

FICHE TECHNIQUE

Date:
Février 2021



Notified Body
No.: 0575
Year.: 2021

Application of: Directive
2014/90/EU of 23 July 2014
on marine equipment (MED)

SELEMIX[®] LAQUES ACCROCHE DIRECTE BRILLANTE

7-538 / 7-539

DESCRIPTION PRODUIT

Les laques à accroche direct Selemix sont des peintures polyuréthannes basées sur une technologie PU à deux composants, à appliquer directement sur le support et offrant des niveaux de brillant d'environ 80 à 85 % à 60 °C.

Les caractéristiques des produits sont les suivantes :

- système monocouche
- forte épaisseur : jusqu'à 160 µm d'épaisseur de film mouillé ;
- Application Airless, Airmixte, conventionnelle ou HPLV ;
- bonne adhésion sur divers supports tels que l'acier nu, l'aluminium, l'acier galvanisé et le plastique renforcé de fibres de verre ;
- Excellent pouvoir couvrant
- Certification MED pour utilisation sur intérieurs bateaux (norme Feu et Fumées)

PRODUITS

2 liants :

Pour le blanc et les teintes pastel :

7-539 Laque PU direct brillant 80 % teintes claires

Pour les autres teintes :

7-538 Laque PU direct brillant 80 %

Remarque : les niveaux de brillant indiqués peuvent varier de +/- 10 % selon la teinte.

3 durcisseurs

9-070 Durcisseur direct

9-080 Durcisseur acrylique

9-075 Durcisseur direct UHS

3 diluants :

1-480 Diluant direct

1-470 Diluant lent

1-490 Diluant accéléré

1 additif :

6-550 Accélérateur direct (ne pas combiner avec diluant accéléré 1-490)

SUPPORTS ET PREPARATION



Acier grenailé	Degré de propreté (ISO 8501-1) : SA 2.5 Rz (profil de rugosité) maxi: 40µ
Acier / fonte	Ponçage au P80-120 puis dégraissage soigné
Acier galvanisé	Dérocher au SCOTCHBRITE® puis dégraisser
Acier phosphaté	Dérocher au SCOTCHBRITE® puis dégraisser
Aluminium / alliages légers	Ponçage au P240-320 puis dégraissage soigné
GRP/polyester	Ponçage au P240 puis dégraissage soigné
Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.	









MELANGE PRÊT A L'EMPLOI

Mélanger soigneusement après ajout du durcisseur et du diluant.

Le séchage peut être accéléré par l'ajout, dans la teinte finie, de 1-2% (en poids) d'accélérateur direct 6-550 ou en remplaçant le diluant standard par le diluant accéléré 1-490. Ne pas combiner 1-490 et 6-550. La durée de vie en pot mentionnée ci-dessous est alors réduite de moitié.


L'utilisation de l'additif est recommandée pour les températures en dessous de 20°C. L'utilisation de diluant 1-490 ou d'additif 6-550 n'est pas recommandé pour une application sur aluminium. .

	Système STANDARD	Conventionnel	Air-Mixte
	En poids: Laque directe 7-53X Durcisseur 9-070 / 9-080 Diluant 1-480 /1-470 /1-490	1000 200 200 - 250	1000 200 200
	En volume: Laque directe 7-53X Durcisseur 9-070 / 9-080 Diluant 1-480 /1-470 /1-490	4 1 1.2 – 1.5 (30-38%)	4 1 1 (25%)
	Viscosité (à 20°C):	26-33 s AFNOR4	33-40 s AFNOR4
	Durcisseur HS 9-075	Conventionnel	Air-Mixte
	En poids: Laque directe 7-53X Durcisseur 9-075 Diluant 1-480 /1-470 /1-490	1000 130 250	1000 130 100
	En volume: Laque directe 7-53X Durcisseur 9-075 Diluant 1-480 /1-470 /1-490	6 1 1.5 (25%)	6 1 0.7 (10%)
	Viscosité (à 20°C): Pot Life (durée de vie du mélange, à 20°C):	26-33 s AFNOR4 2-3 hrs 1-2 hrs avec diluant 1-490	33-46 s AFNOR4 2-3 hrs 1-2 hrs avec diluant 1-490

APPLICATION

	Conventionnel	Air-mixte	
	Réglages pistolet:	Buse: Gravité: 1.8mm Succion: 1.8-2.0mm Sous pression: 1.2-1.4mm	Buse: 11-13 0.28-0.33mm
	Pression air:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	2-3 Bar
	Pression peinture:	N/A	100 Bar
	Nombre de couches:	2	1-2
	Désolvatation entre couches:	15-20 mn	15-20 mn
	Séchage:	Séchage air ou étuvage 60°C 45 mn	Séchage air ou étuvage 60°C 45 mn
	Attente avant étuvage:	5-10 mn	5-10 mn
	Épaisseur film humide:	160-200 microns	160-200 microns
	Épaisseur film sec:	80-100 microns	80-100 microns

SECHAGE

 à 20°C	Hors poussières	60 mins
	Sec au toucher	1.5-2 hrs
	Manipulable	6-10 hrs
	Sec à coeur	24 hrs
	Etuvage :	45 minutes à 60°C (selon épaisseur du film)
	Recouvrable:	Minimum: sec à coeur Maximum: par lui-même jusque 5 mois sans ponçage
	Note:	La T° < 60°C ou une épaisseur sèche > 100µm allongera le temps d'étuvage nécessaire

DONNEES TECHNIQUES

Basé sur le PAE (prêt à l'emploi) avec durcisseur ET diluant:	
COV (g/L):	458-612 /L (selon teinte et dilution)
Extrait sec en poids:	46-65 %
Extrait sec en volume:	27-49 %
Taux solvant (en poids):	35-54 %
Densité du PAE	1.16-1.32 Kg/L
Rendement théorique:	3.3-6.1 m ² par litre à 80 microns
Brillant:	Brillant
Résistance à la corrosion ISO12944:2018 section 6 (acier grenailé Sa2.5, acier galvanisé)	C4L, C5L, C5M I selon épaisseurs déposées (nous consulter pour plus de renseignements)
Certification MED	Certificat N°MEDB00002HU (sur demande)

CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	conditionnement	
1.775.3800/E4.25K	7-538	Laque PU directe Brillant 80%	4.25	Kg
1.775.3800/E17K	7-538	Laque PU directe Brillant 80%	17	Kg
1.775.3900/E4.75K	7-539	Laque PU directe Brillant 80% - teintes claires	4.75	Kg
1.775.3900/E19K	7-539	Laque PU directe Brillant 80% - teintes claires	19	Kg
1.991.5070/E1	9-070	Durcisseur pour laques PU directes	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Durcisseur pour laques PU directes	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	Durcisseur pour laques PU directes	25	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Durcisseur pour acrylique 2K	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Durcisseur pour acrylique 2K	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Durcisseur pour acrylique 2K	25	Lt
1.991.5075/E5	9-075	Durcisseur UHS pour laques PU directes	5	Lt
1.991.5075/E25	9-075	Durcisseur UHS pour laques PU directes	25	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Diluant lent pour laques PU directes	5	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Diluant pour laques PU directes	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Diluant pour laques PU directes	5	Lt
1.991.1490/E5	1-490	Diluant accéléré pour laques PU directes	5	Lt
1.991.1490/E25	1-490	Diluant accéléré pour laques PU directes	5	Lt
1.965.5000/E1	6-550	Accélérateur Direct	1	Lt
1.965.5000/E5	6-550	Accélérateur Direct	5	Lt

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour obtenir l'ensemble des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement, ainsi que la réglementation en matière de stockage.

Utiliser l'équipement de sécurité recommandé.

La gamme de finitions anticorrosion à accroche directe SELEMIX SYSTEM 7-53x est classée selon la directive Européenne 2004/42 CE dans la catégorie IIA(j) en mode d'application bas COV, avec une teneur en COV maximale dans sa forme prête à l'emploi de 500g/l.

Consulter la page 5 ci-dessus pour plus d'informations sur les conditions spécifiques d'application en mode bas COV (pour des applications airmix ou airless uniquement).

Cette gamme de finition fait maintenant l'objet d'un étiquetage sanitaire des produits de construction de niveau A+. Cette classification donne une information sur le niveau d'émission à maximum 28 jours des substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions à 28 jours) à C (fortes émissions à 28 jours).

La classe d'émission A+ n'est obtenue que dans les conditions suivantes, en respectant les autres prescriptions de la fiche technique, à savoir :

- Mode standard Airless-Airmixte : durcisseur 9-070 et diluant 1-480, dans un ratio de 4 :1 :0,5.
- Mode bas COV Airless-Airmixte : durcisseur 9-075 et diluant 1-480, dans un ratio de 6 :1 : <1

La classe de COV mentionnée ainsi que le niveau d'émission A+ s'entendent uniquement avec le diluant 1-480 et pour des applications Airless ou Airmixte. **Ne pas utiliser d'autre diluant, en particulier pas de diluant accéléré 1-490 ou d'accélérateur direct 6-550.**

La catégorie IIA(j), à laquelle appartient la gamme SELEMIX SYSTEM 7 -53x, correspond à des revêtements bicomposants à fonction spéciale, revêtements destinés aux applications sur les bâtiments, leurs menuiseries de finition et garnitures et les structures associées à des fins fonctionnelles et de protection. Ces revêtements à fonction spéciale sont destinés à remplir une fonction spécifique en tant que finition anticorrosion sur supports ferreux ou aluminium. **Les finitions SELEMIX SYSTEM 7-53x ne doivent pas être utilisées à un autre usage sur un bâtiment.**

Nous vous rappelons que nos produits ne sont destinés qu'aux professionnels et doivent être appliqués conformément à la législation en vigueur. A savoir conformément au code du travail, décrets, arrêtés et circulaires relatifs aux cabines d'application par pulvérisation de peintures liquides. Les cabines d'application sont destinées à l'application et au séchage de produits de peinture liquides et permettent

PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

POUR PLUS D'INFORMATIONS CONTACTER:

PPG Industries France –

10, Rue Fulgence Bienvenue, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE

Tel: 01 41 47 23 00

E-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com