

SCHEMA TECNICA

Data revisione:
Mar 2020

SELEMIX[®] 2K WB SMALTO POLIURETANICO EXTRA - OPACO 8-553

DESCRIZIONE PRODOTTO

Lo smalto *Selemix* 2K poliuretano 8-553 è una finitura poliuretanica bicomponente all'acqua opaca adatta per manufatti esposti agli agenti atmosferici, alle sollecitazioni meccaniche e chimiche sia all'interno che all'esterno.

8-553 garantisce una buona durabilità del colore ed eccellente durezza superficiale.

È raccomandato per finiture di alta qualità per attrezzature e macchinari industriali ed agricoli.

8-553 è compatibile con fondi epossidici e poliuretano bicomponenti a base acqua e solvente *Selemix*.

PRODOTTI

8-553 2K Smalto Poliuretano Extra Opaco - *Selemix*
WBxx Tinte base WB - *Selemix*

Catalizzatore

9-560 Per smalti poliuretano extra 8-552 e 8-553

Diluente:

Acqua Acqua di rete

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI



Su fondi 2K *Selemix* sia all'acqua che a solvente

Applicare bagnato su bagnato o carteggiare con P320-360 e sgrassare






Vecchie verniciature

Carteggiare con P320-360 e sgrassare

Applicare solo su superfici pulite e asciutte con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la condensa. In spazi ristretti, fornire un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione..

MISCELAZIONE

Miscelare accuratamente il prodotto prima di catalizzare e diluire. Controllare il colore prima di procedere all'applicazione.

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	In Peso: Smalto 8-553 Catalizzatore 9-560 Acqua	1000 150 Miscelare accuratamente lo smalto catalizzato per 5 minuti e poi aggiungere: 200 - 300	1000 150 Miscelare accuratamente lo smalto catalizzato per 5 minuti e poi aggiungere: 200-300
	A Volume: Smalto 8-553 Catalizzatore 9-560 Acqua	6 1 Miscelare accuratamente lo smalto catalizzato per 5 minuti e poi aggiungere: 1-1.5 (20-30%)	6 1 Miscelare accuratamente lo smalto catalizzato per 5 minuti e poi aggiungere: 1-1.5 (20-30%)
	Viscosità (a 20°C): Vita utile (a 20°C):	30-35 sec DIN4 1-2 ore	30-40 sec DIN4 1-2 ore

APPLICAZIONE




	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	Configurazione pistola: Pressione aria: Pressione della vernice:	Ugello: Gravità: 1.3 - 1.6 mm Aspirazione: 1.6 - 1.8 mm A pressione: 0.8 - 1.2 mm HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar N/A	Ugello: 09-11 thou 0.23-0.28 mm 2.5 - 3 Bar 70 - 110 Bar
	Numero di mani: Appassimento tra le mani:	1 leggera + 1 media 20 min minimo a 20°C o fino a completa opacizzazione	1 leggera + 2 medie 20 min minimo a 20°C o fino a completa opacizzazione
	Essiccazione: Appassimento prima dell'essiccazione: Spessore film bagnato: Spessore film secco:	Ad aria o essiccare a forno per 45 min a 60°C 30 min minimo a 20°C o fino a completa opacizzazione 100-125 microns 45-55 microns	Ad aria o essiccare a forno per 45 min a 60°C 30 min minimo a 20°C o fino a completa opacizzazione 100-125 microns 45-55 microns

TABELLA OPACITA' (valida per tutti i Colori)

	8-553 Opaco	8-552/8-553 Semiopaco	8-552/8-553 Semilucido	8-552 Lucido
Smalto 8-552	-	24 %	30 %	60 %
Smalto 8-553	60 %	36 %	30 %	-
Tinte base WB	40 %	40 %	40 %	40 %
Smalto colorato (Vol)	6	5.5	5.5	5
Catalizzatore 9-560	1	1	1	1
Acqua	1.5	1.5	1.5	1.5

TEMPI DI ESSICCAZIONE



a 20°C

Fuori polvere:	20 min
Secco al tatto:	3 - 4 ore
Maneggiabile:	5 - 6 ore
Completamente essiccato:	24 ore
Essiccazione a forno:	45 min a 60°C (dipendentemente dallo spessore del film)
Tempi di sovraverniciatura:	Minimo: 4 ore Massimo: 24 ore con se stesso senza carteggiatura su superficie pulita
Note:	Basse temperature o spessori superiori a 50 µm aumenteranno le tempistiche di essiccazione. I tempi di essiccazione riportati sono indicativi, dipendono dalle condizioni di essiccazione e dallo spessore applicato. Scarsa ventilazione, temperature < 20°C, umidità > 85% possono estendere tempi di essiccazione

DATI TECNICI

Informazioni basate su prodotto pronto all'uso (acqua inclusa):	
COV (g/L):	236 g/L
Contenuto di solido (in peso):	32-46 %
Contenuto di solido (a volume):	27-35 %
Resa teorica:	5.5 - 7.0 m ² per litro a 50 microns (secchi)
Peso specifico (pronto all'uso):	1.14-1.34 Kg/L
Gloss:	Da opaco a lucido
Stoccaggio:	CONSERVARE SOPRA I 4°C. Evitare esposizioni prolungate ad alte temperature o a fonti dirette di calore

CODICE PRODOTTO E DESCRIZIONE

Codice Selemix	Codice breve	Descrizione	Lattaggio	
1.785.5200/E12K	8-552	8-552 2K Smalto Poliuretano extra - Lucido	12	Kg
1.785.5300/E12K	8-553	8-553 2K Smalto Poliuretano Extra - Opaco	12	Kg
1.959.8560/E5	9-560	9-560 per smalti poliuretano extra 8-552 e 8-553	5	Lt

SALUTE E SICUREZZA

Fare sempre riferimento alla Scheda di Sicurezza e alle informazioni sulla confezione per i dettagli in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio.

IL PRODOTTO SI INTENDE PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura possono alterare i tempi di essiccazione.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl
 Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO)
 Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53