SELEMIX®
YOUR PARTNER IN PERFORMANCE

MED 570

FICHE TECHNIQUE

Date:
Février 2021

Notified Body
No.: **0575**
Year.: **2021**

Application of: Directive 2014/90/EU of 23 July 2014 on marine equipment (MED)

SELEMIX® LAQUES ACCROCHE DIRECTE

Brillant 10%	**7-530 / 7-531**
Brillant 30%	**7-532 / 7-533**
Brillant 50%	**7-534 / 7-535**
Brillant 70%	**7-536 / 7-537**

DESCRIPTION PRODUIT

Selemix Accroche Directe 7-53X est un système doté de laques polyuréthannes à deux composants qui peuvent être appliquées directement sur différents supports. Les caractéristiques du produit sont les suivantes :

- Système à une couche
- Forte épaisseur : jusqu'à 300 microns en film mouillé
- Application Airless, Airmixte, conventionnelle ou HVLP
- Bon comportement en application électrostatique
- Bonne adhérence sur les supports tels que tôle nue, aluminium, acier galvanisé, polyester
- Excellent pouvoir couvrant □
- Certification MED pour utilisation sur intérieurs bateaux (norme Feu et Fumées)

PRODUITS

8 liants :

4 degrés de brillances : mat, semi-mat, semi-brillant et brillant :

Pour les blancs et pastels	**Pour les autres teintes**
7-531 Laque PU directe brillance 10%	7-530 - Laque PU directe brillance 10%
7-533 - Laque PU directe brillance 30%	7-532 - Laque PU directe brillance 30%
7-535 - Laque PU directe brillance 50%	7-534 - Laque PU directe brillance 50%
7-537 - Laque PU directe brillance 70%	7-536 - Laque PU directe brillance 70%

Remarque : *Le brillant indiqué peut varier de ± 10% selon les teintes*

3 durcisseurs :

- 9-070 - Durcisseur pour laques PU directes
- 9-075 - Durcisseur UHS pour laques PU directes
- 9-080 – Durcisseur Acrylique

4 diluants :

- 1-480 - Diluant standard pour laques PU directes
- 1-208 – Diluant lent
- 1-470 – Diluant extra lent
- 1-490 – Diluant accéléré

1 additif :

- 6-550 - Accélérateur direct (ne pas combiner avec diluant accéléré 1-490)

SUPPORTS ET PREPARATION





Acier grenaillé	Degré de propreté (ISO 8501-1) : SA 2.5 Rz (profil de rugosité) maxi: 40µ
Acier / fonte	Ponçage au P80-120 puis dégraissage soigné
Acier galvanisé	Dérocher au SCOTCHBRITE® puis dégraisser
Acier phosphaté	Dérocher au SCOTCHBRITE® puis dégraisser
Aluminium / alliages légers	Ponçage au P240-320 puis dégraissage soigné
GRP/polyester	Ponçage au P240 puis dégraissage soigné
Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.	

MELANGE PRÊT A L'EMPLOI

Mélanger soigneusement après ajout du durcisseur et du diluant.
Le séchage peut être accéléré par l'ajout, dans la teinte finie, de 1-2% (en poids) d'accélérateur direct 6-550 ou en remplaçant le diluant standard par le diluant accéléré 1-490. Ne pas combiner 1-490 et 6-550. La durée de vie en pot mentionnée ci-dessous est alors réduite de moitié.
L'utilisation de l'additif est recommandée pour les températures en dessous de 20°C. L'utilisation de diluant 1-490 ou d'additif 6-550 n'est pas recommandé pour une application sur aluminium.

Système STANDARD	**Conventionnel**	**Air-Mixte**
En poids: Laque directe 7-53X Durcisseur 9-070 / 9-080 Diluant 1-480 /1-470 /1-490	 1000 200 170	 1000 200 50
En volume: Laque directe 7-53X Durcisseur 9-070 / 9-080 Diluant 1-480 /1-470 /1-490	 4 1 1 (25%)	 4 1 0-0.2 (0-5%)
Durcisseur HS 9-075	**Conventionnel**	**Air-Mixte**
En poids: Laque directe 7-53X Durcisseur 9-075 Diluant 1-480 /1-470 /1-490	 1000 130 250	 1000 130 170
En volume: Laque directe 7-53X Durcisseur 9-075 Diluant 1-480 /1-470 /1-490	 6 1 1.5 (25%)	 6 1 1 (15%)
Viscosité (à 20°C): Pot Life (durée de vie du mélange, à 20°C):	27-33 secs AFNOR4 2-3 hrs 1-2 hrs avec diluant 1-490	33-46 secs AFNOR4 2-3 hrs 1-2 hrs avec diluant 1-490

APPLICATION

	Conventionnel	Air-mixte
 Réglages pistolet:	Buse: Gravité: 1.8mm Succion: 1.8-2.0mm Sous pression:1.2-1.4mm	Buse: 7-530-7-535: 11-17 0.28-0.43mm 7-536-7-537 11-13 0.28-0.33mm
Pression air:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	2-3 Bar
Pression peinture:	N/A	100 Bar
 Nombre de couches:	2	1-2
Désolvatation entre couches:	10-15 mn	10-15 mn
 Séchage:	Séchage air ou étuvage 60°C 45 mn	Séchage air ou étuvage 60°C 45 mn
Attente avant étuvage:	5-10 mn	5-10 mn
Epaisseur film humide:	160-200 microns	160-200 microns
Epaisseur film sec:	80-100 microns	80-100 microns

SECHAGE



à 20°C

Hors poussières	60 mins
Sec au toucher	1.5-2 hrs
Manipulable	6-10 hrs
Sec à coeur	16 hrs
Etuvage :	45 minutes à 60°C (selon épaisseur du film)
Recouvrable:	Minimum: sec à coeur Maximum: par lui-même jusque 5 mois sans ponçage
Note:	La T° < 60°C ou une épaisseur sèche > 100µm allongera le temps d'étuvage nécessaire

DONNEES TECHNIQUES

Basé sur le PAE (prêt à l'emploi) avec durcisseur ET diluant:	
COV (g/L):	424-592 g/L (selon teinte, brilliant et dilution)
Extrait sec en poids:	43-59 %
Extrait sec en volume:	32-60 %
Taux solvent (en poids):	41-57 %
Densité du PAE	1.05-1.36 Kg/L
Rendement théorique:	4-7.4 m² /litre à 80 microns
Brillant:	10, 30, 50, 70% +/- 10%
Résistance à la corrosion ISO12944:2018 section 6 (acier grenaillé Sa2.5, acier galvanisé)	C4L, C5L, C5M l selon épaisseurs déposées (nous consulter pour plus de renseignements)
Application brosse / rouleau:	Mélange 6:1 avec durcisseur 9-075 SANS diluant
Certification MED	Certificat N°MEDB00002HU (sur demande)

CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	conditionnement	
1.775.3000/E4.25K	7-530	Laque PU directe Brillant 10%	4.25	Kg
1.775.3000/E17K	7-530	Laque PU directe Brillant 10%	17	Kg
1.775.3100/E4.75K	7-531	Laque PU directe Brillant 10% - teintes claires	4.75	Kg
1.775.3100/E19K	7-531	Laque PU directe Brillant 10% - teintes claires	19	Kg
1.775.3200/E4.25K	7-532	Laque PU directe Brillant 30%	4.25	Kg
1.775.3200/E17K	7-532	Laque PU directe Brillant 30%	17	Kg
1.775.3300/E4.75K	7-533	Laque PU directe Brillant 30% - teintes claires	4.75	Kg
1.775.3300/E19K	7-533	Laque PU directe Brillant 30% - teintes claires	19	Kg
1.775.3400/E4.25K	7-534	Laque PU directe Brillant 50%	4.25	Kg
1.775.3400/E17K	7-534	Laque PU directe Brillant 50%	17	Kg
1.775.3500/E4.75K	7-535	Laque PU directe Brillant 50% - teintes claires	4.75	Kg
1.775.3500/E19K	7-535	Laque PU directe Brillant 50% - teintes claires	19	Kg
1.775.3600/E4.25K	7-536	Laque PU directe Brillant 70%	4.25	Kg
1.775.3600/E17K	7-536	Laque PU directe Brillant 70%	17	Kg
1.775.3700/E4.75K	7-537	Laque PU directe Brillant 70% - teintes claires	4.75	Kg
1.775.3700/E19K	7-537	Laque PU directe Brillant 70% - teintes claires	19	Kg
1.991.5070/E1	9-070	Durcisseur pour laques PU directes	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Durcisseur pour laques PU directes	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	Durcisseur pour laques PU directes	25	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Durcisseur pour acrylique 2K	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Durcisseur pour acrylique 2K	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Durcisseur pour acrylique 2K	25	Lt
1.991.5075/E5	9-075	Durcisseur UHS pour laques PU directes	5	Lt
1.991.5075/E25	9-075	Durcisseur UHS pour laques PU directes	25	Lt

CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS (suite)

1.991.3208/E5	1-208	Diluant lent	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Diluant lent pour laques PU directes	5	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Diluant pour laques PU directes	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Diluant pour laques PU directes	5	Lt
1.991.1490/E5	1-490	Diluant accéléré pour laques PU directes	5	Lt
1.991.1490/E25	1-490	Diluant accéléré pour laques PU directes	5	Lt
1.965.5000/E1	6-550	Accélérateur Direct	1	Lt
1.965.5000/E5	6-550	Accélérateur Direct	5	Lt

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour obtenir l'ensemble des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement, ainsi que la réglementation en matière de stockage.
Utiliser l'équipement de sécurité recommandé.

La gamme de finitions anticorrosion à accroche directe SELEMIX SYSTEM 7-53x est classée selon la directive Européenne 2004/42 CE dans la catégorie IIA(j) en mode d'application bas COV, avec une teneur en COV maximale dans sa forme prête à l'emploi de 500g/l.

Consulter la page 5 ci-dessus pour plus d'informations sur les conditions spécifiques d'application en mode bas COV (pour des applications airmix ou airless uniquement).

Cette gamme de finition fait maintenant l'objet d'un étiquetage sanitaire des produits de construction de niveau A+. Cette classification donne une information sur le niveau d'émission à maximum 28 jours des substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions à 28 jours) à C (fortes émissions à 28 jours).

La classe d'émission A+ n'est obtenue que dans les conditions suivantes, en respectant les autres prescriptions de la fiche technique, à savoir :

- Mode standard Airless-Airmixte : durcisseur 9-070 et diluant 1-480, dans un ratio de 4 :1 :0,5.
- Mode bas COV Airless-Airmixte : durcisseur 9-075 et diluant 1-480, dans un ratio de 6 :1 : <1

La classe de COV mentionnée ainsi que le niveau d'émission A+ s'entendent uniquement avec le diluant 1-480 et pour des applications Airless ou Airmixte. **Ne pas utiliser d'autre diluant, en particulier pas de diluant accéléré 1-490 ou d'accélérateur direct 6-550**.

La catégorie IIA(j), à laquelle appartient la gamme SELEMIX SYSTEM 7 -53x, correspond à des revêtements bicomposants à fonction spéciale, revêtements destinés aux applications sur les bâtiments, leurs menuiseries de finition et garnitures et les structures associées à des fins fonctionnelles et de protection. Ces revêtements à fonction spéciale sont destinés à remplir une fonction spécifique en tant que finition anticorrosion sur supports ferreux ou aluminium. **Les finitions SELEMIX SYSTEM 7-53x ne doivent pas être utilisées à un autre usage sur un bâtiment.**

Nous vous rappelons que nos produits ne sont destinés qu'aux professionnels et doivent être appliqués conformément à la législation en vigueur. A savoir conformément au code du travail, décrets, arrêtés et circulaires relatifs aux cabines d'application par pulvérisation de peintures liquides. Les cabines d'application sont destinées à l'application et au séchage de produits de peinture liquides et permettent d'assurer la protection de l'opérateur contre les risques d'intoxication chronique ou aigüe, d'incendie et d'explosion. On pourra consulter à ce sujet le guide pratique de ventilation 9.1 de l'INRS.

Respecter les recommandations de port des EPI lorsque l'utilisateur manipule, applique ou est exposé aux émanations de ces peintures.

PPG soucieux du respect des législations en vigueur, de l'application des règles d'hygiène et de sécurité afin de protéger les applicateurs, attire votre attention sur votre responsabilité lors de l'application de ces produits et vous recommande une application stricte de l'ensemble des dispositions règlementaires applicables en vigueur

PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

POUR PLUS D'INFORMATIONS CONTACTER:
PPG Industries France –
10, Rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE
Tel: 01 41 47 23 00
E-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com