

## FICHE TECHNIQUE

Date:  
Mars 2022

# SELEMIX<sup>®</sup> LAQUES ACCROCHE DIRECTE

**Brillant 10%**                    **7-530 / 7-531**

**Brillant 30%**                    **7-532 / 7-533**

**Brillant 50%**                    **7-534 / 7-535**

**Brillant 70%**                    **7-536 / 7-537**

### DESCRIPTION PRODUIT

Selemix Accroche Directe 7-53X est un système doté de laques polyuréthannes à deux composants qui peuvent être appliquées directement sur différents supports. Les caractéristiques du produit sont les suivantes :

- Système à une couche
- Forte épaisseur : jusqu'à 300 microns en film mouillé
- Application Airless, Airmixte, conventionnelle ou HVLP
- Bon comportement en application électrostatique
- Bonne adhérence sur les supports tels que tôle nue, aluminium, acier galvanisé, polyester
- Excellent pouvoir couvrant

### PRODUITS

#### 8 liants :

4 degrés de brillances : mat, semi-mat, semi-brillant et brillant :

#### **Pour les blancs et pastels**

7-531 - Laque PU directe brillance 10%

7-533 - Laque PU directe brillance 30%

7-535 - Laque PU directe brillance 50%

7-537 - Laque PU directe brillance 70%

#### **Pour les autres teintes**

7-530 - Laque PU directe brillance 10%

7-532 - Laque PU directe brillance 30%

7-534 - Laque PU directe brillance 50%

7-536 - Laque PU directe brillance 70%

**Remarque :** Le brillant indiqué peut varier de  $\pm 10\%$  selon les teintes

#### 3 durcisseurs :

- 9-070 - Durcisseur pour laques PU directes
- 9-075 - Durcisseur UHS pour laques PU directes
- 9-080 - Durcisseur Acrylique

#### 4 diluants :

- 1-480 - Diluant standard pour laques PU directes
- 1-208 - Diluant lent
- 1-470 - Diluant extra lent
- 1-490 - Diluant accéléré

#### 1 additif :

- 6-550 - Accélérateur direct (ne pas combiner avec diluant accéléré 1-490)

## SUPPORTS ET PREPARATION



Acier grenailé	Degré de propreté (ISO 8501-1) : SA 2.5 Rz (profil de rugosité) maxi: 40µ
Acier / fonte	Ponçage au P80-120 puis dégraissage soigné
Acier galvanisé	Dérocher au SCOTCHBRITE® puis dégraisser
Acier phosphaté	Dérocher au SCOTCHBRITE® puis dégraisser
Aluminium / alliages légers	Ponçage au P240-320 puis dégraissage soigné
GRP/polyester	Ponçage au P240 puis dégraissage soigné
Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.	



## MELANGE PRÊT A L'EMPLOI

Mélanger soigneusement après ajout du durcisseur et du diluant.

Le séchage peut être accéléré par l'ajout, dans la teinte finie, de 1-2% (en poids) d'accélérateur direct 6-550 ou en remplaçant le diluant standard par le diluant accéléré 1-490. Ne pas combiner 1-490 et 6-550. La durée de vie en pot mentionnée ci-dessous est alors réduite de moitié.

L'utilisation de l'additif est recommandée pour les températures en dessous de 20°C. L'utilisation de diluant 1-490 ou d'additif 6-550 n'est pas recommandé pour une application sur aluminium.

Système STANDARD	Conventionnel	Air-Mixte
<b>En poids:</b>		
Laque directe 7-53X	1000	1000
Durcisseur 9-070 / 9-080	200	200
Diluant 1-480 /1-470 /1-490	170	50
<b>En volume:</b>		
Laque directe 7-53X	4	4
Durcisseur 9-070 / 9-080	1	1
Diluant 1-480 /1-470 /1-490	1 (25%)	0-0.2 (0-5%)
Durcisseur HS 9-075	Conventionnel	Air-Mixte
<b>En poids:</b>		
Laque directe 7-53X	1000	1000
Durcisseur 9-075	130	130
Diluant 1-480 /1-470 /1-490	250	170
<b>En volume:</b>		
Laque directe 7-53X	6	6
Durcisseur 9-075	1	1
Diluant 1-480 /1-470 /1-490	1.5 (25%)	1 (15%)
Viscosité (à 20°C):	27-33 secs AFNOR4	33-46 secs AFNOR4
Pot Life (durée de vie du mélange, à 20°C):	2-3 hrs 1-2 hrs avec diluant 1-490	2-3 hrs 1-2 hrs avec diluant 1-490

## APPLICATION

	Conventionnel	Air-mixte
 Réglages pistolet:	Buse: Gravité: 1.8mm Succion: 1.8-2.0mm Sous pression: 1.2-1.4mm	Buse: 7-530-7-535: 11-17 0.28-0.43mm 7-536-7-537 11-13 0.28-0.33mm
	Pression air: HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	2-3 Bar
	Pression peinture: N/A	100 Bar
 Nombre de couches: Désolvatation entre couches:	2 10-15 mn	1-2 10-15 mn
	 Séchage: Attente avant étuvage:	Séchage air ou étuvage 60°C 45 mn 5-10 mn
Epaisseur film humide:	160-200 microns	160-200 microns
Epaisseur film sec:	80-100 microns	80-100 microns

## SECHAGE

 à 20°C	Hors poussières Sec au toucher Manipulable Sec à coeur	60 mins 1.5-2 hrs 6-10 hrs 16 hrs
	Etuvage :	45 minutes à 60°C (selon épaisseur du film)
Recouvrable:	Minimum: sec à coeur Maximum: par lui-même jusque 5 mois sans ponçage Si utilisation de diluant 1-490 ou d'additif 6-550, il peut être recouvert de lui-même jusqu'à 24 heures sans ponçage	
Note:	La T° < 60°C ou une épaisseur sèche > 100µm allongera le temps d'étuvage nécessaire	

## DONNEES TECHNIQUES

Basé sur le PAE (prêt à l'emploi) avec durcisseur et diluant :	Dilution conventionnelle Mélange 4 : 1 : 1 9-070 / 1-480	Dilution Air Mixte Mélange 6 : 1 : 0.7 9-075 / 1-480
COV (g/L) :	497-534 g/L	420-464 g/L
Extrait sec en poids :	52-62 %	60-69 %
Extrait sec en volume :	39-44 %	47-52 %
Taux solvant (en poids) :	38-48 %	31-40 %
Densité du PAE	1.12-1.30 Kg/L	1.16-1.37 Kg/L
Rendement théorique à 100 microns DFT :	3.9-4.4 m <sup>2</sup> /L	4.7-5.2 m <sup>2</sup> /L
Rendement théorique à 100 microns DFT :	3.0-3.9m <sup>2</sup> /Kg	3.4-4.5 m <sup>2</sup> /Kg
Emission théorique de solvant par .m à 100 microns DFT :	113-136 g par m <sup>2</sup>	81-99 g par m <sup>2</sup>
Niveau de brillant :	10,30, 50 et 70% +/- 10% comme décrit	10,30, 50 et 70% +/- 10% comme décrit
Application brosse / rouleau:	Mélange 6:1 avec durcisseur 9-075 SANS diluant	Mélange 6:1 avec durcisseur 9-075 SANS diluant

## CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	conditionnement	
1.775.3000/E4.25K	7-530	Laque PU directe Brillant 10%	4.25	Kg
1.775.3000/E17K	7-530	Laque PU directe Brillant 10%	17	Kg
1.775.3100/E4.75K	7-531	Laque PU directe Brillant 10% - teintes claires	4.75	Kg
1.775.3100/E19K	7-531	Laque PU directe Brillant 10% - teintes claires	19	Kg
1.775.3200/E4.25K	7-532	Laque PU directe Brillant 30%	4.25	Kg
1.775.3200/E17K	7-532	Laque PU directe Brillant 30%	17	Kg
1.775.3300/E4.75K	7-533	Laque PU directe Brillant 30% - teintes claires	4.75	Kg
1.775.3300/E19K	7-533	Laque PU directe Brillant 30% - teintes claires	19	Kg
1.775.3400/E4.25K	7-534	Laque PU directe Brillant 50%	4.25	Kg
1.775.3400/E17K	7-534	Laque PU directe Brillant 50%	17	Kg
1.775.3500/E4.75K	7-535	Laque PU directe Brillant 50% - teintes claires	4.75	Kg
1.775.3500/E19K	7-535	Laque PU directe Brillant 50% - teintes claires	19	Kg
1.775.3600/E4.25K	7-536	Laque PU directe Brillant 70%	4.25	Kg
1.775.3600/E17K	7-536	Laque PU directe Brillant 70%	17	Kg
1.775.3700/E4.75K	7-537	Laque PU directe Brillant 70% - teintes claires	4.75	Kg
1.775.3700/E19K	7-537	Laque PU directe Brillant 70% - teintes claires	19	Kg
1.991.5070/E1	9-070	Durcisseur pour laques PU directes	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Durcisseur pour laques PU directes	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	Durcisseur pour laques PU directes	25	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Durcisseur pour acrylique 2K	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Durcisseur pour acrylique 2K	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Durcisseur pour acrylique 2K	25	Lt
1.991.5075/E5	9-075	Durcisseur UHS pour laques PU directes	5	Lt
1.991.5075/E25	9-075	Durcisseur UHS pour laques PU directes	25	Lt

## CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS (suite)

1.991.3208/E5	1-208	Diluant lent	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Diluant lent pour laques PU directes	5	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Diluant pour laques PU directes	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Diluant pour laques PU directes	5	Lt
1.991.1490/E5	1-490	Diluant accéléré pour laques PU directes	5	Lt
1.991.1490/E25	1-490	Diluant accéléré pour laques PU directes	5	Lt
1.965.5000/E1	6-550	Accélérateur Direct	1	Lt
1.965.5000/E5	6-550	Accélérateur Direct	5	Lt

## HYGIENE ET SECURITE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour obtenir l'ensemble des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement, ainsi que la réglementation en matière de stockage.

Utiliser l'équipement de sécurité recommandé.

La gamme de finitions anticorrosion à accroche directe SELEMIX SYSTEM 7-53x est classée selon la directive Européenne 2004/42 CE dans la catégorie IIA(j) en mode d'application bas COV, avec une teneur en COV maximale dans sa forme prête à l'emploi de 500g/l.

**Consulter la page 5 ci-dessus pour plus d'informations sur les conditions spécifiques d'application en mode bas COV (pour des applications airmix ou airless uniquement).**

Cette gamme de finition fait maintenant l'objet d'un étiquetage sanitaire des produits de construction de niveau A+. Cette classification donne une information sur le niveau d'émission à maximum 28 jours des substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions à 28 jours) à C (fortes émissions à 28 jours).

La classe d'émission A+ n'est obtenue que dans les conditions suivantes, en respectant les autres prescriptions de la fiche technique, à savoir :

- Mode standard Airless-Airmixte : durcisseur 9-070 et diluant 1-480, dans un ratio de 4 : 1 : 0,5.
- Mode bas COV Airless-Airmixte : durcisseur 9-075 et diluant 1-480, dans un ratio de 6 : 1 : <1

La classe de COV mentionnée ainsi que le niveau d'émission A+ s'entendent uniquement avec le diluant 1-480 et pour des applications Airless ou Airmixte. **Ne pas utiliser d'autre diluant, en particulier pas de diluant accéléré 1-490 ou d'accélérateur direct 6-550.**

La catégorie IIA(j), à laquelle appartient la gamme SELEMIX SYSTEM 7 -53x, correspond à des revêtements bicomposants à fonction spéciale, revêtements destinés aux applications sur les bâtiments, leurs menuiseries de finition et garnitures et les structures associées à des fins fonctionnelles et de protection. Ces revêtements à fonction spéciale sont destinés à remplir une fonction spécifique en tant que finition anticorrosion sur supports ferreux ou aluminium. **Les finitions SELEMIX SYSTEM 7-53x ne doivent pas être utilisées à un autre usage sur un bâtiment.**

Nous vous rappelons que nos produits ne sont destinés qu'aux professionnels et doivent être appliqués conformément à la législation en vigueur. A savoir conformément au code du travail, décrets, arrêtés et circulaires relatifs aux cabines d'application par pulvérisation de peintures liquides. Les cabines d'application sont destinées à l'application et au séchage de produits de peinture liquides et permettent d'assurer la protection de l'opérateur contre les risques d'intoxication chronique ou aiguë, d'incendie et d'explosion. On pourra consulter à ce sujet le guide pratique de ventilation 9.1 de l'INRS.

Respecter les recommandations de port des EPI lorsque l'utilisateur manipule, applique ou est exposé aux émanations de ces peintures.

PPG soucieux du respect des législations en vigueur, de l'application des règles d'hygiène et de sécurité afin de protéger les applicateurs, attire votre attention sur votre responsabilité lors de l'application de ces produits et vous recommande une application stricte de l'ensemble des dispositions règlementaires applicables en vigueur

## **PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL**

---

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

### **POUR PLUS D'INFORMATIONS CONTACTER:**

PPG Industries France –  
Automotive Refinish France  
Immeuble Union Square  
1-3, rue de l'Union  
92500 RUEIL-MALMAISON  
Tel : 01 41 47 23 00  
Email : [accueilgennevilliers@ppg.com](mailto:accueilgennevilliers@ppg.com)