

FICHE TECHNIQUE

Date:
Décembre 2021

SELEMIX® DIRECT PRO SATIN 7-156/155

DESCRIPTION PRODUIT

Le *Selemix* Direct Pro Satin est une laque polyuréthane acrylique bi composants pouvant être appliqué en direct sur une large gamme de supports, sans application préalable d'un apprêt ou d'un primaire, offrant ainsi un process simple et rapide pour une productivité optimisée.

C'est une finition satinée assortie d'une durabilité exceptionnelle pour une technologie directe sur métal (résistance aux UV, propriétés anti-corrosion). Son haut extrait sec et sa faible teneur en composés organiques volatiles (COV) permettent de préserver l'environnement dans le cadre d'une multitude d'applications industrielles.

PRODUITS

7-156 Liant *Selemix* Direct Pro SATIN Teintes blancs et dérivés de blancs

7-155 Liant *Selemix* Direct Pro SATIN Autres teintes

Durcisseurs:

9-152 Durcisseur lent pour acrylique

9-154 Durcisseur médium pour acrylique

9-158 Durcisseur rapide pour acrylique

Diluant:

1-155 Diluant

1-156 Diluant lent

SUPPORTS ET PREPARATION



Acier grenaillé

Grenaillage ISO 8501-1 SA 2.5 avec un profil de rugosité (Rz) de 40 µm maximum.

Acier / fonte

Ponçage au P80-120 puis dégraissage soigné



Acier galvanisé

Dérocher au SCOTCHBRITE® puis dégraisser

Aluminium / alliages légers

Ponçage au P240-320 puis dégraissage soigné

GRP/polyester

Ponçage au P240 puis dégraissage soigné

Apprêt époxy et PU *Selemix*

Ponçage si nécessaire (voir fiche technique associée), dégraissage soigné

Anciennes peintures

Ponçage au P240-320 puis dégraissage soigné

Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. Appliquer dans les 4 heures ou moins suivant le traitement de surface, impérativement dans la journée de travail. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.

MELANGE

Bien mélanger avant ajout du durcisseur et du diluant.

	Conventionnel	Air mixte
 En poids: Laque 7-155/7-156 Durcisseur 9-15x Diluant 1-155 / 1-156	1000 250 200-250	1000 250 50 - 150
 En volume: Laque 7-155/7-156 Durcisseur 9-15x Diluant 1-155 / 1-156	3 1 0.75 – 0.9 (25-30%)	3 1 0.2 – 0.6 (7-20%)
 Viscosité (à 20°C): Doublement viscosité (à 20°C): Temps d'applicabilité :	34-48 secs AFNOR4 1.5-2 hrs 1.5 hrs	60-150 secs AFNOR4 1.5-2 hrs 1 hr

POUR POMPE DOSEUSE

La laque est pré-diluée comme indiqué ci-dessous puis utilisée en pompe doseuse pour mélanger le durcisseur. Durcisseur 9-152 uniquement.

	Application air mixte pompe doseuse		
	Très garnissant	Garnissant	Standard
 En poids: Laque 7-155/7-156 + diluant Durcisseur 9-152	1000 + 50 Pré-dilution 250	1000 + 100 Pré-dilution 250	1000 + 150 Pré-dilution 250
 En volume: Laque 7-155/7-156 + diluant Durcisseur 9-152	3 + 0,2 Pré-dilution 1	3 + 0,4 Pré-dilution 1	3 + 0,6 Pré-dilution 1
 Viscosité (à 20°C):	125-150 secs AFNOR4	84-96 secs AFNOR4	59-71 secs AFNOR4

APPLICATION

	Conventionnel	Air mixte
 Réglages pistolet: Pression air: (se référer au fabricant de pistolet) Pression produit:	Buse: Gravité: 1.8mm Succion: 1.8-2.0mm Sous pression: 1.2-1.4mm HVLP: 2 Bar Standard: 2,5-3 Bar N/A	Buse: 09-11 0.23-0.28mm 2.5 Bar 100 Bar
 Nombre de couches: Désolvatation entre couches:	2 15 mins	2 (ou 1 visite) 15-20 mins (ou 2 mins pour 1 visite)
 Séchage: Désolvatation avant étuvage:	Séchage air ou étuvage 30-45 mins à 50°C 10-15 mins	Séchage air ou étuvage 30-45 mins à 50°C 10-15 mins
Epaisseur humide (µm):	150-175 microns (2 x 75 -100 µm)	150-175 microns (100 µm 1 visite)
Epaisseur sèche (µm):	90-110 microns	90-110 microns (70-80 µm 1-Visit)

SECHAGE



à 20°C

Hors poussières Sec au toucher Manipulable Sec à coeur	20 mins (ou 15 mins avec durcisseur rapide) 3 hrs (ou 2 hr avec durcisseur rapide) 8 – 10 hrs (ou 5-6 hrs avec durcisseur rapide) 1 journée (ou le lendemain avec durcisseur rapide)
Etuvage:	30-45 minutes à 50°C (selon épaisseur du film)
Recouvrable:	Minimum: sec à coeur Maximum: par lui-même jusque 1 mois sans ponçage
Note:	La T° < 50°C ou une épaisseur sèche > 100µm allongera le temps d'étuvage nécessaire

DONNEES TECHNIQUES

Basé sur le PAE (prêt à l'emploi) avec durcisseur ET diluant:	Conventionnel	Air mixte
COV (g/L):	462-483 g/L	404-455 g/L
Extrait sec en poids:	56-61%	59-67%
Extrait sec en volume:	47-49%	50-56%
Taux solvant (en poids):	39-44%	33-41%
Densité du PAE	1,10-1,18 Kg/L	1,11-1,21 Kg/L
Rendement théorique:	5.2-5.5 m ² /L à 90µ secs	5.6-6.2m ² /L à 90µ secs
Brillant:	Satin (±50%)	Satin (±50%)

CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	conditionnement	
7-156/E18K	7-158	Direct Pro Satin Teintes Blancs et dérivés	18	Kg
7-156/E4.5K	7-158	Direct Pro Satin Teintes Blancs et dérivés	4.5	Kg
7-155/E15K	7-157	Direct Pro Satin Autres teintes	15	Kg
7-155/E3.75K	7-157	Direct Pro Satin Autres teintes	3.75	Kg
9-152/E5	9-152	Durcisseur lent pour acrylique	5	Lt
9-152/E1	9-152	Durcisseur lent pour acrylique	1	Lt
9-154/E5	9-154	Durcisseur médium pour acrylique	5	Lt
9-154/E1	9-154	Durcisseur médium pour acrylique	1	Lt
9-158/E5	9-158	Durcisseur rapide pour acrylique	5	Lt
9-158/E1	9-158	Durcisseur rapide pour acrylique	1	Lt
1-155/E5	1-155	Diluant	5	Lt
1-156/E5	1-156	Diluant Lent	5	Lt

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité et l'étiquette sécurité pour obtenir l'ensemble des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement, ainsi que la réglementation en matière de stockage. Utiliser les équipements de sécurité et de protection individuelle recommandés.

PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits. Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

POUR PLUS D'INFORMATIONS CONTACTER:

PPG Industries France –

1 rue de l'Union, 92250 RUEIL-MALMAISON, France Tel: 01 41 47 23 00,

E-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com

The PPG Logo is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc. *Selemix* is a registered trademark of PPG Industries Europe, SARL. © 2018 PPG Industries, Inc. All rights reserved.