

## FICHE TECHNIQUE

Date:  
Avril 2022

# SELEMIX® APPRÊT POLYURETHANE 2K HYDRODILUABLE 5-8070

### DESCRIPTION PRODUIT

L'apprêt PU 2K est un apprêt polyuréthane bi-composant hydrodiluable formulé pour la protection de supports tels que l'acier, l'aluminium et l'acier galvanisé.

Facile à appliquer, l'apprêt 5-8070 peut être recouvert par toutes les laques 2K Selemix, solvantées et hydrodilubles, et il peut être utilisé avec les mêmes durcisseurs que ceux utilisés pour les laques 8-110/8-111. Il est recommandé pour de nombreuses applications industrielles pour lesquelles un apprêt bas COV, ou hydrodiluable, est requis.

### PRODUITS

5-8070

Apprêt PU 2K hydrodiluable *Selemix*

#### Durcisseurs:

9-574 (Durcisseur medium):

T° comprises entre 15°C et 35°C (grandes surfaces)

9-572 (Durcisseur lent):

T° comprises entre 35°C et 45°C (grandes surfaces)

9-110 (Durcisseur medium pour acrylique):

T° comprises entre 15°C et 25°C (bas COV)

9-125 (Durcisseur rapide pour acrylique):

T° comprises entre 15°C et 25°C (bas COV)

#### Diluant:

Eau

Utiliser de l'eau potable ou déionisée

### SUPPORTS ET PREPARATION



Acier

Ponçage machine au P80-120 et dégraissage soigné

Acier galvanisé

Scotchbrite® et dégraissage soigné



Aluminium

Ponçage machine au P240-320 et dégraissage soigné

Anciennes peintures

Ponçage machine au P240-320 et dégraissage soigné

Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.

## MELANGE PRÊT A L'EMPLOI (PAE)

Mélanger soigneusement avant activation et vérifier la teinte avant utilisation

	<b>Durcisseurs 9-574 / 9-572</b>	<b>Conventionnel</b>	<b>Air-Mixte</b>
	<b>En poids:</b> Apprêt 5-8070 Durcisseur 9-574 / 9-572	1000 400 Bien mélanger l'apprêt et le durcisseur puis ajouter:	1000 400 Bien mélanger l'apprêt et le durcisseur puis ajouter:
	Eau de ville	150 - 250	50 - 100
	<b>En volume:</b> Apprêt 5-8070 Durcisseur 9-574 / 9-572	2 1 Bien mélanger l'apprêt et le durcisseur puis ajouter:	2 1 Bien mélanger l'apprêt et le durcisseur puis ajouter:
	Eau de ville	0.3-0.5 (15-25%)	0.1-0.2 (5-10%)
	Viscosité (à 20°C): Pot Life/durée de vie du mélange (à 20°C):	40-52 s AFNOR4 2 hrs	68-83 s DIN6 2 hrs
	<b>Durcisseurs 9-110 / 9-125</b>	<b>Conventionnel</b>	<b>Air-Mixte</b>
	<b>En poids:</b> Apprêt 5-8070 Durcisseur 9-574 / 9-572	1000 200 Bien mélanger l'apprêt et le durcisseur puis ajouter:	1000 200 Bien mélanger l'apprêt et le durcisseur puis ajouter:
	Eau de ville	150 - 250	50 - 100
	<b>En volume:</b> Apprêt 5-8070 Durcisseur 9-574 / 9-572	4 1 Bien mélanger l'apprêt et le durcisseur puis ajouter:	4 1 Bien mélanger l'apprêt et le durcisseur puis ajouter:
	Eau de ville	0.6-1 (15-25%)	0.2-0.4 (5-10%)
	Viscosité (à 20°C): Pot Life/durée de vie du mélange (à 20°C):	26-40 s AFNOR4 2 hrs	33-46 s DIN6 2 hrs

## APPLICATION

	Conventionnel	Air-Mixte
 <p>Réglages pistolet:</p> <p>Pression air:</p> <p>Pression peinture:</p>	<p>Buse: Gravité: 1.8 mm Succion: 1.8 - 2.0 mm En pression: 1.2 - 1.4mm</p> <p>HVLP: 2 Bar Standard: 2.5-3 Bar N/A</p>	<p>Buse: 09 - 13 0.23 – 0.33 mm</p> <p>3 - 4 Bar</p> <p>90 - 100 Bar</p>
 <p>Nombre de couches:</p> <p>Désolvatation entre couches:</p>	<p>2 moyennes</p> <p>15 m minimum à 20°C ou jusqu'à matité</p>	<p>1 voile + 1 pleine (1 visite) ou 2 moyennes pour charger plus</p> <p>15 m minimum à 20°C ou jusqu'à matité</p>
 <p>Séchage:</p> <p>Attente avant étuvage:</p> <p>Epaisseur film humide:</p> <p>Epaisseur film sec:</p>	<p>Séchage air 5-6 hrs ou étuvage 50 mn à 60°C</p> <p>30-45 mn minimum à 20°C ou jusqu'à matité</p> <p>200-225 microns (2 couches)</p> <p>80-100 microns (2 couches)</p>	<p>Séchage air 5-6 hrs ou étuvage 50 mn à 60°C</p> <p>30-45 mn minimum à 20°C ou jusqu'à matité 5 mn pour mode 1 visite</p> <p>175-200 microns (1 visite) 200-225 microns (2 couches)</p> <p>80-100 microns (1 visite) 100-140 (2 couches)</p>

## SECHAGE



à 20°C

Hors poussières  
Sec au toucher  
Manipulable  
Sec à coeur

20 - 25 mn  
4 - 6 hrs  
6 - 8 hrs  
24 hrs

Etuvage:

20-30 mn à 60°C  
(selon épaisseur déposée et durcisseur choisi)

Recouvrable après:

Minimum: 4-6 hrs  
(selon épaisseur déposée et durcisseur choisi)  
Maximum: 72 hrs sur surface propre sans ponçage  
Avec les laques 2K hydrodiluable epoxy ET polyuréthane Selemix  
ou Laques PU 2K solvantées 7-512 ou 7-110

Note:

Une T° inférieure à 20°C, une hygrométrie supérieure à 85%, ou une épaisseur supérieure à 100µm entraînent un temps de séchage plus long.  
Le temps de séchage peut donc varier en fonction des conditions d'application (T°, H°) et de l'épaisseur déposée

## DONNEES TECHNIQUES

Basées sur mélange prêt à l'emploi avec durcisseur ET diluant:

COV (g/L):

150 g/L avec durcisseurs 9-110 / 9-125

Extrait sec en poids:

270 g/L avec durcisseurs 9-572 / 9-574

Extrait sec en volume:

41-48%

Rendement théorique:

30-36%

Densité du PAE

3-3.5 m² par litre à 100 microns secs

1.13-1.22 Kg/L

Aspect du film sec:

Mat

Stockage:

CONSERVER A L'ABRI DU GEL AU DESSUS DE 4°C.  
Eviter l'exposition prolongée au soleil et à proximité de sources de hautes températures.

## CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	conditionnement	
5-8070/E20K	5-8070	Apprêt PU 2K Hydrodiluable	20	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Durcisseur pour acrylique	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Durcisseur pour acrylique	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Durcisseur rapide pour acrylique	200	Lt
9-574/E5	9-574	Durcisseur medium pour apprêt PU 2K	5	Lt
9-572/E5	9-572	Durcisseur lent pour apprêt PU 2K	5	Lt

## HYGIENE ET SECURITE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour obtenir l'ensemble des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement, ainsi que la réglementation en matière de stockage.

## PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

### POUR PLUS D'INFORMATIONS, NOUS CONTACTER:

PPG Industries France

1, Rue de l'Union, 92500 Rueil-Malmaison, FRANCE

Tel: 01 41 47 23 00

E-mail: [accueilgennevilliers@ppg.com](mailto:accueilgennevilliers@ppg.com)