

SCHEMA TECNICA

Data revisione:
Mar 2020

SELEMIX 1K SMALTO ALTE TEMPERATURE 2.776.0350 ALLUMINIO 2.776.0600 NERO

DESCRIZIONE PRODOTTO

Gli smalti *Selemix* 1K ad alta temperatura 2.776.0XXX sono smalti silicnici modificati monocomponenti progettati per la verniciatura di strutture metalliche dove è richiesto un film protettivo resistente alle alte temperature.

2.776.0350 è uno smalto color argento con resistenza fino a 350° 2.776.0600 è uno smalto colore nero con resistenza fino a 600° C.

Entrambi gli smalti sono opachi.

PRODOTTI

2.776.0350	1K Smalto alte temperature 350 °C alluminio - <i>Selemix</i>
2.776.0600	1K Smalto alte temperature 600 °C nero - <i>Selemix</i>

Diluenti:

1-215	Nitro
1-205	Nitro senza aromatici
1-610	Per sintetici

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI



Acciaio
(per interni)

Pulire accuratamente, assicurarsi che il supporto sia privo di corrosione
Carteggiare con P320 e sgrassare



Alluminio
(per interni)







Pulire accuratamente, assicurarsi che il supporto sia privo di corrosione
Carteggiare con P320 e sgrassare

Per uso esterno dove è richiesta resistenza alla corrosione, fare riferimento al responsabile tecnico *Selemix*.




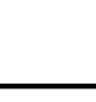

Applicare solo su superfici pulite e asciutte con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la condensa. In spazi ristretti, fornire un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione.

MISCELAZIONE

Miscelare accuratamente il prodotto prima di diluire. Controllare il colore prima di procedere all'applicazione.

	Caratteristiche Convenzionale	2.776.035 Alluminio	2.776.0600 Nero
	In peso: Smalto 2.776.0XXX Diluenti 1-215 /1-205 /1-610	1000 200 - 250	1000 50 - 150
	A volume: Smalto 2.776.0XXX Diluenti 1-215 /1-205 /1-610	5 1 - 1.5 (20 - 30%)	10 0.5 - 1.5 (5 - 15%)
	Viscosità (a 20°C): Vita utile (a 20°C):	16 - 19 sec DIN4 Illimitata	19 - 29 sec DIN4 Illimitata
	Caratteristiche Airmix - Airless	2.776.035 Alluminio	2.776.0600 Nero
	In peso: Smalto 2.776.0XXX Diluenti 1-215 /1-205 /1-610	1000 Non diluire il prodotto	1000 Non diluire il prodotto
	Viscosità (a 20°C): Vita utile (a 20°C):	25 - 30 sec DIN4 Illimitata	23 - 30 sec DIN4 Illimitata

APPLICAZIONE

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	Configurazione pistola:	Ugello: Gravità: 1.3 - 1.4 mm Aspirazione: 1.6 - 1.8 mm A pressione: 0.85 - 1.2 mm	Ugello: 9 - 11 thou 0.23 - 0.28 mm
	Pressione aria:	HVLP: 2 Bar Standard: 2 - 3 Bar	2.5 Bar
	Pressione della vernice:	N/A	80-100 Bar
	Numero di mani: Appassimento tra le mani:	2 5 - 10 min	2 5 - 10 min
	Essiccazione:	Ad aria essiccare a forno per 30 min a 60°C	Ad aria essiccare a forno per 30 min a 60°C
	Spessore film bagnato: Spessore film asciutto:	120 microns 25 - 50 microns	120 microns 25 - 50 microns

TEMPI DI ESSICCAZIONE



a 20°C

Fuori polvere:
 Secco al tatto:
 Nastrabile:
 Maneggiabile:
 Completamente essiccato:

Tempi di sovraverniciatura:

20 - 30 min
 1 - 2 ore
 2 ore
 1 - 2 ore o 30 min a 60°C
 30 - 40 min a 180°C

Minimo: 1 ora o 30 min a 60°C
 Massimo: 2 ore con leggera carteggiatura

Basse temperature o spessori superiori a 50 µm
 aumenteranno le tempistiche di essiccazione

DATI TECNICI

Informazioni basate su prodotto pronto all'uso (diluente incluso):	2.776.0350 Alluminio	2.776.0600 Nero
COV (g/L):	740 g/L (in base alla diluizione)	687 g/L (in base alla diluizione)
Contenuto di solido (in peso):	27.6 %	34.5 %
Contenuto di solido (a volume):	15.4 %	22.0 %
Contenuto di solvente (in peso):	72,4 %	65.5 %
Peso specifico (Pronto all'uso)	1.023 Kg/L	1.048 Kg/L
Resa teorica:	6.2 m ² /L a 25 microns (secchi)	8.8 m ² /L a 25 micron (secchi)
Gloss:	Opaco	Opaco
Applicazione a pennello:	Non raccomandata	Adatta per piccolo aree Diluire con 0 - 3% di diluente
Applicazione elettrostatica:	Non raccomandata	Utilizzabile

CODICE PRODOTTO E DESCRIZIONE

Codice Selemix	Codice breve	Descrizione	Lattaggio	
2.776.0350/E4K	-	1K Smalto alte temperature 350 °C - Alluminio	4	Kg
2.776.0350/E20K	-	1K Smalto alte temperature 350 °C - Alluminio (a richiesta)	20	Kg
2.776.0600/E4K	-	1K Smalto alte temperature 600 °C - Nero	4	Kg
1.921.3215/E1	1-215	1-215 Nitro	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	1-215 Nitro	5	Lt
1.911.5610/E5	1-610	1-610 per sintetici	5	Lt
1.991.1205/E25	1-205	1-205 nitro senza aromatici	25	Lt

SALUTE E SICUREZZA

Fare sempre riferimento alla Scheda di Sicurezza e alle informazioni sulla confezione per i dettagli in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio.

IL PRODOTTO SI INTENDE PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura possono alterare i tempi di essiccazione.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl
Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO)
Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53