

Termékismertető

Direct poliuretán fedőréteg

7-530... 7-537

(1.775.3000... 1.775.3700)

A TERMÉK LEÍRÁSA

A Selemix Direct 2K termékek olyan poliuretán fedőfestékek, amelyek közvetlenül felhordhatóak az alapfelületekre.

Jellemzők:

- egyrétegű rendszer;
- nagy töltőképesség: 300 µm nedves rétegig;
- airless felhordás;
- jó tapadás különféle alapfelületekhez, mint pl.: csupasz fém, alumínium, galvanizált acél, nemesacél és laminát;
- tökéletes fedőképesség a magas pigment koncentrációnak köszönhetően.

Binderek:

Fehér és világos színekhez

7-531 Direct Binder F10
7-533 Direct Binder F30
7-535 Direct Binder F50
7-537 Direct Binder F70

Egyéb színekhez

7-530 Direct Binder F10
7-532 Direct Binder F30
7-534 Direct Binder F50
7-536 Direct Binder F70

Lehetőség van 4 fényességi szint elérésére: matt (F10), tojásbaj (F30), selyemfényű (F50) és fényes (F70).

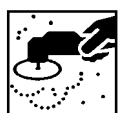
Adalékok:

6-550 Selemix Direct gyorsító adalék (fontos információkért lásd a "Gyorsító adalék használata" részt)

ALAPFELÜLETEK ÉS ELŐKÉSZÍTÉS



A fényezés előtt tökéletesen le kell zsírtalanítani és meg kell tisztítani a felületet.



Öntöttvas	P80-P120 (szárazon)
Csupasz acél	P80-P120 (szárazon)
Szemcsefűt acél	SA 2,5 30 µm profillal
Foszfátzott acél	Scotch-Brite
Galvanizált acél	Scotch-Brite
Alumínium ötvözetek	P280-P320 (szárazon)
Üvegszálás műanyag	P240 (nedvesen)
Nemes acél	Tisztítás

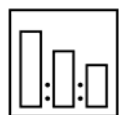


Aktiválás előtt alaposan össze kell keverni a terméket.

ALAPSZÍN ARÁNYOK

Fehér és világos színek

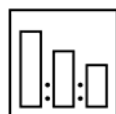
Egyéb színek



	Binder	Alapszín	Binder	Alapszín
Szokásos alapszín arány	95	5	85	15
Alapszín x 2*	90	10	70	30
Alapszín x 3*	85	15	55	45

* A rosszabb fedőképességű színek esetén dupla vagy tripla alapszín mennyiség is hozzáadható. A termék jellemzői nem változnak.

1. STANDARD ELJÁRÁS (9-070 edző)



KEVERÉSI ARÁNY

Direct fedőréteg
Edző 9-070
Hígító 1-480

Hagyományos

4
1
1

Airless és levegő rásegítéses airless

4
1
0,25*

* Maximális arány, a berendezés típusától és a binder fajtájától függ.



Fazékidő 20°C-on
Viszkozitás DIN4/ 20°C
Fúvóka

3 óra
20-25 mp
1,8 mm

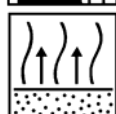
3 óra
0,11-0,17 coll*

* A 7-536 és 7-537 esetén: fúvóka 0,11-0,13 coll.

Nyomás

3-3,5 bar

Airless: 100-140 bar
Levegő ráseg. airless:
60-70 bar és 1-2 bar kilépő



Rétegek száma

2 (80-100 µm)*

1-2 (100-200 µm)*

* Nagyobb rétegfelépítés több réteg egymásra való felhordásával érhető el.
Ez meghosszabbítja a száradási időt.

Kilevegőzés a rétegek
között 20°C-on

15 perc

10-15 perc



SZÁRADÁSI IDŐ 20°C-on

Hagyományos

Porszáraz
Tapintható
Teljes átszáradás

1 óra
2 óra
16 óra

Airless és levegő rásegítéses airless

1 óra
1,5-2 óra
16 óra



BEÉGETÉS 60°C-on

Kilevegőzés beégetés előtt

45 perc
15 óra

45 perc
15 perc

ÁTFESTHETŐSÉG

A SELEMIX rendszerhez tartozó poliuretán fedőfestékkel,
20°C-on 24 óra elteltével csiszolás nélkül.



1a. HENGERES FELHORDÁS (9-070 edző)

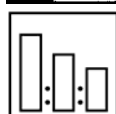
Hengerfajta:

rövidszálas gyapjú

KEVERÉSI ARÁNY

Direct Fedőréteg
9-070 Edző
1-480 Hígító

4
1
0,5-0,7



MŰSZAKAI ADATOK

Hagyományos

VOC tartalom a fújásra
kész termékben

520-550 g/l

Airless és levegő rásegítéses airless

470-500 g/l

Szilárdanyag tartalom

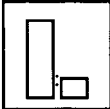
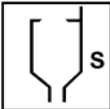
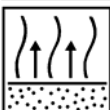
60-65% súlyszázalék

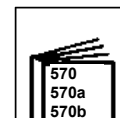
65-70% súlyszázalék

Elméleti kiadósság

5,5 m²/l fújásra kész keverék
80 µm száraz rétegvastagság
esetén

4,5 m²/l fújásra kész keverék
80 µm száraz rétegvastagság
esetén

    				2. A VOC KIBOCSÁTÁSI SZABVÁNYNAK MEGFELELŐ ELJÁRÁS (HS 9-075 edző)		
KEVERÉSI ARÁNY		Hagyományos	Airless és levegő rásegítéses airless			
Direct Fedőréteg			6			
9-075 Edző			1			
Fazékidő 20°C-on			3 óra			
Viszkozitás DIN4/ 20°C						
Fúvóka			0,11-0,17 coll*			
* A 7-536 és 7-537 esetén: fúvóka 0,11-0,13 coll.						
Nyomás			Airless: 100-140 bar Levegő ráseg. airless: 60-70 bar és 1-2 bar kilépő 1-2 (80-100 µm)*			
Rétegek száma						
Nagyobb rétegfelépítés a rétegek egymásra való felhordásával érhető el.						
Ez meghosszabbítja a száradási időt.						
Kilevegőzés a rétegek között 20°C-on			10-15 perc			
SZÁRADÁSI IDŐ 20°C-on		Hagyományos	Airless és levegő rásegítéses airless			
Porszáras			10-15 perc			
Tapintható			1 óra			
Teljes átszáradás			16 óra			
BEÉGETÉS 60°C-on			45 perc			
Kilevegőzés beégetés előtt			15 perc			
ÁTFESTHETŐSÉG		A SELEMIX rendszerhez tartozó poliuretán fedőfestékekkel, 20°C-on 24 óra elteltével csiszolás nélkül.				
 2a. HENGERES FELHORDÁS (9-075 edző)						
Hengerfajta:		rövidszálas gyapjú				
KEVERÉSI ARÁNY (nem felel meg a VOC kibocsátási szabványnak)						
Direct Fedőréteg		6				
9-075 Edző		1				
1-480 Hígító		0,7-0,9				
MŰSZAKI ADATOK		Hagyományos	Airless és levegő rásegítéses airless			
VOC tartalom a fújásra kész termékben			<420 g/l			
Szilárdanyag tartalom			70% tömegszázalék			
Elméleti kiadósság			4,5 m²/ l fújásra kész keverék 80 µm száraz rétegvastagság esetén			



GYORSÍTÓ ADALÉK HASZNÁLATA

20°C alatti hőmérsékleten (minden alkalmazási módnál) hozzáadhatunk 1-1,5% 6-550 gyorsító adalékot a fújásra kész keverékhez. A megadott fazékidő a felére csökken. **Soha ne adagoljon 2%-nál több 6-550 gyorsító adalékot.**



EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

Vegye figyelembe a biztonsági adatlapok és a címke előírásait! Használja az egyéni védőeszközöket!

A termék kizárólag szakműhelyben használható!

A fenti adatok csak információként szolgálnak. Elegendő információ, vagy szakszerű továbbképzés nélkül a terméket mindenki csak saját felelősségére használhatja. Ez esetben nem áll módunkban felelősséget vállalni semmilyen rossz eredmény vagy veszteség miatt.

A termékismertetőben közölt adatok a folyamatos termékfejlesztés következtében bármikor módosíthatók általunk.

A termék tulajdonságai külső tényezőktől függenek, mint például: rétegvastagság, hőmérséklet, relatív páratartalom vagy a levegőáramlás sebessége.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Phone: +48 22 753 03 10

Fax: +48 22 753 03 13

www.selemix.com

További információ:

Autocolor Kft.
H-2040 Budaörs, PF. 152.
tel. +36 23 311 080 (102)
fax. +36 23 530 025
www.autocolor.hu