

FICHE TECHNIQUE

Date:
Février 2024

SELEMIX® LAQUE ACRYLIQUE 2K ACCROCHE DIRECTE HYDRODILUABLE 8-110 Haut brillant 8-111 Mat

DESCRIPTION PRODUIT

Les laques *Selemix* 8-110 (Brillant) et 8-111 (Mat) sont des laques acryliques hydrodiluable bi-composants pouvant être appliquées en direct sur acier, acier galvanisé, acier phosphaté et sur aluminium, correctement préparés, et exposés aux intempéries, aux contraintes mécaniques et chimiques d'environnements intérieurs et extérieurs.

La laque directe hydro est disponible du haut brillant jusqu'au mat profond, avec une dureté exceptionnelle et une excellente résistance dans le temps de la teinte et du brillant.

Ce produit est recommandé pour les finitions industrielles avec un aspect final de haute qualité, lorsqu'une réduction drastique des émissions de solvant et des gains de productivité sont requis.

PRODUITS

8-110	Laque acrylique accroche directe hydrodiluable 2K <i>Selemix</i> - Brillant
8-111	Laque acrylique accroche directe hydrodiluable 2K <i>Selemix</i> - Mat
WBxx	Teintes de base hydrodiluable <i>Selemix</i>

Durcisseurs:

9-110	Durcisseur pour acrylique hydrodiluable
9-125	Durcisseur rapide pour acrylique hydrodiluable
9-127	Durcisseur Extra rapide

Diluant :

Eau	L'eau doit être potable ou déionisée.
-----	---------------------------------------

SUPPORTS ET PREPARATION



Acier	Ponçage au P80-120 puis dégraissage soigné
Acier galvanisé	Dérocher au SCOTCHBRITE® puis dégraisser
Acier phosphaté	Dérocher au SCOTCHBRITE® puis dégraisser
Aluminium / alliages légers	Ponçage au P280-320 puis dégraissage soigné
GRP	Ponçage au P280 puis dégraissage soigné
Anciennes peintures	Ponçage au P240-320 puis dégraissage soigné
Plastiques (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC E, PP, PP FLAM, U PVC, PVC brillant, PVC mat, Fibre de verre)	Poncer au SCOTCHBRITE® et dégraisser. Le PP doit être flammé avant application peinture.



Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.

MELANGE PRÊT A L'EMPLOI (PAE) – MODE STANDARD (9-110)

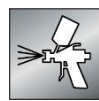
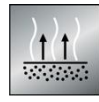
Mélanger soigneusement avant et après ajout du durcisseur et du diluant et vérifier la teinte.



	Conventionnel	Air-Mixte
En poids: Laque 8-11x Durcisseur 9-110 IMPORTANT : Eau de ville	1000 400 Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 150 - 300	1000 400 Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 50 - 150
En volume: Laque 8-11x Durcisseur 9-110 IMPORTANT : Eau de ville	2.5 1 Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 0.6-1.2 (15-30%)	2.5 1 Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 0.2-0.6 (5-15%)
Viscosité (à 20°C): Pot Life (durée de vie du mélange, à 20°C):	70-77 s AFNOR4 3 hrs	120-150 s AFNOR4 2 hrs



APPLICATION – MODE STANDARD (9-110)

		Conventionnel	Air-Mixte
	Réglages pistolet:	Buse: Gravité: 1.6 - 1.8 mm Succion: 1.8 - 2.0 mm En pression: 1.2 - 1.4 mm	Buse: 9 - 11 0.23 – 0.28 mm
	Pression air:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	2 - 3 Bar
	Pression peinture:	N/A	70 - 150 Bar
	Nombre de couches: Désolvatation entre couches:	2 moyennes 15-30 mn minimum à 20°C	1 voile fermé + 1 pleine 2 mn minimum à 20°C
	Séchage:	Séchage air ou étuvage à: 45-60 mn à 60°C ou 20-25 mn à 80°C	Séchage air ou étuvage à: 45-60 mn à 60°C ou 20-25 mn à 80°C
	Attente avant étuvage: Epaisseur film humide: Epaisseur film sec:	45 mn minimum à 20°C 125-140 microns 60-80 microns	45 mn minimum à 20°C 125-140 microns 60-80 microns

MELANGE PRÊT A L'EMPLOI (PAE) – SECHAGE RAPIDE (9-125/9-127)

Mélanger soigneusement avant et après ajout du durcisseur et du diluant et vérifier la teinte.

		Conventionnel 1 Visite	Conventionnel 2 Couches	Air Mixte
	En poids: Laque 8-11x Durcisseur 9-125/9-127 IMPORTANT :	1000 400 Mélanger	1000 400 Mélanger	1000 400 Mélanger
	soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter :	soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter :	soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter :	soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter :
	Eau de ville	150 - 300	150 - 300	150 - 200
	En volume: Laque 8-11x Durcisseur 9-125/9-127 IMPORTANT :	2.5 1 Mélanger	2.5 1 Mélanger	2.5 1 Mélanger
	soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter :	soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter :	soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter :	soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter :
	Eau de ville	0.4-0.75 (15-30%)	0.4-0.75 (15-30%)	0.4-0.6 (15-20%)
	Viscosité (à 20°C): Durée de vie du mélange, à 20°C):	84-90 s AFNOR4 2 hrs	70-77 s AFNOR4 2 hrs	84-90s AFNOR4 2 hrs

APPLICATION – SECHAGE RAPIDE (9-125/9-127)

		Conventionnel 1 Visite	Conventionnel 2 Couches	Air Mixte
	Réglages pistolet:	Buse: Gravité: 1.4 - 1.6 mm Succion: 1.6 - 1.8 mm En pression: 0.8 - 1.0 mm	Buse: Gravité: 1.4 - 1.6 mm Succion: 1.6 - 1.8 mm En pression: 0.8 - 1.0 mm	Buse: 04.132/ 05.152/ 05.172
	Pression air:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	3-3.5 Bar
	Pression peinture:	N/A	N/A	90-100 Bar
	Nombre de couches:	1 voile fermé + 1 pleine	1 légère + 1 moyenne	1 moyenne + 1 moyenne
	Désolvatation entre couches:	2 mn minimum à 20°C	15-20 mn minimum à 20°C	15-20 mn minimum à 20°C
	Séchage: Attente avant étuvage:	Séchage air ou étuvage à: 30 mn à 60°C 20 mn minimum à 20°C		
	Epaisseur film humide:	125-150 microns		
	Epaisseur film sec:	60-80 microns		

AUTRES MODES D'APPLICATION

	Brosse et rouleau
	Le 8-11x peut être appliqué à la brosse (résistante au solvant) ou au rouleau mohair poils courts.
	Activer en 2.5:1 avec 9-110 / 9-125 / 9-127. Diluer à 10% d'eau de ville (recommandé). Appliquer en 2 couches avec au minimum 45 minutes entre couches.

Tableau de matage (toutes teintes)

	Ratio liant(s) / teintes de base (en poids):
Haut brillant	Liant 8-110: 60% / Teintes de base (TDB) WB : 40%
Semi-brillant (~70%)	Liant 8-111: 36% / Liant 8-110: 24% / TDB WB: 40%
Semi-Mat (~30%)	Liant 8-111: 48% / Liant 8-110: 12% / TDB WB: 40%
Mat (15-20%)	Liant 8-111: 60% / Teintes de base (TDB) WB : 40%

Temps de séchage

	MODE STANDARD Durcisseur 9-110	Séchage rapide Durcisseur 9-125	Séchage rapide Durcisseur 9-127
Hors poussières:	20 - 25 mins	10 - 15 mins	10 - 15 mins
Sec au toucher:	5 - 6 hrs	2 - 3 hrs	2 - 3 hrs
Manipulable:	8 - 9 hrs	6 hrs	4-5 hrs
Sec à coeur:	24-36 hrs	16-24 hrs	14-18 hrs
Etuvage:	45-60 minutes à 60°C	30 minutes à 60°C	20-30 minutes à 60°C
Temps de recouvrement :	Minimum: 8 hrs Maximum: 24 hrs sans ponçage	Minimum: 8 hrs Maximum: 24 hrs sans ponçage	Minimum: 8 hrs Maximum: 24 hrs sans ponçage
Note:	Une T° inférieure à 20°C, une hygrométrie supérieure à 85%, ou une épaisseur supérieure à 80µm entraînent un temps de séchage plus long. Le temps de séchage peut donc varier en fonction des conditions d'application (T°, H°) et de l'épaisseur déposée		

DONNEES TECHNIQUES

Basé sur le PAE (prêt à l'emploi) avec durcisseur ET diluant (eau):

COV (g/L):	140-198 g/L
Extrait sec en poids:	40-59 %
Extrait sec en volume:	36-50 %
Rendement théorique :	5 - 7 m² par litre à 70 microns secs
Densité du PAE :	1.04-1.19 Kg/L
Aspect du film sec:	Haut brillant à mat
Stockage:	CONSERVER A L'ABRI DU GEL AU DESSUS DE 4°C. Eviter l'exposition prolongée au soleil et à proximité de sources de hautes températures.

CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	conditionnement	
1.781.1000/E12K	8-110	Laque accroche directe acrylique hydrodiluable 2K - BRILLANT	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	Laque accroche directe acrylique hydrodiluable 2K - MAT	12	Kg
1.781.1100/E120K	8-111	Laque accroche directe acrylique hydrodiluable 2K - MAT	120	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Durcisseur pour acrylique hydrodiluable	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Durcisseur rapide pour acrylique hydrodiluable	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Durcisseur rapide pour acrylique hydrodiluable	200	Lt
9-127/E5	9-127	Durcisseur extra rapide	5	Lt

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour obtenir l'ensemble des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement, ainsi que la réglementation en matière de stockage.

PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

POUR PLUS D'INFORMATIONS, NOUS CONTACTER:

PPG Industries France
1, Rue de l'Union
92500 Rueil-Malmaison, FRANCE
Tel: +33(0)1 57 61 00 00
E-mail: communication-france@ppg.com