

SCHEDA TECNICA

Data revisione:
Mar 2020

SELEMIX® 2K FONDO EPOSSIDICO ANTICORROSIVO ALTO SPESSORE GRIGIO **2.704.0440** BIANCO **2.704.0441**

DESCRIZIONE PRODOTTO

2.704.044X *Selemix* 2K è un fondo epossidico ad alto spessore bicomponente contenente pigmenti anticorrosivi. È disponibile in due differenti colorazioni: grigio e bianco.

È raccomandato per l'utilizzo su acciaio, acciaio zincato e alluminio offrendo un'eccellente protezione contro la corrosione.

2.704.044X ha un'eccellente resistenza chimica, un basso contenuto di COV e, se utilizzato con gli smalti *Selemix* 2K, garantisce un ciclo di verniciatura ad alte prestazioni, particolarmente adatto per ambienti industriali aggressivi.

PRODOTTI

2.704.0440	2K Fondo epossidico anticorrosivo alto spessore - Grigio - <i>Selemix</i>
2.704.0441	2K Fondo epossidico anticorrosivo alto spessore - Bianco - <i>Selemix</i>

Catalizzatori:

9-020	Per fondo epossidico
9-025	Per fondo epossidico - Rapido

Diluenti:

1-410	Per epossidici
1-400	Per epossidici - Lento

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI



Acciaio (Sabbato)	Sabbiare secondo ISO 8501-1 SA 2.5 con Con un profilo di sabbatura massimo di 40 µm (Rz)
-------------------	---

Acciaio / Ghisa	Carteggiare con P80-120 e sgrassare
-----------------	-------------------------------------

Acciaio fosfatato	Abradere con SCOTCHBRITE® e sgrassare
-------------------	---------------------------------------



Acciaio galvanizzato	Abradere con SCOTCHBRITE® e sgrassare
----------------------	---------------------------------------

Alluminio	Carteggiare con P280-320 e sgrassare
-----------	--------------------------------------




Superfici verniciate	Carteggiare con P240-320 e sgrassare
----------------------	--------------------------------------

Non utilizzare su wash primers o fondi sintetici 1K.




Applicare solo su una superficie pulita e asciutta con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare condensa, in spazi ristretti, fornire adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione.

MISCELAZIONE

Miscelare accuratamente il prodotto prima di catalizzare e diluire.

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	In peso: Fondo 2.704.044x Catalizzatorie 9-020 / 9-025 Diluente 1-410 / 1-400	1000 150 90 - 120	1000 150 0 - 30
	A volume: Fondo 2.704.044x Catalizzatorie 9-020 / 9-025 Diluente 1-410 / 1-400	4 1 0.6 - 1 (15 - 25%)	4 1 0 - 0.2 (0 - 5%)
	Viscosità (a 20°C): Vita utile (a 20°C):	25 - 35 sec DIN4 3 - 4 ore	50 - 55 sec DIN4 3 - 4 ore

APPLICAZIONE

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	Configurazione pistola: Pressione aria: Pressione della vernice:	Ugello: Gravità: 1.8mm Aspirazione: 1.8-2.0mm A pressione: 1.2-1.4mm Standard: 2.5-3 Bar N/A	Ugello: 11-13-15 thou (0.28-0.33-0.38 mm) 2.5-3 Bar 70 -100 Bar
	Numero di mani: Appassimento tra le mani:	2 10 - 15 min a 20°C	2 10 - 15 min a 20°C
	Essiccazione: Appassimento prima dell'essiccazione: Spessore film bagnato: Spessore film secco:	1 ora a 60°C 45 minuti con 9-025 60 minuti con 9-020 10-15 min 225-275 micron (110-135 microns per mano) 100-120 microns	1 ora a 60°C 45 minuti con 9-025 60 minuti con 9-020 10-15 min 200-250 microns (100-150 microns per mano) 120-150 microns

TEMPI DI ESSICCAZIONE



a 20°C

Fuori polvere:
 Secco al tatto:
 Completamente essiccato:

10-15 min

4 ore

8 - 10 ore

Essiccazione a forno

45-60 minuti @60°C

(a seconda dello spessore e del catalizzatore utilizzato)

Overcoating time:

Minimo: 1 ora con un spessori medio/bassi
 Consigliato: 3 ore in caso di incertezza sullo spessore del film
 Massimo: 2 mesi senza carteggiatura su superfici pulite
 con tutti gli smalti 2K Selemix

Note:

Basse temperature o spessori superiori a 150µm
 aumenteranno le tempistiche di essiccazione

DATI TECNICI

Informazioni basate su prodotto pronto all'uso
 (diluente incluso):

COV (g/L):

299-369 g/L (a seconda della diluizione)

Contenuto di solido (in peso):

64-72 %

Contenuto di solido (a volume)

45-54 %

Contenuto di solvente (in peso):

28-36 %

Peso specifico (pronto all'uso)

1.33-1.42 Kg/L

Resa teorica:

4.5-5.3 m² per litro a 100 microns (a secco)

Gloss:

Opaco

CODICE PRODOTTO E DESCRIZIONE

Codice Selemix	Codice breve	Descrizione	Lattaggio
1.959.4020/E4K	9-020	9-020 per fondo epossidico	4 Kg
1.959.4020/E150	9-020	9-020 per fondo epossidico (a richiesta)	150 Lt
1.959.4025/E4K	9-025	9-025 per fondo epossidico - Rapido	4 Kg
1.959.4025/E150	9-025	9-025 per fondo epossidico - Rapido (a richiesta)	150 Lt
1.911.4400/E5	1-400	1-400 per epossidici - Lento	5 Lt
1.911.4410/E1	1-410	1-410 per epossidici	1 Lt
1.911.4410/E5	1-410	1-410 per epossidici	5 Lt
2.704.0440/E25K	4-0440	2K Fondo epossidico anticorrosivo alto spessore - Grigio	25 Kg
2.704.0440/E150	4-0440	2K Fondo epossidico anticorrosivo alto spessore - Grigio (a richiesta)	150 Lt
2.704.0441/E25K	4-0441	2K Fondo epossidico anticorrosivo alto spessore - Bianco	25 Kg

SALUTE E SICUREZZA

Fare sempre riferimento alla Scheda di Sicurezza e alle informazioni sulla confezione per i dettagli in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio.

IL PRODOTTO SI INTENDE PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura possono alterare i tempi di essiccazione.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl

Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO)

Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53