

FICHE TECHNIQUE

Date:
Mars 2021

ADDITIF 6-585 - PROCEDE D'APPLICATION SUR VERRE POUR 7-536 / 7-537 / 7-110

DESCRIPTION

La laque à accroche directe Selemix est une laque de finition très robuste. Utilisée avec le promoteur d'adhérence pour verre 6-585, elle offre un mélange dédié à l'application directe sur la face non exposée du verre (ex : crédences de cuisine, salles de bain, et objets publicitaires).

La laque acrylique Selemix 7-110 peut également être utilisée avec le promoteur d'adhérence Selemix 6-585 pour des effets pailletés et pour des finitions transparentes.

PRODUITS

7-536	Laque accroche directe brillant 70% <i>Selemix</i> – Autres teintes que blancs et pastels
7-537	Laque accroche directe brillant 70% <i>Selemix</i> – Blancs et pastels
7-110	Liant laque acrylique 2K <i>Selemix</i>

Durcisseurs:

9-070	Durcisseur accroche directe
9-080	Durcisseur acrylique

Diluants:

1-470	Diluant lent accroche directe
1-480	Diluant accroche directe
1-490	Diluant accéléré accroche directe

Additifs:

6-585	Promoteur d'adhérence pour verre
6-550	Accélérateur

SUPPORTS ET PREPARATION



Verre	Dégraissage soigné avec un nettoyant solvanté pour verre à base d'alcool
-------	--

Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.

Procédé standard teintes opaques et métallisés 7-536 / 7-537

Mélanger soigneusement avant activation et vérifier la teinte avant utilisation

La vitesse de séchage peut être optimisée avec le diluant accéléré 1-490, ou l'accélérateur 6-550 (1-2%), tout en réduisant la durée de vie (pot-life) du produit. Ne pas cumuler 1-490 ET 6-550.

	Procédé standard	Conventionnel Teintes opaques et métallisés "classiques"
	En poids: Laque 7-536 / 7-537 Durcisseur 9-070 Additif verre 6-585 Diluant 1-480 /1-470 /1-490	1000 200 85 85
	En volume: Laque 7-536 / 7-537 Durcisseur 9-070 Additif verre 6-585 Diluant 1-480 /1-470 /1-490	4 1 0.5 0.5
	Viscosité (à 20°C): Pot Life/durée de vie du mélange (à 20°C):	26-33 s AFNOR4 3 hrs 1-2 hrs avec diluant 1-490

APPLICATION (Procédé standard 7-536/7)

	Pistolet pneumatique conventionnel
	Réglages pistolet: Buse: Gravité: 1.6-1.8mm Succion: 1.8-2.0mm En pression: 1.2-1.4mm
	Pression air: HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar
	Pression peinture: N/A
	Nombre de couches: 2-3 Désolvatation entre couches: 5-10 mn
	Séchage: Séchage air ou étuvage 45 mn à 60°C
	Attente avant étuvage: 5-10 mn Epaisseur film humide: 100-200 microns Epaisseur film sec: 50-100 microns

TEINTES EFFET PAILLETES / SCINTILLANTES (7-110 + 7-536/7)

Ce procédé donnera au verre un effet paillettes/scintillant, et comporte 2 étapes distinctes

1. Appliquer 1-2 fines couches de 7-110 avec ajout de 0.5-2.5% de paillettes.
2. Après un minimum de 10 minutes, appliquer 2 couches de 7-536/7 teinte opaque (voir page 2)

	Précédé teintes à effets Application conventionnelle	Procédé teintes à effet						
	By Weight: Liant 7-110 + bases à effet Durcisseur 9-070 Additif verre 6-585	7-110 avec ajout de 0.5-2.5% de paillettes, puis activation ci-dessous : <table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;">1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;">500</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;">300</td> </tr> </table>		1000		500		300
	1000							
	500							
	300							
	By Volume: Liant 7-110 + bases à effet Durcisseur 9-070 Additif verre 6-585	<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;">2</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;">1</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;">0.6</td> </tr> </table>		2		1		0.6
	2							
	1							
	0.6							
	Viscosité (à 20°C): Pot Life/durée de vie du mélange (à 20°C):	<table border="0"> <tr> <td style="text-align: right;">26-33 s AFNOR4</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">3 hrs</td> </tr> </table>	26-33 s AFNOR4	3 hrs				
26-33 s AFNOR4								
3 hrs								

APPLICATION (7-110 Procédé teintes à effet)

	Précédé teintes à effets Application conventionnelle	Procédé teintes à effet
	Réglages pistolet:	Buse: Gravité: 1.6-1.8mm Succion: 1.8-2.0mm En pression: 1.2-1.4mm
	Pression air:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar
	Nombre de couches:	1-2 couches légères
	Désolvatation entre couches:	3-5 mn
	Séchage:	Séchage air
	Attente avant étuvage:	Recouvrir avec le système pour verre 7-536/7 après 10 mn minimum
	Epaisseur film sec:	5-10 microns

EFFETS TRANSPARENTS (7-110)

Ce procédé apportera à la surface de verre un effet transparent.

Ne pas utiliser les teintes de base NP10, NP30 et NP50. Ajouter entre 0 et 5% de teintes de base transparentes NPXX, mélanger, et utiliser comme décrit ci-dessous

	Procédé transparent Application conventionnel	Procédé aspect transparent
	En poids: Liant 7-110 + bases NPXX Durcisseur 9-080 Additif verre 6-585	Ajouter 0-5% de teintes de bases NPXX au liant 7-110, mélanger, puis activation ci-dessous: 1000 650 200
	En volume: Liant 7-110 + bases NPXX Durcisseur 9-080 Additif verre 6-585	3 2 0.6
	Viscosité (à 20°C): Pot Life/durée de vie du mélange (à 20°C):	26-33 s AFNOR4 3 hrs

APPLICATION (7-110 EFFETS TRANSPARENTS)

	Procédé transparent Application conventionnel	Procédé aspect transparent
	Réglages pistolet:	bUSE: Gravité: 1.4-1.6mm Succion: 1.6-1.8mm En pression: 1.0-1.2mm
	Pression air:	HVLP / Standard: 2-3 Bar
	Nombre de couches:	1-2 couches légères (selon niveau de transparence souhaité)
	Désolvatation entre couches:	5-10 mn
	Séchage:	Séchage air ou étuvage 45 mn à 60°C
	Attente avant étuvage:	5-10 mn
	Epaisseur film sec:	20-50 microns

SECHAGE



à 20°C

	Procédé standard 7-536 / 7-537	Teintes transparentes/à effet 7-110
Hors poussières:	60 mn	20 mn
Au toucher:	1.5-2 hrs	1.5-2 hrs
Manipulable:	24 hrs	24 hrs
Sec à coeur:	24 hrs	24 hrs
Etuvage	45 mn à 60°C (selon épaisseur déposée)	30 mn à 60°C (selon épaisseur déposée)
Recouvrable après:	Minimum: sec à coeur Maximum: 5 mois par lui-même sans ponçage (au-delà: poncer)	Minimum: 10 minutes Maximum: 24 hrs par lui-même sans ponçage (au-delà: poncer)
Note :	Une T° inférieure ou une épaisseur sèche supérieur 100µm allongera le temps de séchage nécessaire	Une T° inférieure ou une épaisseur sèche supérieur 50µm allongera le temps de séchage nécessaire

DONNEES TECHNIQUES

	Procédé standard 7-536 / 7-537	Teintes transparentes/à effet 7-110
Basées sur mélange prêt à l'emploi avec durcisseur ET diluant:		
COV (g/L):	424-592g/L (selon teinte et dilution)	526-541g/L (selon teinte et dilution)
Extrait sec en poids:	43-59 %	47-53 %
Extrait sec en volume:	32-60 %	40-42 %
Taux solvant (en poids):	41-57 %	47-53 %
Densité du PAE	1.05-1.36 Kg/L	1.01-1.15 Kg/L
Rendement théorique:	4-7.5 m ² par litre à 80 microns secs	7.9-8.3m ² par litre à 50 microns secs
Aspect du film sec:	Semi-brillant	Brillant

CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	conditionnement	
1.775.3600/E4.25K	7-536	Laque accroche directe 70%	4.25	Kg
1.775.3600/E17K	7-536	Laque accroche directe 70%	17	Kg
1.775.3700/E4.75K	7-537	Laque accroche directe 70% Teintes claires	4.75	Kg
1.775.3700/E19K	7-537	Laque accroche directe 70% Teintes claires	19	Kg
1.771.1000/E2.5K	7-110	Liant acrylique	2.5	Kg
1.771.1000/E10K	7-110	Liant acrylique	10	Kg
1.991.5070/E1	9-070	Durcisseur accroche directe	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Durcisseur accroche directe	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	Durcisseur accroche directe	25	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Durcisseur acrylique	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Durcisseur acrylique	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Diluant lent accroche directe	5	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Diluant accroche directe	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Diluant accroche directe	5	Lt
1.991.1490/E5	1-490	Diluant accéléré accroche directe	5	Lt
1.991.1490/E25	1-490	Diluant accéléré accroche directe	5	Lt
1.965.5000/E1	6-550	Additif accélérateur	1	Lt
1.965.5000/E5	6-550	Additif accélérateur	5	Lt
1.965.8500/E1	6-585	Promoteur d'adhérence pour verre	1	Lt

HYGIENE ET SECURITE

Pour une bonne compréhension des règles en matière d'hygiène, sécurité et environnement, se référer aux fiches de données de sécurité (FDS) et aux étiquettes sécurité présentes sur les emballages.

PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

POUR PLUS D'INFORMATIONS, NOUS CONTACTER:

PPG Industries France

10, Rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE

Tel: 01 41 47 23 00

E-mail: accueilgennevilliers@ppg.com