

FICHA TÉCNICA

Fecha de actualización:
 Octubre 2023

SELEMIX® DIRECT PRO SATIN

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Selemix Direct Pro Satin es un acabado de poliuretano acrílico de dos componentes, versátil y de gran solidez, que se puede aplicar directamente sobre una gran variedad de sustratos sin necesidad de imprimación, lo cual aporta eficiencia al proceso

Este producto proporciona un acabado satinado de gran calidad con una buena estabilidad de color y rayos UV. Poseen propiedades anticorrosivas que los hacen adecuados para el acabado y la protección de maquinaria, equipos agrícolas y de construcción, y muchas otras aplicaciones industriales de la pintura.

PRODUCTOS

- 7-156 *Selemix* Direct Pro Satin Colores Claros
- 7-155 *Selemix* Direct Pro Satin Colores neutros

Catalizadores:

- 9-158 Catalizador rápido para acrílico
- 9-154 Catalizador medio para acrílico
- 9-152 Catalizador lento para acrílico

Diluyentes:

- 1-155 Diluyente retardante
- 1-156 Diluyente retardante lento

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN



Acero (limpiado con abrasivos)	Limpiar con abrasivos de conformidad con la norma ISO 8501-1 hasta grado SA 2.5 con un perfil de granallado de 40 µm Rz como máximo
Acero	Lijar a máquina con discos P80-120 y desengrasar
Acero galvanizado	Lijar con SCOTCHBRITE® y desengrasar
Aluminio	Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar
Superficies pintadas	Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar
Imprimación epoxi o imprimación PU de <i>Selemix</i>	Consulte la ficha de datos técnicos de la imprimación para conocer el tiempo de repintado
Plásticos (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC) PP	Lijar con SCOTCHBRITE® y desengrasar. El PP debe ser tratado con llama antes de pintar.

Aplique solo sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar la condensación. En espacios reducidos, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

MEZCLA

Mezcle bien la pintura antes de activarla y compruebe el color antes de su uso

	Características	Convencional	A presión asistido por aire
	Por peso: 7-155 / 7-156 Acabado 9-15X Catalizador Diluyente	1000 250 200-250	1000 250 50-150
	Por volumen: 7-155 / 7-156 Acabado 9-15X Catalizador Diluyente	3 1 0.75-0.9 (25-30%)	3 1 0.2-0.6 (7-20%)
	Viscosidad (a 20°C): Vida útil (at 20°C): Tiempo de funcionamiento (a 20 °C): (at 20°C):	28-36 seg DIN4 1.5-2 horas 1.5 horas	45-100 seg DIN4 1.5-2 horas 1 hora

PLURAL MIX:

La pintura se diluye previamente como se muestra a continuación
Use el catalizador 9-152.

	Características	Plural Mix Air Assisted Airless Spray		
		Very High Build	High Build	Standard
	Por peso 7-155 / 7-156 Acabado + Diluyente 9-152 Catalizador	1000 + 50 Pre-mezclado 250	1000 + 100 Pre-mezclado 250	1000 + 150 Pre-mezclado 250
	Por volumen 7-155 / 7-156 Acabado + Diluyente 9-152 Catalizador	3 + 0.2 Diluyente Pre-mezclado 1	3 + 0.4 Diluyente Pre-mezclado 1	3 + 0.6 Diluyente Pre-mezclado 1
	Viscosidad (a 20°C):	100-120 seg DIN4	65-75 seg DIN4	45-55 seg DIN4

APLICACIÓN

	Características	Convencional	Air-Assisted Airless
	Pistola:	Boquilla: Gravedad: 1.8mm Succión: 1.8-2.0mm Pesión:1.2-1.4mm	Boquilla: 09-11 thou 0.23-0.28mm
	Presion:	HVLP: 2 Bar Standard: 2.5-3 Bar	2.5 Bar
	Fluido	N/A	100 Bar
	Número de capas	2	2 (o 1 Visit)
	Evaporación entre capas:	15 mins	15-20 mins (o 2 min para 1 Visit)
	Secado:	Air dry or bake at 50°C for 30-45 mins	Air dry or bake at 50°C for 30-45 mins
	Evaporación antes de cabina:	10-15 mins	10-15 mins
	Grosor de capa húmeda:	150-175 microns (2 x 75 -100 µm)	150-175 microns (100 µm 1 Visit)
	Grosos de capa seca:	90-110 microns	90-110 microns (70-80 µm 1 Visit)
	Nota:	Se pueden lograr espesores de película seca de 120 micrones (p. ej., para usar sobre acero limpiado con chorro de arena) aplicando una capa ligera, seguida de 2 capas completas.	

TIEMPOS DE SECADO

	Libre de polvo Tocable Cinta Manejable Máximo secado	20 mins (o 15 mins con Catalizador rápido) 3 horas (o 2 horas con Catalizador rápido) 6 horas (or 3 horas con Catalizador rápido) 8 – 10 horas (or 5 - 6 horas con Catalizador rápido) 1 día (o toda la noche con Catalizador rápido)
at 20°C	Secado en cabina:	30 minutos @ 50°C (dependiendo del grosor)
	Repintado	Mínimo: cuando esté en Máximo Secado Máximo: 1 mes
	Nota:	Las bajas temperaturas pueden prolongar los tiempos de secado

DATOS TÉCNICOS

Basado en pintura mixta lista para usar incluyendo diluyente:	Conventional Spray	Air-Assisted Airless Spray and Plural Mix
COV (g / L):	462-483 g/L	404-455g/L
Contenido sólido (peso):	56-61%	59-67%
Contenido sólido en 1L (volumen):	47-49%	50-56%
Contenido de disolvente (peso):	39-44%	33-41%
Gravedad específica (lista para usar)	1.10-1.18	1.11-1.21
Cobertura teórica:	4.7-4.9 m ² /L 4.0-4.5 m ² /Kg	5.0-5.6 m ² /L 4.1-5.0 m ² /Kg
Brillo:	94-103g por m ² Satin	72-91g por m ² Satin

CÓDIGOS Y DESCRIPCIONES

Selemix Code	Short Code	Product Description	Envase	
7-156/E18K	7-156	Direct Pro Satin Binder Colores Blancos	18	K
7-156/E4.5K	7-156	Direct Pro Satin Binder Colores Blancos	4.5	K
7-155/E15K	7-155	Direct Pro Satin Binder Colores Neutros	15	K
7-155/E3.75K	7-155	Direct Pro Satin Binder Colores Neutros	3.75	K
9-158/E1	9-158	Catalizador rápido para acrílico	1	Lt
9-158/E5	9-158	Catalizador rápido para acrílico	5	Lt
9-154/E1	9-154	Catalizador medio para acrílico	1	Lt
9-154/E5	9-154	Catalizador medio para acrílico	5	Lt
9-152/E1	9-152	Catalizador lento para acrílico	1	Lt
9-152/E5	9-152	Catalizador lento para acrílico	5	Lt
1-155/E5	1-155	Diluyente retardante	5	Lt
1-156/E5	1-156	Diluyente retardante lento	5	Lt

SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener información integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte el material correspondiente:

Fichas de seguridad y etiquetas de los recipientes de los productos.

ESTE PRODUCTO ES SOLO PARA USO PROFESIONAL

La información contenida en esta hoja es meramente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin informarse previamente sobre la estabilidad del mismo para el fin previsto, lo hace por su cuenta y riesgo. No asumimos ninguna responsabilidad por el funcionamiento del producto o por cualquier pérdida o daño (distinto de la muerte o daños personales ocasionados por nuestra negligencia) que surja de dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de nuestra experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo de los productos. Los tiempos de secado indicados corresponden a la media de tiempo de secado a 20 °C. El espesor de la película, la humedad y la temperatura del establecimiento pueden afectar a los tiempos de secado..

PARA MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON:

PPG Iberica Sales&Services, S.L.

Calle Rosselló 5 08191 Rubí-Barcelona

Tel.: 00345867400

The PPG Logo and SELEMIX are registered trademarks and the Hexagon Logo is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc. © 2020 PPG Industries, Inc. All rights reserved.