

FICHA TÉCNICA

Act:
Marzo 2021

SELEMIX® IMPRIMACIÓN EPOXI DE ALTOS SOLIDOS CON FOSFATO DE ZINC

4-0498

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Selemix 4-0498 es una imprimación epoxi gris 2K alta en sólidos que contiene pigmentos anticorrosivos de fosfato de zinc.

Es de bajo VOC y se recomienda para el uso en acero chorreado, proporcionando una protección excelente contra la corrosión y gran espesor (75-250 micras de grosor de película seca).

PRODUCTOS

4-0498 *Imprimación Selemix Epoxi de Fosfato de Zinc Alta en Sólidos (Gris)*

Endurecedor:

9-058 Endurecedor para Imprimación Epoxi de Fosfato de Zinc

Diluyente:

1-410 Diluyente Epoxi
1-400 Diluyente Epoxi Lento

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN



Acero Chorreado	Preparación superficial mediante chorro abrasivo hasta grado Sa 2 ½ según ISO 8501-1, perfil de rugosidad Rz máximo de 40-70 µm
Acero/Hierro Fundido	Lijar a máquina con discos P80-120 y desengrasar
Acero Galvanizado	SCOTCHBRITE® y desengrasar
Acero inoxidable	Rugosar la superficie con chorro abrasivo ligero o lijar a máquina con discos P80-120 y desengrasar



No usar sobre Wash primers o imprimaciones 1K sintéticas.

Aplicar solo en una superficie limpia y seca con una temperatura por encima del punto de rocío para evitar la condensación. En espacios cerrados, asegurar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

MEZCLA

Mezcle cuidadosamente la pintura antes de activar y compruebe el color antes del uso

	Características	Convencional	Airmix
	En peso: 4-0498 Imprimación 9-058 Endurecedor 1-410 / 1-400 Diluyente	1000 190 300 - 400	1000 190 0 - 100
	En volumen: 4-0498 Imprimación 9-058 Endurecedor 1-410 / 1-400 Diluyente	3 1 0.9 – 1.2 (30 - 40%)	3 1 0 – 0.3 (0 – 10%)
	Viscosidad (a 20°C): Vida útil de la mezcla (a 20°C):	35-45 segs DIN4 1 - 2 horas	Thixotropico – no medible 1 hora

APLICACIÓN

	Características	Convencional	Airmix
	Configuración de la pistola:	Boquilla: Gravedad: 1.8-2.0mm Succión: 2.0mm Alimentación a presión: 1.4mm	Punta: 15-21 (0.38-0.53 mm)
	Presión del aire:	Estándar: 2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
	Presión del fluido:	N/A	100-150 Bar
	Número de capas:	2 (1 ligera + 1 completa)	1 capa completa
	Evaporación entre capas:	2-5 mins	-
	Secado:	Mínimo 2 horas a 20°C O hornear a 60°C por 30-45 mins	Mínimo 2 horas a 20°C o hornear a 60°C por 30-45 mins
	Evaporación antes de hornear:	10-15 mins	10-15 mins
	Espesor de la capa húmeda:	125-210 micras	95-310 micras
	Espesor de la capa seca:	75-125 micras	75-250 micras

TIEMPOS DE SECADO



a 20°C

Libre de polvo
 Secado al tacto
 Listo para emmascarar
 Manejable
 Seco duro

Horno:

30 min
 1 hora
 4 horas
 4 hora
 24 horas

30-45 minutos a 60°C
 (dependiendo del espesor)

Tiempo de repintado:

Mínimo: 2 horas
 Máximo: Ilimitado
 con *Selemix 7-53X 2K Acabado Directo*

Nota:

A menor temperatura o espesores más altos de 125µm
 extenderán los tiempos de secado

DATOS TÉCNICOS

	Convencional	Airmix
Basado en pintura mezclada listo al uso sin diluyente:		
VOC (g/L):	403-431 g/L	296-337 g/L
Contenido en sólidos (peso):	68-71%	77-80%
Contenido en sólidos (volumen):	51-54 %	62-66 %
Contenido solventes (peso):	29-32 %	20-23 %
Gravedad específica (listo al uso)	1.36-1.39 Kg/L	1.46-1.51 Kg/L
Rendimiento teórico:	4.1-4.3 m ² per litre at 125 microns DFT	4.9-5.3 m ² per litre at 125 microns DFT
Brillo:	Acabado semi-brillo	Acabado semi-brillo

CÓDIGOS DE PRODUCTOS Y DESCRIPCIONES

Código Selemix	Código corto	Descripción de producto	Envase	
4-0498/E15	4-0498	Imprimación Epoxi Alto en sólidos con Fosfato de Zinc	15	Lt
9-058/E5	9-058	Endurecedor para Imprimación Epoxi Alto en sólidos de Fosfato de Zinc	5	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Diluyente Epoxi Lento	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Diluyente Epoxi	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Diluyente Epoxi	5	Lt

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de seguridad y las etiquetas los productos.

ESTE PRODUCTO ES SOLO PARA USO PROFESIONAL

La información proporcionada en esta ficha es solo para ofrecer seguimiento. Cualquier persona que use el producto sin hacer antes más consultas como de la estabilidad del producto para el propósito mencionado, lo hace en su propio riesgo y no podemos aceptar ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por ninguna pérdida o daño (que no sea la muerte o lesiones personales resultantes de nuestra negligencia) surgiendo de dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones de vez en cuando en la luz de nuestra experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo de producto. Los tiempos de secado mencionados son de media a 20°C. El espesor de la película, humedad y temperatura de la tienda pueden afectar todos a los tiempos de secado.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
Calle Roselló 5
80191, Rubí - Barcelona
Tel: 93 565 0798