

FICHE TECHNIQUE

Date:
Mars 2022

SELEMIX® DIRECT PRO MAT 7-151

DESCRIPTION PRODUIT

Le *Selemix* Direct Pro mat est une laque polyuréthane acrylique bi composants pouvant être appliqué en direct sur une large gamme de supports, sans application préalable d'un apprêt ou d'un primaire, offrant ainsi un process simple et rapide pour une productivité optimisée.

C'est une finition mate assortie d'une durabilité exceptionnelle pour une technologie directe sur métal (résistance aux UV, propriétés anti-corrosion). Son haut extrait sec et sa faible teneur en composés organiques volatiles (COV) permettent de préserver l'environnement dans le cadre d'une multitude d'applications industrielles.

PRODUITS

7-151 Liant Selemix Direct Pro MAT Toutes teintes

Durcisseurs:

9-152 Durcisseur lent pour acrylique
 9-154 Durcisseur médium pour acrylique
 9-158 Durcisseur rapide pour acrylique

Diluant:

1-155 Diluant
 1-156 Diluant lent

SUPPORTS ET PREPARATION






| | |
|-----------------------------|--|
| Acier grenailé | Grenailage ISO 8501-1 SA 2.5 avec un profil de rugosité (Rz) de 40 µm maximum. |
| Acier / fonte | Ponçage au P80-120 puis dégraissage soigné |
| Acier galvanisé | Dérocher au SCOTCHBRITE® puis dégraisser |
| Aluminium / alliages légers | Ponçage au P240-320 puis dégraissage soigné |
| GRP/polyester | Ponçage au P240 puis dégraissage soigné |
| Apprêt époxy et PU Selemix | Ponçage si nécessaire (voir fiche technique associée), dégraissage soigné |
| Anciennes peintures | Ponçage au P240-320 puis dégraissage soigné |

Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. Appliquer dans les 4 heures ou moins suivant la préparation du support, impérativement dans la journée de travail. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.




MELANGE

Bien mélanger avant ajout du durcisseur et du diluant.




| | Conventionnel | Air mixte 1 visite | Air mixte 2 couches |
|---|--|---|---|
|  En poids: Laque 7-151 Durcisseur 9-15x Diluant 1-155 / 1-156 | 1000 250 100-150 | 1000 250 20-40 | 1000 250 40 - 60 |
|  En volume: Laque 7-151 Durcisseur 9-15x Diluant 1-155 / 1-156 | 3 1 0.4 – 0.6 (13-20%) | 3 1 0.1 – 0.15 (3-5%) | 3 1 015 – 0.25 (5-8%) |
|  Viscosité (à 20°C): Doublement viscosité (à 20°C): Temps d'applicabilité : | 34-48 secs AFNOR4 1.5-2 hrs 1.5 hrs | 65-72 secs AFNOR4 1.5 hrs 1 hr | 59-65 secs AFNOR4 1.5-2 hrs 1 hr |

POUR POMPE DOSEUSE


La laque est pré-diluée comme indiqué ci-dessous puis utilisée en pompe doseuse pour mélanger le durcisseur. **Durcisseur 9-152 uniquement.**

| | Application air mixte pompe doseuse | |
|---|-------------------------------------|----------------------------------|
| | 1 visite | 2 couches |
|  En poids: Laque 7-151 + diluant Durcisseur 9-152 | 1000 + 20 Pré-dilution 250 | 1000 + 50 Pré-dilution 250 |
|  En volume: Laque 7-153/7-154 + diluant Durcisseur 9-152 | 3 + 0,1 Pré-dilution 1 | 3 + 0,25 Pré-dilution 1 |
|  Viscosité (à 20°C): | 65-72 secs AFNOR4 | 59-65 secs AFNOR4 |

APPLICATION

| | Conventionnel | Air mixte |
|--|---|--|
|  <p>Réglages pistolet:</p> <p>Pression air: (se référer au fabricant de pistolet)</p> <p>Pression produit:</p> | <p>Buse: Gravité: 1.8mm Succion: 1.8-2.0mm Sous pression:1.2-1.4mm</p> <p>HVLP: 2 Bar Standard: 2,5-3 Bar</p> <p>N/A</p> | <p>Buse: 09-11 0.23-0.28mm</p> <p>2.5 Bar</p> <p>100 Bar</p> |
|  <p>Nombre de couches:</p> <p>Désolvatation entre couches:</p> | <p>2</p> <p>15 mins</p> | <p>2 (ou 1 visite)</p> <p>15-20 mins (ou 2 mins pour 1 visite)</p> |
|  <p>Séchage:</p> <p>Désolvatation avant étuvage:</p> <p>Épaisseur humide (μm):</p> <p>Épaisseur sèche (μm):</p> | <p>Séchage air ou étuvage 30-45 mins à 50°C</p> <p>10-15 mins</p> <p>150-175 microns (2 x 75 -100 μm)</p> <p>90-110 microns</p> | <p>Séchage air ou étuvage 30-45 mins à 50°C</p> <p>10-15 mins</p> <p>150-175 microns (100 μm 1 visite)</p> <p>90-110 microns (70-80 μm 1-Visite)</p> |
| <p>Note sur les épaisseurs sèches :</p> | <p>Il est possible d'obtenir une épaisseur sèche de 120μm en appliquant 1 couche fine suivie de 2 couches pleines</p> | |

SECHAGE

| | |
|--|--|
|  <p>à 20°C</p> <p>Hors poussières Sec au toucher Manipulable Sec à coeur</p> <p>Etuvage:</p> <p>Recouvrable:</p> <p>Note:</p> | <p>20 mins (ou 15 mins avec durcisseur rapide) 3 hrs (ou 2 hr avec durcisseur rapide) 8 – 10 hrs (ou 5-6 hrs avec durcisseur rapide) 1 journée (ou le lendemain avec durcisseur rapide)</p> <p>30-45 minutes à 50°C (selon épaisseur du film)</p> <p>Minimum: sec à coeur Maximum: par lui-même jusque 1 mois sans ponçage</p> <p>La T° < 50°C ou une épaisseur sèche > 100μm rallongera le temps d'étuvage nécessaire</p> |
|--|--|

DONNEES TECHNIQUES

| | | |
|---|----------------|----------------|
| Basé sur le PAE (prêt à l'emploi) avec durcisseur ET diluant: | Conventionnel | Air mixte |
| COV (g/L): | 453-479 g/L | 404-455 g/L |
| Extrait sec en poids: | 55-62% | 59-67% |
| Extrait sec en volume: | 47-50% | 50-56% |
| Taux solvant (en poids): | 38-45% | 33-41% |
| Densité du PAE | 1,07-1,18 Kg/L | 1,11-1,21 Kg/L |
| Rendement théorique en m2/L à 100µ secs: | 4.7-5.0 m2/L | 5.1-5.4m2/L |
| Rendement théorique en M2/Kg à 100µ secs: | 4.0-4.7 m2/Kg | 4.3-5 m2/Kg |
| COV théorique émises par m2 et 100µ secs : | 91-102gr/m2 | 78-87gr/m2 |
| Brillant: | Mat (±10%) | Mat (±10%) |

CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

| Code long (pour commandes) | Code court | Description produit | conditionnement | |
|----------------------------|------------|----------------------------------|-----------------|----|
| 7-151/E15K | 7-151 | Direct Pro Mat | 15 | Kg |
| 7-151/E3.75K | 7-151 | Direct Pro Mat | 3.75 | Kg |
| 9-152/E5 | 9-152 | Durcisseur lent pour acrylique | 5 | Lt |
| 9-152/E1 | 9-152 | Durcisseur lent pour acrylique | 1 | Lt |
| 9-154/E5 | 9-154 | Durcisseur médium pour acrylique | 5 | Lt |
| 9-154/E1 | 9-154 | Durcisseur médium pour acrylique | 1 | Lt |
| 9-158/E5 | 9-158 | Durcisseur rapide pour acrylique | 5 | Lt |
| 9-158/E1 | 9-158 | Durcisseur rapide pour acrylique | 1 | Lt |
| 1-155/E5 | 1-155 | Diluant | 5 | Lt |
| 1-156/E5 | 1-156 | Diluant Lent | 5 | Lt |

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité et l'étiquette sécurité pour obtenir l'ensemble des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement, ainsi que la réglementation en matière de stockage. Utiliser les équipements de sécurité et de protection individuelle recommandés.

PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits. Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

POUR PLUS D'INFORMATIONS CONTACTER:

PPG Industries France –

1 rue de l'Union, 92250 RUEIL-MALMAISON, France Tel: 01 41 47 23 00,

E-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com