

**FICHE TECHNIQUE**

# 8-110/8-111

## **LAQUE PU 2K HYDRO MONOCOUCHE-DURCISSEUR RAPIDE**

Novembre 2017

| PRODUIT    | CODE  | DESCRIPTION                   |
|------------|-------|-------------------------------|
| 1.781.1000 | 8-110 | 2K Laque monocouche brillante |
| 1.781.1100 | 8-111 | 2K Laque monocouche mate      |
| 1.959.8125 | 9-125 | Durcisseur rapide             |

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Les finitions polyuréthanes 8-110 (brillante) et 8-111 (mate) à deux composants sont des produits monocouches hydrodiluable se prêtant à une application directe sur des surfaces en acier, en acier galvanisé, en acier phosphaté ou en aluminium correctement préparées, et exposées à des contraintes climatiques, mécaniques et/ou chimiques.

8-110/8-111 sont adaptées à un usage intérieur et extérieur.

Les laques de finition offrent des finitions avec un brillant pouvant varier de 10 à 90%, une bonne stabilité des couleurs ainsi qu'une durabilité exceptionnelle.

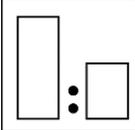
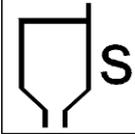
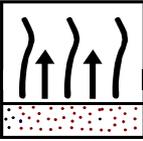
Les laques 8-110/8-111 sont recommandées en particulier pour les finitions haute qualité des équipements et des machines destinés à l'industrie ou à l'agriculture.

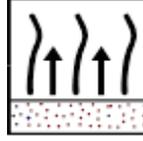
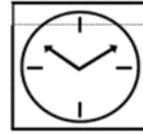
Activé avec le durcisseur rapide 9-125, le 8-11x offre des temps de désolvatation entre couches et avant étuvage, et une durée d'étuvage comparables aux systèmes solvantés « standard ». Le séchage à l'air est également possible.

### CHOIX ET PREPARATION DES SUPPORTS

|  |   |   |  |
|--|---|---|--|
| <br> | <b>Support</b><br>Acier nu<br>Acier phosphaté<br>Acier galvanisé<br>Aluminium   | <b>Poncer</b><br>P80-120 (sec)<br>Scotch Brite<br>Scotch Brite<br>P280 – P320 (sec) | <b>Dégraisser</b><br>Dégraisser toutes les surfaces avec soin en utilisant le produit de nettoyage approprié avant et après la préparation des supports. |
|  | <b>TRES IMPORTANT:</b> Bien dégraisser avant de peindre. Tous les supports doivent être exempts de toute contamination telle que l'huile, la graisse et la rouille. |   |  |

## APPLICATION

|   |  |  |
|---|--|--|
|  <p><b>Brillant élevé</b></p> <p><b>Semi brillant (70%)</b></p> <p><b>Semi-Matt (30%)</b></p> <p><b>Mat (15-20%)</b></p>   | <p><b>TOUTES LES TEINTES</b></p> <p><b>Rapport liant(s)/teintes de base (en poids)</b></p>   | <p>Liant 8-110 : 60<br/>WB Teintes de base : 40</p> <p>Liants 8-111/110 : 36/24<br/>WB Teintes de base : 40</p> <p>Liants 8-111/110 : 48/12<br/>WB Teintes de base : 40</p> <p>Liant 8-111 : 60<br/>WB Teintes de base : 40</p>  |
|   | <p><b>Rapport de mélange (en poids)</b></p> <p><b>Rapport de mélange (en volume)</b></p>   | <p>Laque 8-11x 1000<br/>Durcisseur 9-125* 400<br/>Mélanger bien, après :<br/>D'eau 15-30%</p> <p>Laque 8-11x 2,5<br/>Durcisseur 9-125* 1<br/><b>Mélanger bien avant ajout de l'eau, puis :</b><br/>Eau de ville 15-30%</p> <p>(*) Il est très important de mélanger le vernis et durcisseur pendant 5 minutes avant l'ajout d'eau.</p> |
|    | <p>Potlife à 20° C</p>   | <p>2 h</p>   |
|     | <p>Viscosité de pistolage à 20°C</p> <p>Buse</p> <p>Pression de pulvérisation</p> <p>Nombre de couches</p> <p>Evaporation entre les couches</p> <p>Evaporation avant étuvage</p> <p>Viscosité de pistolage à 20°C</p> <p>Buse</p> <p>Pression de pulvérisation</p> | <p><b>Conventionnel 1 visite</b></p> <p>65 – 70 sec Din 4</p> <p>1.6 – 1.8 mm</p> <p>2- 3 bar</p> <p>1 couche légère , évaporer 2 minutes, 1 couche normale</p> <p>2 min à 20°C</p> <p>20 min à 20°C</p> <p><b>Conventionnel 2 couches</b></p> <p>55 – 60 sec Din 4</p> <p>1.6 – 1.8 mm</p> <p>2 – 3 bar</p>                           |

|   |   |   |
|---|---|---|
|    | Nombre de couches   | 1 couche fluide légère/medium, évaporer 15-30 minutes, 1 couche normale |
|    | Evaporation entre les couches :                                 | 15 – 20 minutes à 20°C, jusqu'à séchage de surface                      |
|   | Evaporation avant l'étuvage :                                   | 20 minutes à 20°C   |
|   |   | <b>Air Mixte</b><br>Non recommandé                                      |
|    | Temps de séchage à 60°C (T° support)                            | 30 minutes (pour 60-80µm DFT)   |
|   | Temps de séchage à 20°C :                                       |   |
|   | Hors poussières<br>Sec au toucher<br>Manipulable<br>Sec au cœur | 10-15 minutes<br>2 -3 H<br>6 H<br>12-24hr                               |
|   | Épaisseur sèche recommandée                                     | Max. 140 microns couche mouillée<br>60 – 80 microns                     |
|   | Relaquable après  | Min. 8 H et max. 24 H à 20°C sans poncer.                               |
| Les temps de séchage indiqués sont des estimations et varient selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film. Une ventilation insuffisante, des températures inférieures à 20 °C, une épaisseur de film excessive et un taux d'humidité supérieur à 85% peuvent allonger le temps de séchage. |   |   |

## INFORMATION TECHNIQUE (PAE)

|                         | 8-110  | 8-111   |
|-------------------------|--|---|
| Rendement théorique     | 5.2 – 6.4  | 5,3- 5,5 m2/l de peinture PAE pour une épaisseur de 70µ |
| Extrait sec (en volume) | 39 – 50%   | 40 – 42 %   |
| Extrait sec (en poids)  | 43 – 59%   | 44 – 46%  |
| Solvant %               | 9 – 10%  | 7 – 9%  |
| Masse                   | 1040 – 1190  | 1050 – 1180 g/l   |
| Stockage                | Hors gel à des températures supérieures à 5°C.<br>L'exposition prolongée à des températures élevées ou à des sources de chaleur directe sont à éviter. |   |

## SANTE ET SECURITE

**Ce produit est uniquement destiné à l'usage professionnel** et n'est pas destiné à d'autres buts que ceux mentionnés dans ce document. Les informations données sont basées sur des recherches scientifiques et techniques. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité, disponible sur: [www.selemix.com](http://www.selemix.com).

## POUR PLUS D'INFOS

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)