

FICHE TECHNIQUE

Date:
Avril 2020

SELEMIX® APPRÊT EPOXY TEINTABLE 7-413

DESCRIPTION PRODUIT

L'apprêt époxy 2K teintable 7-413 *Selemix* est un apprêt teintable, avec les teintes de base *Selemix*, et pouvant être utilisé sur une large gamme de supports.

Son séchage rapide lui permet de pouvoir être utilisé en mouillé sur mouillé avec les laques 2K. Ses bonnes propriétés anti-corrosion sur de nombreux supports en font le produit idéal pour l'industrie, lorsqu'un apprêt teintable à séchage rapide est requis.

PRODUITS

7-413 Apprêt époxy teintable *Selemix*
 NPxx Teintes de base *Selemix*

Durcisseurs:

9-010 Durcisseur époxy
 9-011 Durcisseur époxy rapide

Diluants:

1-410 Diluant époxy
 1-400 Diluant époxy lent

SUPPORTS ET PREPARATION



| | |
|----------------|--|
| Acier grenailé | Grenailage ISO 8501-1 SA 2.5 avec rugosité (Rz) maxi 40 " |
|----------------|--|

| | |
|-------------|--|
| Acier/fonte | Ponçage machine au P80-120 et dégraissage soigné |
|-------------|--|



| | |
|-----------------|---|
| Alliages légers | Ponçage machine au P280-320 et dégraissage soigné |
|-----------------|---|

| | |
|-----------------|------------------------------------|
| Acier phosphaté | Scotchbrite® et dégraissage soigné |
|-----------------|------------------------------------|

| | |
|-----------------|------------------------------------|
| Acier galvanisé | Scotchbrite® et dégraissage soigné |
|-----------------|------------------------------------|

| | |
|---------------------|---|
| Anciennes peintures | Ponçage machine au P240-320 et dégraissage soigné |
|---------------------|---|

Ne pas utiliser sur apprêts synthétiques 1K et /ou wash primaire (impression phosphatante)

Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.

MELANGE PRÊT A L'EMPLOI (PAE)

Mélanger soigneusement avant activation et vérifier la teinte avant utilisation

| | Conventionnel | Air-Mixte |
|---|--|------------------------------|
|  En poids: Apprêt 7-413 (teinté) Durcisseur 9-010 / 9-011 Diluant 1-410 / 1-400 | 1000 200 250 - 300 | 1000 200 90 - 100 |
|  En volume: Apprêt 7-413 (teinté) Durcisseur 9-010 / 9-011 Diluant 1-410 / 1-400 | 3.5 1 1 – 1.6 (*) (30-45%) | 3.5 1 0.5 (15%) |
|  Viscosité (à 20°C): Pot Life/durée de vie du mélange (à 20°C): | 23-40 s AFNOR4 (*) selon épaisseur souhaitée 6 hrs | 40-46 s AFNOR4 6 hrs |

APPLICATION

| | Conventionnel | Air-Mixte |
|---|--|---|
|  Réglages pistolet: Pression air: Pression peinture: | Buse: Gravité: 1.6-1.8mm Succion: 1.8-2.0mm En pression: 1.2-1.4mm HVLP: 2 Bar Standard: 2.5-3 Bar N/A | Buse: 13-15 thou (0.33-0.38 mm) 2.5 Bar 100-120 Bar |
|  Nombre de couches: Désolvatation entre couches: | 2 10-15 mn | 2 10-15 mn |
|  Séchage: Attente avant étuvage: Epaisseur film humide: Epaisseur film sec: | 2 hr séchage air 20°C ou étuvage 50-60 mn à 60°C 10-15 mn 100-200 microns 40-80 microns | 2 hr séchage air 20°C ou étuvage 50-60 mn à 60°C 10-15 mn 100-200 microns 40-80 microns |

SECHAGE



à 20°C

Hors poussières:
Au toucher:
Sec à coeur:

20-30 mn
6 – 8 hrs
24 hrs

Etuvage :

50-60 minutes à 60°C (selon épaisseur déposée)

Recouvrable après:

Minimum: 2 hrs
Maximum: 3 semaines sans ponçage sur surface propre et sèche avec laque 2K Selemix

Note :

La T° inférieure ou une épaisseur sèche supérieure à 80µm allongera le temps de séchage nécessaire

DONNEES TECHNIQUES

Basées sur mélange prêt à l'emploi avec durcisseur ET diluant:

COV (g/L):
Extrait sec en poids:
Extrait sec en volume:
Taux solvant (en poids):
Densité du PAE

541-559 g/L (selon teinte et dilution)
55-57 %
36-38 %
43-45 %
1.21-1.27 Kg/L

Rendement théorique:

7.1-7.5 m² par litre à 50 microns secs

Brillant:

Mat

Résistance à la corrosion ISO12944-6 (acier grenailé Sa2.5, acier galvanisé)

C3 m/h, C4 l/m, C5 l selon laque de finition et support (nous consulter pour plus de renseignements)

CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

| Code long (pour commandes) | Code court | Description produit | conditionnement | |
|----------------------------|------------|-------------------------|-----------------|----|
| 1.774.1300/E4.25K | 7-413 | Apprêt époxy teintable | 4.25 | Kg |
| 1.774.1300/E17K | 7-413 | Apprêt époxy teintable | 17 | Kg |
| 1.959.4010/E1 | 9-010 | Durcisseur époxy | 1 | Lt |
| 1.959.4010/E5 | 9-010 | Durcisseur époxy | 5 | Lt |
| 1.959.4011/E1 | 9-011 | Durcisseur époxy rapide | 1 | Lt |
| 1.959.4011/E5 | 9-011 | Durcisseur époxy rapide | 5 | Lt |
| 1.911.4400/E5 | 1-400 | Diluant époxy lent | 5 | Lt |
| 1.911.4410/E1 | 1-410 | Diluant époxy | 1 | Lt |
| 1.911.4410/E5 | 1-410 | Diluant époxy | 5 | Lt |

HYGIENE ET SECURITE

Pour une bonne compréhension des règles en matière d'hygiène, sécurité et environnement, se référer aux fiches de données de sécurité (FDS) et aux étiquettes sécurité présentes sur les emballages.

PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

POUR PLUS D'INFORMATIONS, NOUS CONTACTER:

PPG Industries France

10, Rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE

Tel: 01 41 47 23 00

E-mail: accueilgennevilliers@ppg.com