

FICHE TECHNIQUE

Date:
Avril 2020

SELEMIX[®] PROCEDE D'APPLICATION SUR VERRE POUR 7-536 / 7-537 / 7-110

DESCRIPTION

La laque à accroche directe Selemix est une laque de finition très robuste. Utilisée avec le promoteur d'adhérence pour verre 6-585, elle offre un mélange dédié à l'application directe sur la face non exposée du verre (ex : crédences de cuisine, salles de bain, et objets publicitaires).

La laque acrylique Selemix 7-110 peut également être utilisée avec le **promoteur d'adhérence Selemix 6-585** pour des effets pailletés et pour des finitions transparentes.

PRODUITS

7-536 Laque accroche directe brillant 70% *Selemix* – Autres teintes que blancs et pastels

7-537 Laque accroche directe brillant 70% *Selemix* – Blancs et pastels

7-110 Liant laque acrylique 2K *Selemix*

Durcisseur:

9-070 Durcisseur accroche directe

Diluants:

1-470 Diluant lent accroche directe

1-480 Diluant accroche directe

1-490 Diluant accéléré accroche directe

Additifs:

6-585 Promoteur d'adhérence pour verre

6-550 Accélérateur

SUPPORTS ET PREPARATION



Verre




Dégraissage soigné avec un nettoyant solvanté pour verre à base d'alcool

Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.




MELANGE (Procédé standard 7-536 / 7-537)

Mélanger soigneusement avant activation et vérifier la teinte avant utilisation

La vitesse de séchage peut être optimisée avec le diluant accéléré 1-490, ou l'accélérateur 6-550 (1-2%), tout en réduisant la durée de vie (pot-life) du produit. Ne pas cumuler 1-490 ET 6-550.




	Procédé standard	Conventionnel Teintes opaques et métallisées "classiques"
	En poids: Laque 7-536 / 7-537 Durcisseur 9-070 Additif verre 6-585 Diluant 1-480 /1-470 /1-490	1000 200 85 85
	En volume: Laque 7-536 / 7-537 Durcisseur 9-070 Additif verre 6-585 Diluant 1-480 /1-470 /1-490	4 1 0.5 0.5 (12%)
	Viscosité (à 20°C): Pot Life/durée de vie du mélange (à 20°C):	26-33 s AFNOR4 3 hrs 1-2 hrs avec diluant 1-490

APPLICATION (Procédé standard 7-536 / 7-537)




	Conventionnel
	Réglages pistolet: Buse: Gravité: 1.6-1.8mm Succion: 1.8-2.0mm En pression:1.2-1.4mm
	Pression air: HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar
	Pression peinture: N/A
	Nombre de couches: 2-3
	Désolvatation entre couches: 5-10 mn
	Séchage: Séchage air ou étuvage 45 mn à 60°C
	Attente avant étuvage: Epaisseur film humide: Epaisseur film sec:
	5-10 mn 100-200 microns 50-100 microns

MELANGE (Procédé teintes transparentes/à effets 7-110)

Mélanger soigneusement avant activation et vérifier la teinte avant utilisation

	7-110 Procédé teintes transparentes/à effet Conventionnel	Teintes à effet paillettes	Teintes transparentes
	En poids: Liant 7-110 + bases* Durcisseur 9-070 Additif verre 6-585 *NP03, NP04, NP28, NP32, NP45, NP54, NP56, NP57, NP59, NP60, NP71, NP92	Ajouter les bases alu/micas au liant 7-110 à 0.5-2.5% 1000 500 300	Ajouter les teintes de base transparentes Selemix à 5% 1000 500 300
	En volume: Liant 7-110 + bases* Durcisseur 9-070 Additif verre 6-585	2 1 0.6	2 1 0.6
	Viscosité (à 20°C): Pot Life/durée de vie du mélange (à 20°C):	26-33 s AFNOR4 3 hrs	26-33 s AFNOR4 3 hrs

APPLICATION (Procédé teintes transparentes/à effets 7-110)

	7-110 Procédé teintes transparentes/à effet Conventionnel	Teintes à effet paillettes	Teintes transparentes
	Réglages pistolet:	Buse: Gravité: 1.6-1.8mm Succion: 1.8-2.0mm En pression: 1.2-1.4mm	Buse: Gravité: 1.6-1.8mm Succion: 1.8-2.0mm En pression: 1.2-1.4mm
	Pression air:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar
	Pression peinture:	N/A	N/A
	Nombre de couches:	1-2 couches légères	2 couches pleines
	Désolvatation entre couches:	3-5 mn	5-10 mn
	Séchage:	Séchage air	Séchage air ou étuvage 45 mn à 60°C
	Attente avant étuvage:	Recouvrir avec le système pour verre 7-536 Glass après 10 mn minimum	-
	Epaisseur film sec:	10 microns	30-50 microns

SECHAGE



à 20°C

	Procédé standard 7-536 / 7-537	Teintes transparentes/à effet 7-110
Hors poussières:	60 mn	20 mn
Au toucher:	1.5-2 hrs	1.5-2 hrs
Manipulable:	24 hrs	24 hrs
Sec à coeur:	24 hrs	24 hrs
Etuvage	45 mn à 60°C (selon épaisseur déposée)	45 mn à 60°C (selon épaisseur déposée)
Recouvrable après:	Minimum: sec à coeur Maximum: 24 mois par lui-même sans ponçage (au-delà: poncer)	Minimum: 10 minutes Maximum: 24 hrs par lui-même sans ponçage (au-delà: poncer)
Note :	Une T° inférieure ou une épaisseur sèche supérieur 100µm allongera le temps de séchage nécessaire	Une T° inférieure ou une épaisseur sèche supérieur 50µm allongera le temps de séchage nécessaire

DONNEES TECHNIQUES

	Procédé standard 7-536 / 7-537	Teintes transparentes/à effet 7-110
Basées sur mélange prêt à l'emploi avec durcisseur ET diluant:		
COV (g/L):	424-592g/L (selon teinte et dilution)	526-541g/L (selon teinte et dilution)
Extrait sec en poids:	43-59 %	47-53 %
Extrait sec en volume:	32-60 %	40-42 %
Taux solvant (en poids):	41-57 %	47-53 %
Densité du PAE	1.05-1.36 Kg/L	1.01-1.15 Kg/L
Rendement théorique:	4-7.5 m ² par litre à 80 microns secs	7.9-8.3m ² par litre à 50 microns secs
Aspect du film sec:	Semi-brillant	Brillant

CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	conditionnement	
1.775.3600/E4.25K	7-536	Laque accroche directe 70%	4.25	Kg
1.775.3600/E17K	7-536	Laque accroche directe 70%	17	Kg
1.775.3700/E4.75K	7-537	Laque accroche directe 70% Teintes claires	4.75	Kg
1.775.3700/E19K	7-537	Laque accroche directe 70% Teintes claires	19	Kg
1.771.1000/E2.5K	7-110	Liant acrylique	2.5	Kg
1.771.1000/E10K	7-110	Liant acrylique	10	Kg
1.991.5070/E1	9-070	Durcisseur accroche directe	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Durcisseur accroche directe	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	Durcisseur accroche directe	25	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Diluant lent accroche directe	5	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Diluant accroche directe	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Diluant accroche directe	5	Lt
1.991.1490/E5	1-490	Diluant accéléré accroche directe	5	Lt
1.991.1490/E25	1-490	Diluant accéléré accroche directe	5	Lt
1.965.5000/E1	6-550	Additif accélérateur	1	Lt
1.965.5000/E5	6-550	Additif accélérateur	5	Lt
1.965.8500/E1	6-585	Promoteur d'adhérence pour verre	1	Lt

HYGIENE ET SECURITE

Pour une bonne compréhension des règles en matière d'hygiène, sécurité et environnement, se référer aux fiches de données de sécurité (FDS) et aux étiquettes sécurité présentes sur les emballages.

PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

POUR PLUS D'INFORMATIONS, NOUS CONTACTER:

PPG Industries France

10, Rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE

Tel: 01 41 47 23 00

E-mail: accueilgennevilliers@ppg.com