



## FICHA TÉCNICA

Fecha de actualización:  
 Octubre 2023

# SELEMIX® DIRECT PRO SEMI-MATE

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

*Selemix* Direct Pro Semi-Matt es un acabado acrílico PU de dos componentes, versátil y con alto contenido de sólidos que se puede aplicar directamente a una variedad de sustratos sin necesidad de una imprimación, lo que brinda un proceso muy eficiente.

Da un acabado semi-mate de alta calidad con buen color y estabilidad a los rayos UV. Sus buenas propiedades anticorrosivas lo hacen adecuado para el acabado y protección de maquinaria, equipos agrícolas y de construcción, y muchas otras aplicaciones de pintura industrial.

## PRODUCTOS

- 7-153 *Selemix* Direct Pro Semi-Matt resto de Colores  
 7-154 *Selemix* Direct Pro Color blancos semimate

### Endurecedores:

- 9-152 Endurecedor lento para acrílico  
 9-154 Endurecedor medio para acrílico  
 9-158 Endurecedor rápido para acrílico

### Diluyentes:

- 1-155 Diluyente retardante  
 1-156 Diluyente retardante lento

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN






Acero (chorreado)	Limpiar a chorro según ISO 8501-1 SA 2.5 con un perfil de chorro de un máximo de 40 µm Rz
Acero	Lijar a máquina con discos P80-120 y desengrasar
Acero galvanizado	Lijar con SCOTCHBRITE® y desengrasar
Aluminio	Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar
Superficies pintadas	Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar
<i>Selemix</i> Imprimación epoxi o imprimación PU	Consulte Primer TDS para conocer el tiempo de repintado.
Plásticos (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC) PP	Lijar con SCOTCHBRITE® y desengrasar. El PP debe ser tratado con llama antes de pintar.
Aplicar solo sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar la condensación. En espacios confinados, proporcione una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.	






## MEZCLA

Mezcle bien la pintura antes de activar y verifique el color antes de usar

	Características	Convencional	Airless asistido por aire
	<b>Por peso:</b> Acabado 7-153/4 Endurecedor 9-15X Disolvente	1000 250 150-200	1000 250 50-150
	<b>Por volumen:</b> Acabado 7-53/4 Endurecedor 9-15X	3 1	3 1
	Disolvente	0,5-0,7 17-23%	0,2-0,5 7-17%
	Viscosidad (a 20 ° C): Vida útil / Vx doble (a 20 ° C): Tiempo de trabajo (a 20 ° C):	28-36 segundos DIN4 1,5-2 horas 1,5 horas	36-45 segundos DIN4 1,5-2 horas 1 hora

## SOLICITUD

	Características	Convencional	Airless asistido por aire
	Configuración de pistola pulverizadora:	Boquilla: Gravedad: 1,8 mm Succión: 1.8-2.0mm Presión boquilla: 1,2-1,4 mm	Boquilla: 09-11 mil 0,23-0,28 mm
	Presión del aire: (consulte el fabricante de la pistola)	HVLP: 2 barras Estándar: 2.5-3 Bar	2,5 bares
	Presión de fluido:	N / A	100 bares
	Número de manos:	2	2 (o 1 visita)
	Evaporación entre manos:	15 minutos	15-20 minutos (o 2 minutos para 1 visita)
	El secado:	Secar al aire o hornear a 50 ° C durante 30-45 minutos	Secar al aire o hornear a 50 ° C durante 30-45 minutos.
	Evaporación antes de hornear:	10-15 minutos	10-15 minutos
	Espesor de película húmeda:	150-175 micras (2 x 75-100 µm)	150-175 micras (100 µm 1 visita)
	Espesor de película seca:	90-110 micras	90-110 micras (70-80 µm 1 visita)



## TIEMPOS DE SECADO



a 20 ° C

Libre de polvo  
 Secado tacto  
 Totalmente seco  
 Manejable  
 Seco duro

20 minutos (o 15 minutos con endurecedor rápido)  
 3 horas (o 2 horas con endurecedor rápido)  
 6 horas (o 3 horas con endurecedor rápido)  
 8 - 10 horas (o 5 - 6 horas con endurecedor rápido)  
 1 día (o toda la noche con Fast Hardener)

Horno:

30 minutos a 50 ° C (según el espesor de la película)

Tiempo de repintado:

Mínimo: cuando se seca duro  
 Máximo: 1 mes solo sin lijar

Nota:

Temperatura más baja o espesor de película superior a 100 µm extenderá los tiempos de secado

## DATOS TÉCNICOS

Basado en pintura mixta lista para usar incluyendo diluyente:	Spray convencional	Pulverizador sin aire asistido por aire
COV (g / L):	437-486 g / L	
Contenido sólido (peso):	55-63%	403-467 g / L
Contenido sólido en 1L (volumen):	47-52%	57-66%
Contenido de disolvente (peso):	37-45%	49-56%
Gravedad específica (lista para usar)	1.08-1.18	34-43%
		1.09-1.20
Cobertura teórica:	5,2-5,8m <sup>2</sup> / L	
		5.4-6.2m <sup>2</sup> / L
Brillo:	Semi Mate	Semi Mate

## CÓDIGOS Y DESCRIPCIONES DE PRODUCTOS

Código Selemix	Código corto	Descripción del producto	Tamaño del paquete	
7-153/ E15K	7-153	Acabado semi mate Direct Pro	15	K
7-153/ E3.75K	7-153	Acabado semi mate Direct Pro	15	K
7-154/ E15K	7-153	Acabado semi mate Direct Pro colores blancos	15	K
7-154/ E3.75K	7-153	Acabado semi mate Direct Pro colores blancos	15	K
9-152 / E1	9-152	Endurecedor lento para acrílico	1	Lt
9-152 / E5	9-152	Endurecedor lento para acrílico	5	Lt
9-154 / E1	9-154	Endurecedor medio para acrílico	1	Lt
9-154 / E5	9-154	Endurecedor medio para acrílico	5	Lt
9-158 / E1	9-158	Endurecedor rápido para acrílico	1	Lt
9-158 / E5	9-158	Endurecedor medio para acrílico	5	Lt
1-155/E5	1-155	Diluyente retardante	1	Lt
1-156/E5	1-156	Diluyente retardante lento	5	Lt



## HIGIENE Y SEGURIDAD

Para obtener consejos completos sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales y las etiquetas de las latas del producto correspondientes.

## ESTE PRODUCTO ES PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE

La información proporcionada en esta hoja es solo para orientación. Cualquier persona que use el producto sin antes hacer más preguntas sobre la estabilidad del producto para el propósito previsto, lo hace bajo su propio riesgo y no podemos aceptar ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño (que no sea la muerte o lesiones personales resultantes de nuestra negligencia) que surjan de dicho uso. La información contenida en esta hoja está sujeta a modificaciones de vez en cuando a la luz de nuestra experiencia y nuestra política de desarrollo continuo de productos. Los tiempos de secado indicados son tiempos promedio a 20 ° C. El espesor de la película, la humedad y la temperatura del taller pueden afectar los tiempos de secado.

### PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)  
Calle Rosselló 5  
08191 Rubí-Barcelona  
Tel: 93 565 0798