

FICHE TECHNIQUE

Date:
Mars 2021

SELEMIX® APPRÊTS EPOXY HAUTES PERFORMANCES ANTI CORROSION

GRIS 4-0440

BLANC 4-0441

DESCRIPTION PRODUIT

L'apprêt SELEMIX 4-044X (code long 2.704.044X) est un apprêt époxy garnissant gris et à deux composants qui contient des pigments anti-corrosion.

Son utilisation est recommandée sur les supports en acier, en acier zingué et en aluminium. Il présente un très bon niveau de protection contre la corrosion, ainsi qu'une excellente résistance aux substances chimiques et une faible teneur en COV. Il offre ainsi un système très performant dans les environnements industriels agressifs.

PRODUITS

4-0440 Apprêt Epoxy Hautes Performances – GRIS

4-0441 Apprêt Epoxy Hautes Performances – BLANC

Durcisseurs:

9-020

Durcisseur pour apprêt époxy

9-025

Durcisseur rapide pour apprêt époxy

Diluant:

1-410

Diluant époxy

1-400

Diluant époxy lent

SUPPORTS ET PREPARATION



Acier grenailé	Grenailage ISO 8501-1 SA 2.5 avec rugosité (Rz) maxi 40 µ
----------------	---

Acier/fonte	Ponçage machine au P80-120 et dégraissage soigné
-------------	--

Acier phosphaté	Scotchbrite® et dégraissage soigné
-----------------	------------------------------------



Aluminium	Ponçage machine au P280-320 et dégraissage soigné
-----------	---

Acier galvanisé	Scotch Brite® rouge et dégraissage soigné
-----------------	---




Anciennes peintures	Ponçage machine au P240-320 et dégraissage soigné
---------------------	---

Ne pas utiliser sur apprêts synthétiques 1K et /ou wash primaire (impression phosphatante)




Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.

MELANGE PRÊT A L'EMPLOI (PAE)

Mélanger soigneusement avant activation et vérifier la teinte avant utilisation

	Conventionnel	Air-Mixte
 <p>En poids: Apprêt 4-044X Durcisseur 9-020/9-025 Diluant 1-400/1-410</p>	<p>1000 150 85 - 150</p>	<p>1000 150 0 - 30</p>
 <p>En volume: Apprêt 4-044X Durcisseur 9-020/9-025 Diluant 1-400/1-410</p>	<p>4 1 0.6 - 1 (15 - 25%)</p>	<p>4 1 0 - 0.2 (0 - 5%)</p>
 <p>Viscosité (à 20°C): Pot Life/durée de vie du mélange (à 20°C):</p>	<p>33 - 46 s AFNOR4 3 - 4 hrs</p>	<p>65 - 71 s AFNOR4 3 - 4 hrs</p>

APPLICATION

	Conventionnel	Air-Mixte
 <p>Réglages pistolet:</p>	<p>Buse: Gravité: 1.8mm Succion: 1.8-2.0mm En pression: 1.2-1.4mm</p>	<p>Buse: 11-13-15 (0.28-0.33-0.38 mm)</p>
<p>Pression air:</p>	<p>Standard: 2.5-3 Bar</p>	<p>2.5-3 Bar</p>
<p>Pression peinture:</p>	<p>N/A</p>	<p>70 -100 Bar</p>
 <p>Nombre de couches:</p>	<p>2</p>	<p>2</p>
<p>Désolvatation entre couches:</p>	<p>10 - 15 mn à 20°C</p>	<p>10 - 15 mn à 20°C</p>
 <p>Séchage:</p>	<p>Etuvage à 60°C: 45 mn avec durcisseur 9-025 60 mn avec durcisseur 9-020</p>	<p>Etuvage à 60°C: 45 mn avec durcisseur 9-025 60 mn avec durcisseur 9-020</p>
<p>Attente avant étuvage:</p>	<p>10-15 mn</p>	<p>10-15 mn</p>
<p>Epaisseur film humide:</p>	<p>225-275 microns (110-135 microns/couche)</p>	<p>200-250 microns (100-150 microns/couche)</p>
<p>Epaisseur film sec:</p>	<p>100-120 microns</p>	<p>120-150 microns</p>

SECHAGE



à 20°C

Hors poussières:
 Au toucher:
 Sec à coeur:

10-15 mn
 4 hrs
 8 - 10 hrs

Etuvage :

45-60 minutes à 60°C
 (selon épaisseur et durcisseur sélectionné)

Recouvrable après:

Minimum: 1 hr pour charge faible à moyenne
 Préconisation: 3 hrs si charge importante
 Maximum: 2 mois sans ponçage sur surface propre et sèche
 avec laque 2K Selemix

Note :

La T° inférieure ou une épaisseur sèche supérieure à 150µm
 allongera le temps de séchage nécessaire

DONNEES TECHNIQUES

Basées sur mélange prêt à l'emploi avec
 durcisseur ET diluant:

COV (g/L):
 Extrait sec en poids:
 Extrait sec en volume:
 Taux solvant (en poids):
 Densité du PAE

406-485 g/L (selon dilution)
 63-71 %
 45-54 %
 29-37 %
 1.32-1.41 Kg/L

Rendement théorique:

4.5-5.4 m² par litre à 100 microns secs

Brillant:

Mat

Résistance à la corrosion ISO12944:2018
 section 6 (acier grenailé Sa2.5, acier
 galvanisé)

C5-M selon laque de finition et épaisseurs déposées (nous
 consulter pour plus de renseignements)

CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	conditionnement	
1.959.4020/E4K	9-020	Durcisseur époxy	4	Kg
1.959.4020/E150	9-020	Durcisseur époxy	150	Lt
1.959.4025/E4K	9-025	Durcisseur époxy rapide	4	Kg
1.959.4025/E150	9-025	Durcisseur époxy rapide	150	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Diluant époxy lent	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Diluant époxy	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Diluant époxy	5	Lt
2.704.0440/E25K	4-0440	Apprêt époxy 2K Hautes Performances - Gris	25	Kg
2.704.0440/E150	4-0440	Apprêt époxy 2K Hautes Performances – Gris (sur demande)	150	Lt
2.704.0441/E25K	4-0441	Apprêt époxy 2K Hautes Performances - Blanc	25	Kg

HYGIENE ET SECURITE

Pour une bonne compréhension des règles en matière d'hygiène, sécurité et environnement, se référer aux fiches de données de sécurité (FDS) et aux étiquettes sécurité présentes sur les emballages.

PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

POUR PLUS D'INFORMATIONS, NOUS CONTACTER:

PPG Industries France

10, Rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE

Tel: 01 41 47 23 00

E-mail: accueilgennevilliers@ppg.com