

SCHEDA TECNICA

Data revisione:
Nov 2020

SELEMIX[®] 2K SMALTO POLIURETANICO - SATINATO 7-512/-511 (2.775.1160)

DESCRIZIONE PRODOTTO

Lo smalto *Selemix* 2K poliuretano 7-512 / 511 (2.775.1160) è una finitura poliuretanica bicomponente semi-opaca di elevata qualità per colori pastello e per metallizzati.

Questo smalto risulta rapido in essiccazione e permette di ottenere finiture semi-opache dall'eccellente durabilità.

Lo smalto è utilizzabile sia in convenzionale e sia in Airmix/Airless.

È compatibile con la gamma fondi epossidici e poliuretani *Selemix*, offrendo un sistema di verniciatura altamente durevole e dalle elevate resistenze.

È adatto per la verniciatura di macchinari, macchine per l'agricoltura e l'edilizia e per molte altre applicazioni in ambito industriale dove è richiesta una finitura durevole e semi-opaca.

PRODOTTI

7-512/-511	2K Smalto poliuretano satinato - <i>Selemix</i> (miscela di 7-512 e 7-511)
2.775.1160	2K Smalto poliuretano satinato - <i>Selemix</i> (pre-miscelato)
NPxx	Tinte base NP - <i>Selemix</i>

Catalizzatori:

9-060	Per poliuretani extra
-------	-----------------------

Diluenti:

1-420	Per poliuretani
1-208	Lento
1-470	Per smalti adesione diretta - Lento

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI



Superfici verniciate,
Stucchi a spruzzo o fondi
poliuretani

Carteggiare con P320-400 e sgrassare






Fondi epossidici o
poliuretani, *Selemix*

Fare riferimento ai tempi di sovraverniciatura indicati nelle schede tecniche




Applicare solo su superfici pulite e asciutte con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la condensa. In spazi ristretti, fornire un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione.

MISCELAZIONE

Miscelare accuratamente il prodotto prima di catalizzare e diluire. Controllare il colore prima di procedere all'applicazione

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	In peso: Smalto 7-512/511 Catalizzatore 9-060 Diluente 1-420/1-208/1-470	1000 150 300-350	1000 150 300-350
	A volume: Smalto 7-512/511 Catalizzatore 9-060 Diluente 1-420/1-208/1-470	6 1 2 - 2.5 (30-40%)	6 1 2 - 2.5 (30-40%)
	Viscosità (a 20°C): Vita utile (a 20°C):	18-20 sec DIN4 1.5 ore	18-20 sec DIN4 1.5 ore

APPLICAZIONE

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	Configurazione pistola:	Ugello: Gravità: 1.3-1.4mm Aspirazione: 1.6-1.8mm A pressione: 0.85-1.2mm	Ugello: 9-11 thou 0.23-0.28mm
	Pressione aria:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	2.5 Bar
	Pressione della vernice:	N/A	80-100 Bar
	Numero di mani:	2	2
	Appassimento tra le mani:	10-15 min	10-15 min
	Essiccazione:	Ad aria o essicare a forno per 30-40 min a 60°C	Ad aria o essicare a forno per 30-40 min a 60°C
	Appassimento prima dell'essiccazione:	10 min	10 min
	Spessore film bagnato:	120 microns	120 microns
	Spessore film secco:	50 microns	50 microns

TEMPI DI ESSICCAZIONE



a 20°C

Fuori polvere:	10-15 min
Secco al tatto:	1-1.5 ore
Nastrabile:	16 ore
Maneggiabile:	4-5 ore
Completamente essiccato:	12-18 ore o essiccazione a forno
Tempi di sovraverniciatura:	Minimo: 14 ore
	Massimo: 24 ore con se stesso senza carteggiatura
	Basse temperature o spessori superiori a 50 µm aumenteranno le tempistiche di essiccazione

DATI TECNICI

Informazioni basate su prodotto pronto all'uso
(diluente incluso):

COV (g/L):	664-687 g/L (in base al colore ed alla diluizione)
Contenuto di solido (in peso):	41-43 %
Contenuto di solido (a volume):	35-37 %
Contenuto di solvente (in peso):	55-59 %
Peso specifico (pronto all'uso):	1.17-1.18 Kg/L
Resa teorica:	7.0-7.4 m ² /L a 50 microns (secchi)
Gloss:	Semi opaco

CODICE PRODOTTO E DESCRIZIONE

Codice Selemix	Codice breve	Descrizione	Lattaggio	
2.775.1160/E3.75K	7-512/-511	2K Smalto poliuretano - Satinato 50% gloss	3.75	Kg
1.775.1100/E3.75K	7-511	7-511 2K Smalto poliuretano - Opaco	3.75	Kg
1.775.1100/E15K	7-511	7-511 2K Smalto poliuretano - Opaco	15	Kg
1.775.1200/E3.5K	7-512	7-512 2K Smalto poliuretano extra - Lucido	3.5	Kg
1.775.1200/E14K	7-512	7-512 2K Smalto poliuretano extra - Lucido	14	Kg
1.959.5060/E1	9-060	9-060 per poliuretano extra	1	Lt
1.959.5060/E5	9-060	9-060 per poliuretano extra	5	Lt
1.959.5060/E200	9-060	9-060 per poliuretano extra (a richiesta)	200	Lt
1.911.4420/E1	1-420	1-420 per poliuretano	1	Lt
1.911.4420/E5	1-420	1-420 per poliuretano	5	Lt
1.991.3208/E5	1-208	1-208 Lento	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	1-470 per smalti adesione diretta - Lento	5	Lt
1.991.1470/E200	1-470	1-470 per smalti adesione diretta - Lento (a richiesta)	200	Lt

SALUTE E SICUREZZA

Fare sempre riferimento alla Scheda di Sicurezza e alle informazioni sulla confezione per i dettagli in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio.

IL PRODOTTO SI INTENDE PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura possono alterare i tempi di essiccazione.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl
 Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO)
 Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53