

FICHE TECHNIQUE

Date:
Mai 2023

SELEMIX® DIRECT PRO HAUT BRILLANT 7-159

DESCRIPTION PRODUIT

Le *Selemix* Direct Pro Haut Brillant est une laque polyuréthane acrylique bi composants pouvant être appliqué en direct sur une large gamme de supports, sans application préalable d'un apprêt ou d'un primaire, offrant ainsi un process simple et rapide pour une productivité optimisée.

C'est une finition haut brillant assortie d'une durabilité exceptionnelle pour une technologie directe sur métal (résistance aux UV, propriétés anti-corrosion). Son haut extrait sec et sa faible teneur en composés organiques volatiles (COV) permettent de préserver l'environnement dans le cadre d'une multitude d'applications industrielles.

PRODUITS

7-159 Liant *Selemix* Direct Pro Haut Brillant

Durcisseurs:

9-152 Durcisseur lent pour acrylique
 9-154 Durcisseur médium pour acrylique
 9-158 Durcisseur rapide pour acrylique

Diluant:

1-159 Diluant
 1-160 Diluant lent

SUPPORTS ET PREPARATION



Acier grenailé	Grenailage ISO 8501-1 SA 2.5 avec un profil de rugosité (Rz) de 40 µm maximum.
Acier / fonte	Ponçage au P80-120 puis dégraissage soigné
Acier galvanisé	Dérocher au tampon abrasif puis dégraisser
Aluminium / alliages légers	Ponçage au P240-320 puis dégraissage soigné
Anciennes peintures	Ponçage au P240-320 puis dégraissage soigné
<i>Selemix</i> Epoxy ou Apprêt PU	Se référer à la FT pour le temps de recouvrement
GRP	Ponçage au P240-320 puis dégraissage soigné
Plastiques (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC E, PP, PP FLAM, U PVC, PVC brillant, PVC mat, Fibre de verre)	Poncer au SCOTCHBRITE® et dégraisser. Le PP doit être flammé avant application peinture.

Appliquer uniquement sur une surface propre et sèche dont la température est supérieure au point de rosée afin d'éviter la condensation. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation adéquate pendant l'application et le séchage.

MELANGE

Bien mélanger avant ajout du durcisseur et du diluant.

	Caractéristiques	Conventionnel	Air mixte
	En poids: Laque 7-159 Durcisseur 9-15x Diluant 1-159 / 1-160	1000 330 100 - 200	1000 330 50 - 100
	En volume: Laque 7-159 Durcisseur 9-15x	2.5 1	2.5 1
	Diluant 1-159 / 1-160	0.3 – 0.5 (10-20%)	0.1 – 0.3 (5-10%)
	Viscosité (à 20°C): Durée de vie du mélange (à 20°C):	37-46 secs AFNOR4 2.5-3 hrs	53-59 secs AFNOR4 1.5-2 hrs

APPLICATION

	Caractéristiques	Conventionnel	Air mixte
	Réglages pistolet:	Buse: Gravité: 1.8mm Sussion: 1.8-2.0mm Pressure feed:1.2-1.4mm	Buse: 09-11 0.23-0.28mm
	Pression air: (se référer au fabricant de pistolet)	HVLP: 2 Bar Standard: 2,5-3 Bar	2.5 Bar
	Pression produit:	N/A	100 Bar
	Nombre de couches:	2	2 (ou 1 visite)
	Désolvatation entre couches:	15 mins	15-20 mins (ou 2 mins pour 1 visite)
	Séchage:	Séchage air ou étuvage 30-45 mins à 50°C	Air dry or bake at 50°C for 30-45 mins
	Désolvatation avant étuvage:	10-15 mins	10-15 mins
	Epaisseur humide (µm):	150-175 microns (2 x 75 -100 µm)	150-175 microns (120-130 µm 1 visite)
	Epaisseur sèche (µm):	90-110 microns	90-110 microns (70-80 µm 1-Visit)

SECHAGE



à 20°C

Hors poussières
 Sec au toucher
 Bande adhésive
 Manipulable
 Sec à coeur

Etuvage:

Recouvrable:

Note:

20 mins (ou 15 mins avec durcisseur rapide)
 3 heures (ou 2 heures avec durcisseur rapide)
 6 heures (ou 3 heures avec un durcisseur rapide)
 8 – 10 heures (ou 5-6 heures avec durcisseur rapide)
 1 journée (ou le lendemain avec durcisseur rapide)

30 minutes à 50°C (selon épaisseur du film)

Minimum: sec à coeur
 Maximum: par lui-même jusque 1 mois sans ponçage

La T° < 50°C ou une épaisseur sèche > 100µm
 allongera le temps d'étuvage nécessaire

FINI TEXTURÉ / STRUCTURÉ

Un fini texturé / structuré peut être obtenu avec du Selemix Direct Pro en utilisant le procédé suivant :

1. Appliquer une première couche normale de 7-159, s'assurer que l'épaisseur du film soit suffisante pour couvrir et protéger l'élément.
2. Laisser désolvater 30 min à 20°C
3. Mélanger le 7-159 Direct Pro avec le durcisseur 9-15X et le diluant 1-159 dans les proportions suivantes 2,5 :1 :0-0,5. Plus de diluant donnera une texture plus fine et moins donnera une texture plus grossière.
4. Appliquer une couche à l'aide d'un pistolet à gravité et d'une buse de 1,8-2,5 mm à une pression de 0,1-0,3 bar. Une pression plus basse donnera une texture plus grossière et une pression plus élevée une texture plus fine.
5. Sécher à l'air ou laisser désolvater 15 min avant d'étuver.

DONNEES TECHNIQUES

Basé sur le PAE (prêt à l'emploi) avec durcisseur ET diluant:	Conventionnel	Air mixte
COV (g/L):	367-407 g/L	338-381 g/L
Extrait sec en poids:	63-70%	66-73%
Extrait sec en volume:	55-60%	58-63%
Taux solvant (en poids):	30-37%	27-34%
Densité du PAE	1,11-1,24 Kg/L	1,12-1,25 Kg/L
Rendement théorique:	6.1-6.6 m ² /L à 90µ secs 5.5-6 m ² /L (4.4-5.4 m ² /kg) à 100µ secs	6.4-7m ² /L à 90µ secs 5.8-6.3 m ² /L (4.6-5.6 m ² /kg) à 100µ secs
Emissions solvant théorique par m ² pour 100µ secs	61-70 gr/m ²	54-66 gr/m ²
Brillant (angle 60°):	Haut brillant (>90%)	Haut brillant (>90%)

CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	Conditionnement	
7-159/E15K	7-159	Direct Pro Haut Brillant	15	Kg
7-159/E3.75K	7-159	Direct Pro Haut Brillant	3,75	Kg
9-152/E5	9-152	Durcisseur lent pour acrylique	5	Lt
9-152/E1	9-152	Durcisseur lent pour acrylique	1	Lt
9-154/E5	9-154	Durcisseur médium pour acrylique	5	Lt
9-154/E1	9-154	Durcisseur médium pour acrylique	1	Lt
9-158/E5	9-158	Durcisseur rapide pour acrylique	5	Lt
9-158/E1	9-158	Durcisseur rapide pour acrylique	1	Lt
1-159/E5	1-159	Diluant	5	Lt
1-160/E5	1-160	Diluant Lent	5	Lt

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité et l'étiquette sécurité pour obtenir l'ensemble des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement, ainsi que la réglementation en matière de stockage. Utiliser les équipements de sécurité et de protection individuelle recommandés.

PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

POUR PLUS D'INFORMATIONS CONTACTER:

PPG Industries France –
1 Rue de l'Union
92500 RUEIL-MALMAISON, France
Tel: +33 (0)1 57 61 00 00
E-m@il: communication-france@ppg.com

The PPG Logo is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc. *Selemix* is a registered trademark of PPG Industries Europe, SARL. © 2022 PPG Industries, Inc. All rights reserved.