

FICHAS TÉCNICA

Act:
Marzo 2021

IMPRIMACIÓN EPOXI SELEMIX® 2K ALTO ESPESOR ANTICORROSIVA

GRIS **2.704.0440**
BLANCA **2.704.0441**

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

La imprimación *Selemix* 2.704.0440 es una imprimación epoxi de 2 componentes de alto espesor, de color gris, que contiene pigmentos anticorrosivos; 2.704.0441 es la versión en color blanco.

Está recomendada para aplicarse sobre acero, acero galvanizado y aluminio, ofreciendo excelentes propiedades de protección frente a la corrosión. Este producto presenta excelentes propiedades de resistencia a los agentes químicos y agresiones mecánicas. Es de bajo en contenido VOC y garantiza unos sistemas de pintado de alta calidad en el entorno industrial con altos niveles de agresiones químicas.

PRODUCTOS

2.704.0440 Imprimación Epoxi anticorrosiva alto espesor gris *Selemix* 2K
2.704.0441 Imprimación Epoxi anticorrosiva alto espesor blanca *Selemix* 2K

Catalizadores:

9-020 Catalizador para imprimación Epoxi
9-025 Catalizador de curado rápido

Diluyentes:

1-410 Diluyente Epoxi
1-400 Diluyente lento Epoxi

SELECCIÓN Y PREPARACIÓN DE LOS SUSTRATOS



Acero desnudo	Limpiar según ISO 8501-1 SA 2.5 a chorro a un máximo de 40 µm Rz
Acero/Hierro fundido	Máquina de lija con disco P80-120 y desengrasar
Acero fosfatado	SCOTCHBRITE® y desengrasar
Acero Galvanizado	SCOTCHBRITE® y desengrasar
Acero Inoxidable	Máquina de lija con disco P80-180 y desengrasar
Aluminio	Máquina de lija con disco P280-320 y desengrasar
GRP	Máquina de lija con disco P240 y desengrasar
Superficies pintadas	Máquina de lija con disco P240-320 y desengrasar






La imprimación 2.704.044X no es compatible con wash primers ó imprimaciones sintéticas.
Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura de soporte debe estar 3 grados por encima de la temperatura de rocío evitar la condensación. En espacios reducidos, proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado

MEZCLA

Mezcle bien la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar.

	Características	Convencional	Airmix
	Por Peso: 2.704.044x Imprimación 9-020 / 9-025 Catalizador 1-410 / 1-400 Diluyente	1000 150 80 - 150	1000 150 90 - 120
	Por Volumen: 2.704.044x Imprimación 9-020 / 9-025 Catalizador 1-410 / 1-400 Diluyente	4 1 0 - 0.2 (0 - 5%)	4 1 0.6 - 1 (15 - 25%)
	Viscosidad (a 20°C): Vida útil (a 20°C):	50-55 seg DIN4 3 - 4 horas	25 - 35 seg DIN4 3 - 4 horas

APLICACIÓN

	Características	Convencional	Airmix
	Configuración de pistola:	Boquilla: Gravedad: 1.8mm Suction: 1.8-2.0mm Pressure feed:1.2-1.4mm	Tip: 11-13-15 (0.28-0.33-0.38 mm)
	Presión del aire:	Estándar: 2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
	Presión pico fluido:	N/A	70 -100 Bar
	Número de capas:	2	2
	Evaporación entre capas:	10 - 15 mins	10 - 15 mins
	Evaporación:	Hornear a 60°C : 45 mins con catalizador 9-025 60 mins con catalizador 9-020	Hornear a 60°C : 45 mins con catalizador 9-025 60 mins con catalizador 9-020
	Evaporación antes horneado:	10-15 mins	10-15 mins
	Espesor capa húmeda:	225-275 micras (110-135 micras por capa)	200-250 micras (110-150 micras por capa)
	Espesor capa seca:	100-120 micras	120-150 micras

TIEMPOS DE SECADO



a 20°C

Libre de polvo
Secado tacto
Totalmente seco
Manejable
Seco duro

Horneado:

Tiempo de repintado:

Nota:

10-15 mins

4 horas

8 - 10 horas

45-60 minutos @60°C

(dependiendo del grosor de la capa y selección del catalizador)

Mínimo: 1 hora para espesores de capa medios o bajos o 3 horas para espesores de capa desconocidos.

Máximo: 2 meses sin lijar con superficie limpia

Repintable con cualquier acabado 2K *Selemix*

Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 150 µm alargará los tiempos de secado

DATOS TÉCNICOS

Basado en listo al uso incluyendo diluyente:

VOC (g/L):

406-485 g/L (dependiendo de la dilución)

Contenido Solido (peso):

63-71 %

Contenido Solido (volumen):

45-54 %

Contenido Solido (peso):

28-37 %

Gravedad específica (listo al uso)

1.32-1.41 Kg/L

Rendimiento teórico:

4.5-5.4 m² por litro a 100 micras de espesor

Brillo:

Acabado mate

CÓDIGOS DE PRODUCTO Y DESCRIPCIÓN

Código Selemix	Código corto	Descripción de producto	Envase
1.959.4020/E4K	9-020	Catalizador para imprimación epoxi	4 Kg
1.959.4020/E150	9-020	Catalizador para imprimación epoxi	150 Lt
1.959.4025/E4K	9-025	Catalizador de curado rápido	4 Kg
1.959.4025/E150	9-025	Catalizador de curado rápido	150 Lt
1.911.4400/E5	1-400	Disolvente epoxy lento	5 Lt
1.911.4410/E1	1-410	Disolvente epoxi	1 Lt
1.911.4410/E5	1-410	Disolvente epoxi	5 Lt
2.704.0440/E25K	4-0440	Imprimación epoxi anticorrosiva de alto espesor 2k Gris	25 Kg
2.704.0440/E150	4-0440	Imprimación epoxi anticorrosiva de alto espesor 2k Gris*	150 Lt
2.704.0441/E25K	4-0441	Imprimación epoxi anticorrosiva de alto espesor 2k Blanca.	25 Kg

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de datos de seguridad de materiales y las etiquetas de las latas de los productos.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Estos productos están destinados exclusivamente al pintado profesional y no deben utilizarse para propósitos distintos a los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
 Calle Rosselló 5
 08191 Rubí-Barcelona
 Tel: 93 565 0798