

NP1000 Standard Fehér Poliuretán Fedőréteg

A TERMÉK LEÍRÁSA

Az NP1000 Standard fehér poliuretán fedőréteg egy fújásra kész állapotú, fehér színű termék, amelynek kiváló a fedőképessége és a tartóssága.

A tiszta fehér szín Selemix színezőkkel változtatható és RAL fehéreké is alakítható.

ALAPFELÜLETEK ÉS ELŐKÉSZÍTÉS

Az alábbi felületekre vihető fel:



Alapfelület
7-413 Epoxi alapozó
7-414 Epoxi vinil alapozó
PUR & PE alapozók

Előkészítés
Lásd a megfelelő termékismertetőt: No 538
Lásd a megfelelő termékismertetőt: No 538



ZSÍRTALANÍTÁS

Távolítsunk el minden olaj, zsír, só és egyéb szennyeződés maradványát a felületről a megfelelő lemosó alkalmazásával (ISO 12944-4).

Az alapozás minden hibáját javítsuk ki.
Biztosítsuk, hogy az alapozó teljesen átszáradjon.

ALKALMAZÁSI KÖRÜLMÉNYEK

Minden felületnek száraznak kell lennie.

A levegő, a felület és a festék hőmérséklete ne essen 5°C alá a művelet során.

A relatív nedvességtartalom ne lépje túl a 80 %-ot.

Acél felület esetén annak hőmérséklete legalább 3°C-kal a harmatpont felett kell, hogy maradjon.

ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ

AIRLESS

HAGYOMÁNYOS

Keverési arány tömeg szerint:

	Fedőréteg	NP1000	1000	NP1000	1000
	Edző	9-060 *	300	9-060 *	300
	Hígító	1-420 **	350-400	1-420 **	350-400

Keverési arány térfogat szerint:

	Fedőréteg	NP1000	3.0	NP1000	3.0
	Edző	9-060 *	1.0	9-060 *	1.0
	Hígító	1-420 **	1.3 – 1.5	1-420 **	1.3 – 1.5

* A 9-065 edző is alkalmazható.
** Az 1-208 hígító is alkalmazható.

* A 9-065 edző is alkalmazható.
** Az 1-208 hígító is alkalmazható.

FOKOZOTT ELLENÁLLÓKÉPESSÉG (Kültéri használat)

FOKOZOTT ELLENÁLLÓKÉPESSÉG (Kültéri használat)

Keverési arány tömeg szerint:

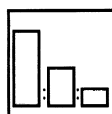
	Fedőréteg	NP1000	1000	NP1000	1000
	Edző	9-080	350	9-080	350
	Hígító	1-420 ***	250-350	1-420 ***	250-350

Keverési arány térfogat szerint:

	Fedőréteg	NP1000	2.5	NP1000	2.5
	Edző	9-080	1.0	9-080	1.0
	Hígító	1-420 ***	1.3 – 1.5	1-420 ***	1.3 – 1.5

*** Az 1-208 hígító is alkalmazható nagyobb felületen.

*** Az 1-208 hígító is alkalmazható nagyobb felületen.



Szórási viszkozitás, 20°C / DIN4:

18 – 20 másodperc

18 – 20 másodperc

Fazékidő 20°C-on:

90 perc

90 perc

Fúvóka:

Ø 9 – 11

Ø 1.3 – 1.6 mm

Szórási nyomás:

120 – 140 bar

3 – 3.5 bar

Rétegek száma:

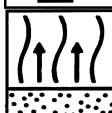
2

2

Kilevegőzés 20°C-on a rétegek között:

15 – 20 perc

15 – 20 perc





SZÁRADÁS

AIRLESS

HAGYOMÁNYOS

Száradási idő 20°C-on:

Porszárás:	10 – 15 perc	10 – 15 perc
Tapintható:	4 – 6 óra	4 – 6 óra
Teljes átszáradás:	10 – 14 óra	10 – 14 óra

Beégetés 60°C-on:

Teljes átszáradás:	30 – 40 perc	30 – 40 perc
--------------------	--------------	--------------

Száraz rétegvastagság (DFT):

50 µm	50 µm
-------	-------

Átfesthető:

Min. 14 óra várakozás után, de max. 24 órán belül 20°C-on csiszolás nélkül.	Min. 14 óra várakozás után, de max. 24 órán belül 20°C-on csiszolás nélkül.
---	---

A száradási idő függ a levegő és az acél hőmérsékletétől, az alkalmazott rétegvastagságtól, a légmozgás sebességétől és az egyéb környezeti tényezőktől.

A száradási idő arányosan csökken magasabb és nő alacsonyabb hőmérsékleten.

MŰSZAKI ADATOK

AIRLESS

HAGYOMÁNYOS

Elméleti kiadósság:

6,4-7,2 m ² / kg fújásra kész keverék, 50 µm száraz rétegvastagság esetén.	6,4-7,2 m ² / kg fújásra kész keverék, 50 µm száraz rétegvastagság esetén.
---	---

TÁROLÁSI KORLÁTOZÁSOK

Tartsa be a címke előírásait! Tárolás 0°C és 35°C között, száraz, tiszta és jól szellőző, hőhatástól, gyújtóforrástól és közvetlen napsugárzástól védett helyen.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A fenti adatok csak információként szolgálnak. Elegendő információ, vagy szakszerű továbbképzés nélkül a terméket mindenki csak saját felelősségére használhatja. Ez esetben nem áll módunkban felelősséget vállalni semmilyen rossz eredmény vagy veszteség (ideértve a halálesetek vagy a sérülést is) miatt.

A termékismertetőben közölt adatok a folyamatos termékfejlesztés következtében bármikor módosíthatók általunk. A száradási idők átlagos értékek 20 °C-on, és olyan külső tényezőktől is függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás sebessége.



A **SELEMIX SYSTEM** a PPG Group védett márkanéve.

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie), ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Poland,
Tel: +48 22 753 30 10, Faks: +48 22 753 30 13