

FICHA TÉCNICA

Act:
 Febrero 2021

SELEMIX® DIRECT PRO ALTO BRILLO 7-159

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Selemix Direct Pro de Alto Brillo, es un producto 2K acrílico poliuretano, versátil de altos sólidos que se puede aplicar directamente sobre una gran variedad de sustratos sin necesidad de imprimación, aportando eficiencia al proceso.

Es un acabado de alto brillo con excelentes propiedades de estabilidad de color a las radiaciones UV.

Posee buenas propiedades anticorrosivas, con lo que es apropiado para pintar maquinaria, tanto agrícola como equipamientos para la construcción, así como muchas otras aplicaciones industriales.

PRODUCTOS

7-159 *Selemix Direct Pro* Alto Brillo (Acabado)

Catalizadores:

9-152 Catalizador lento para acrílico
 9-154 Catalizador medio para acrílico
 9-158 Catalizador rápido para acrílico

Diluyentes:

1-159 Disolvente reactivo para acrílico
 1-160 Disolvente Lento reactivo para acrílico

SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN



| | |
|-----------------|--|
| Acero chorreado | Preparación superficial mediante chorro abrasivo hasta grado Sa 2 ½ según ISO 8501-1, perfil de rugosidad Rz máximo de 40 µm |
|-----------------|--|

| | |
|-------|--|
| Acero | Lijar a máquina con discos P80-120 y desengrasar |
|-------|--|



| | |
|-------------------|----------------------------|
| Acero galvanizado | SCOTCHBRITE® y desengrasar |
|-------------------|----------------------------|

| | |
|----------|---|
| Aluminio | Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar |
|----------|---|




| | |
|----------------------|---|
| Superficies pintadas | Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar |
|----------------------|---|

| | |
|--------------------------------|--|
| Imprimación Epoxy Selemix o PU | Revisar tiempos de repintado en la TDS de la imprimación |
|--------------------------------|--|




Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura del soporte debe estar 3 grados por encima del punto de rocío para evitar la condensación. En espacios reducidos, proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

MEZCLA

Mezcle bien la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar.

| | Características | Convencional | Airmix |
|---|--|---------------------------------------|--------------------------------------|
|  | Por peso: 7-159 Acabado 9-15x Catalizador 1-159 / 1-160 Diluyente | 1000 330 100 - 200 | 1000 330 50 - 100 |
|  | Por volumen: 7-159 Acabado 9-15x Catalizador 1-159 / 1-160 Diluyente | 2.5 1 0.3 – 0.5 (10-20%) | 2.5 1 0.1 – 0.3 (5-10%) |
|  | Viscosidad (a 20°C): Vida útil de la mezcla (a 20°C): | 28-35 seg DIN4 2.5-3 horas | 40-45 seg DIN4 1.5-2 horas |

APLICACIÓN

| | Características | Convencional | Airmix |
|---|--------------------------------|---|--|
|  | Configuración de pistola: | Tipo de boquilla: Gravedad: 1.8mm Succión: 1.8-2.0mm Presión boquilla: 1.2-1.4mm | Boquilla: 09-11 thou 0.23-0.28mm |
| | Presión del aire: | HVLP: 2 Bar Estándar: 2.5-3 Bar | 2.5 Bar |
| | Presión fluido: | N/A | 100 Bar |
|  | Número de capas: | 2 | 2 (o 1 capa ligera + 1 cerrada) |
| | Evaporación entre capas: | 15 min | 15-20 min (o 2 min para 1 capa ligera + 1 capa cerrada) |
|  | Evaporación: | Secado al aire o hornado a 50°C con 30-45 min | Secado al aire o hornado a 50°C for 30-45 min |
| | Evaporación antes de horneado: | 10-15 min | 10-15 min |
| | Espesor capa húmeda: | 150-175 micras (2 x 75 -100 μm) | 150-175 micras (100 μm 1 capa ligera + 1 cerrada) |
| | Espesor capa seca: | 90-110 micras | 90-110 micras (70-80 μm 1 capa ligera + 1 cerrada) |

TIEMPOS DE SECADO



a 20°C

Libre de polvo
 Secado tacto
 Listo para enmascarar
 Manejable
 Seco duro

Tiempo de secado en cabina:

Tiempo de repintado:

Nota:

20 min (o 15 min con Catalizador Rápido)
 3 horas (o 2 horas con Catalizador Rápido)
 6 horas (o 3 horas con Catalizador Rápido)
 8 – 10 horas (o 5 - 6 horas con Catalizador Rápido)
 16 horas (o 12-14 horas con Catalizador Rápido)

30 minutos @50°C (dependiendo del espesor)

Mínimo: Cuando esté totalmente seco

Máximo: 1 mes sin lijar

Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 100 µm alargará los tiempos de secado

INFORMACIÓN TÉCNICA

Basado en listo al uso incluyedo entre un 5 y un 15% de Diluyente:

VOC (g/L):

350-410 g/L

Contenido en sólidos (peso):

63-69%

Contenido en sólidos (volumen):

45-51%

Contenido de disolventes (peso):

31-47%

Gravedad específica (listo al uso)

1.12 a 1.24 Kg/L

Rendimiento teórico:

5m²/L para 100 micras de espesor

Brillo:

Alto brillo

CÓDIGOS DE PRODUCTOS Y DESCRIPCIÓN

| Código Selemix | Código corto | Descripción de producto | Envase | |
|----------------|--------------|---|--------|----|
| 7-159/E3.75K | 7-159 | Direct Pro Alto Brillo | 3.75 | Kg |
| 7-159/E15K | 7-159 | Direct Pro Alto Brillo | 15 | Kg |
| 9-152/E1 | 9-152 | Catalizador Lento para acrílico | 1 | Lt |
| 9-152/E5 | 9-152 | Catalizador Lento para acrílico | 5 | Lt |
| 9-154/E1 | 9-154 | Catalizador Medio para acrílico | 1 | Lt |
| 9-154/E5 | 9-154 | Catalizador Medio para acrílico | 5 | Lt |
| 9-158/E1 | 9-158 | Catalizador Rápido para acrílico | 1 | Lt |
| 9-158/E5 | 9-158 | Catalizador Rápido para acrílico | 5 | Lt |
| 1-159/E5 | 1-159 | Disolvente reactivo para acrílico | 5 | Lt |
| 1-160/E5 | 1-160 | Disolvente reactivo Lento para acrílico | 5 | Lt |

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de seguridad y las etiquetas los productos.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Estos productos están destinados exclusivamente al pintado profesional y no deben utilizarse para propósitos distintos a los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
Calle Rosselló 5
08191 Rubí-Barcelona
Tel: 93 565 0798