base agua
WBxx	Tintes <i>Selemix</i> Aqua

Catalizadores

9-110	Catalizador para acrílicos directos
9-125	Catalizador de curado rápido para acrílicos

Diluyente:

Agua	Agua de grifo
------	---------------

SELECCIÓN Y PREPARACIÓN DE LOS SUBSTRATOS



Cualquier Imprimación Selemix System o Aqua 2K	Húmedo sobre húmedo o lijar con disco P240-320 y desengrasar
---	--






Superficies pintadas	Lijar con disco P240-320 y desengrasar
----------------------	--




Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura de soporte debe estar 3 grados por encima de la temperatura de rocío evitar la condensación. En espacios reducidos, proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

MEZCLA - ESTÁNDAR

Mezcle completamente la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar.




	Características	Convencional	Airmix
	Por Peso: 8-11x Acabado 9-110 / 9-125 Catalizador Agua	1000 300 Mezcle bien el acabado durante 5 min y agregar:	1000 300 Mezcle bien el acabado durante 5 min y agregar:
	Por Volumen: 8-11x Acabado 9-110 / 9-125 Catalizador Agua	3 1 Mezcle bien el acabado durante 5 min y agregar: 0.5-0.75 (18-25%)	3 1 Mezcle bien el acabado durante 5 min y agregar: 0.5-0.75 (18-25%)
	Viscosidad (a 20°C): Vida útil (a 20°C):	20-25 seg DIN4 3 horas	20-25 seg DIN4 3 horas

APLICACIÓN - ESTÁNDAR



	Características	Convencional	Airmix
	Configuración de pistola: Presión del aire: Presión fluido:	Boquilla: Gravedad: 1.4 - 1.6 mm Succión: 1.6 - 1.8 mm Presión boquilla: 0.8 - 1.0 mm HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar N/A	Boquilla: 9 0.23 mm 2.5 – 3.5 Bar 90 - 110 Bar
	Número de capas: Evaporación entre capas:	1 ligera + 1 media 15-20 min mínimo a 20°C	1 ligera + 1 completa 2 min mínimo a 20°C
	Secado: Evaporación antes de horneado: Espesor capa húmeda: Espesor capa seca:	60°C para 45 min o 80°C para 20-25 min 45 min mínimo a 20°C 100-125 micras 40-50 micras	60°C durante 45 min O 80°C durante 20-25 min 45 min mínimo a 20°C 100-125 micras 40-50 micras

MEZCLA – CURADO RÁPIDO

Mezcle completamente la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar.

	Características	Convencional 1 Visita	Convencional 2 Capas
	Por peso: 8-11x Acabado 9-125 Catalizador Agua	1000 300 Mezcle bien el acabado durante 5 min y agregar:	1000 300 Mezcle bien el acabado durante 5 min y agregar
	Por volumen: 8-11x Acabado 9-125 Catalizador Agua	3 1 Mezcle bien el acabado durante 5 min y agregar 0.5-0.75 (18-25%)	3 1 Mezcle bien el acabado durante 5 min y agregar 0.5-0.75 (18-25%)
	Viscosidad (a 20°C): Vida útil (a 20°C):	20-25 seg DIN4 2 horas	20-25 seg DIN4 2 horas

APLICACIÓN – CURADO RÁPIDO

	Características	Convencional 1 Visita	Convencional 2 Capas
	Configuración de pistola: Presión del aire: Presión fluido:	Boquilla: Gravedad: 1.4 - 1.6 mm Succión: 1.6 - 1.8 mm Presión boquilla: 0.8 - 1.0 mm HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar N/A	Boquilla: Gravedad: 1.4 - 1.6 mm Succión: 1.6 - 1.8 mm Presión boquilla: 0.8 - 1.0 mm HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar N/A
	Número de capas: Evaporación entre capas:	1 ligera + 1 completa 2 min mínimo a 20°C	1 ligera cerrada + 1 media 15-20 minutos mínimo a 20°C
	Secado: Evaporación antes de horneado: Espesor capa húmeda: Espesor capa seca:	Secado al aire u hornear a 60°C durante 30 min 20 min mínimo a 20°C 100-125 micras 40-50 micras	Secado al aire u hornear a 60°C durante 30 min 20 min mínimo a 20°C 100-125 micras 40-50 micras

OTRAS APLICACIONES



Características

Brocha o rodillo

El acabado 8-11x acrílico puedes
 Activar 3:1 con catalizador 9-110 / 9-125. Se recomienda diluir con 10% de agua.



Aplicación de 2 manos medias, dejar un mínimo de 45 minutos de tiempo de secado entre manos.

TEMPOS DE SECADO



a 20°C

Características	ESTÁNDAR	CURADO RÁPIDO
Libre de polvo	20 - 25 min	10 - 15 min
Secado tacto	5 - 6 horas	2 - 3 horas
Manejable	8 - 9 horas	6 horas
Seco duro	24-36 horas	Overnight
Horneado:	45-60 minutos @60°C (según espesor)	30 minutos @60°C (según espesor)
Tiempo de repintado:	Mínimo: 8 horas Máximo: 24 horas sin lijar	Mínimo: 8 horas Máximo: 24 horas sin lijar
Nota:	Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 70 µm alargará los tiempos de secado. Los tiempos de secado indicados son aproximados y variarán según las condiciones de secado y el espesor de la película. Mala ventilación, temperatura inferior a 20°C, humedad superior al 85% de humedad relativa y un grosor excesivo de la película, prolongarán los tiempos de secado.	

INFORMACIÓN TÉCNICA

Basado en listo al uso incluyendo agua:	
VOC (g/L):	140-198 g/L
Contenido Sólido (peso):	40-59 %
Contenido Sólido (volumen):	36-50 %
Rendimiento teórico:	7 - 10 m ² por litro a 70 micras de espesor
Gravedad específica (listo al uso)	1.04-1.19 Kg/L
Brillo:	Alto brillo para acabado mate
Almacenaje :	ALMACENAR POR ENCIMA DE 4°C SIN HELADAS. Se debe evitar la exposición prolongada a altas temperaturas y fuentes de calor directas.

CÓDIGOS DE PRODUCTOS Y DESCRIPCIÓN

Código Selemix	Código Corto	Descripción de producto	Envase	
1.781.1000/E12K	8-110	Acabado acrílico directo brillo al agua	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	Acabado acrílico directo mate al agua	12	Kg
1.781.1100/E120K	8-111	Acabado acrílico directo mate al agua *	120	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Catalizador para acrílico	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Catalizador de curado rápido para acrílico	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Catalizador de curado rápido para acrílico*	200	Lt

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de seguridad y las etiquetas los productos.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Estos productos están destinados exclusivamente al pintado profesional y no deben utilizarse para propósitos distintos a los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
Calle Rosselló 5
08191 Rubí-Barcelona
Tel: 93 565 0798