

## SCHEDA TECNICA

Data revisione:  
Dic 2020

# SELEMIX® 2K FONDO EPOSSIDICO 7-413

## DESCRIZIONE PRODOTTO

7-413 *Selemix* 2K è un fondo bicomponente epossidico tinteggiabile (legante da completare con le tinte base *Selemix* a solvente per ottenere la tonalità desiderata) che può essere applicato su diverse tipologie di supporto.

La rapidità di essiccazione del prodotto permette di utilizzarlo in un ciclo bagnato su bagnato con smalti *Selemix* 2K a solvente.

7-413 ha buone proprietà anticorrosive che lo rendono adatto per la verniciatura e la protezione di macchinari, attrezzature agricole e per l'edilizia e per molte altre possibili applicazioni industriali.

## PRODOTTI

7-413                    2K Fondo epossidico - *Selemix*  
NPxx                    Tinte base NP - *Selemix*

### Catalizzatore:

9-010                    Per epossidici  
9-011                    Per epossidici - Rapido

### Diluenti:

1-410                    Per epossidici  
1-400                    Per epossidici - Lento

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI



Acciaio (Sabbiato)	Sabbiare secondo ISO 8501-1 SA 2.5 con Con un profilo di sabbiatura massimo di 40 µm (Rz)
Acciaio / Ghisa	Carteggiare con P80-120 e sgrassare
Acciaio galvanizzato	Abradere con SCOTCHBRITE® e sgrassare
Acciaio fosfatato	Abradere con SCOTCHBRITE® e sgrassare
Alluminio e leghe leggere	Carteggiare con P280-320 e sgrassare
Superfici verniciate	Carteggiare con P240-320 e sgrassare






Non utilizzare su wash primers o fondi sintetici 1K.




Applicare solo su una superficie pulita e asciutta con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare condensa, in spazi ristretti, fornire adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione.

## MISCELAZIONE

Miscelare accuratamente il prodotto prima di catalizzare e diluire. Controllare il colore prima di procedere all'applicazione

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	<b>In peso:</b> Fondo 7-413 (tinteggiato) Catalizzatore 9-010 / 9-011 Diluyente 1-410 / 1-400	1000 200 250 - 300	1000 200 90 - 100
	<b>A Volume:</b> Fondo 7-413 (tinteggiato) Catalizzatore 9-010 / 9-011  Diluyente 1-410 / 1-400	3.5 1  1 – 1.6 (*) (30-45%)	3.5 1  0.5 (15%)
	Viscosità (a 20°C):  Vita utile (a 20°C):	18-30 sec DIN4 (* )a seconda dello spessore  6 ore	30-35 sec DIN4  6 ore

## APPLICAZIONE

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	Configurazione pistola:	Ugello: Gravità: 1.6-1.8mm Aspirazione: 1.8-2.0mm A pressione: 1.2-1.4mm	Ugello: 13-15 thou (0.33-0.38 mm)
	Pressione aria:	HVLP: 2 Bar Standard: 2.5-3 Bar	2.5 Bar
	Pressione della vernice:	N/A	100-120 Bar
	Numero di mani:	2	2
	Appassimento tra le mani:	10-15 min	10-15 min
	Essiccazione:	Ad aria 2 ore a 20°C A forno 50/60 min a 60°C	Ad aria 2 ore a 20°C A forno 50/60 min a 60°C
	Appassimento prima dell'essiccazione:	10-15 min	10-15 min
	Spessore film bagnato:	100-200 microns	100-200 microns
	Spessore film secco:	40-80 microns	40-80 microns

## TEMPI DI ESSICCAZIONE



a 20°C

Fuori polvere:  
 Maneggiabile:  
 Completamente essiccato:

20-30 min  
 6 – 8 ore  
 24 ore

Essiccazione a forno:

50-60 minuti @60°C (a seconda dello spessore del film)

Tempi di sovraverniciatura:

Minimo: 2 ore  
 Massimo: 3 settimane senza carteggiatura su superficie pulita  
 con qualsiasi smalto 2K Selemix

Per sovraverniciare con 7-540 smalto base opaca - Selemix, il  
 fondo 7-413 deve essere lasciato essiccare ad aria per almeno  
 16 ore o essiccato a forno

Note:

Basse temperature o spessori superiori a 80µm  
 aumenteranno le tempistiche di essiccazione

## DATI TECNICI

Informazioni basate su prodotto pronto all'uso  
 (diluente incluso):

COV (g/L):

541-559 g/L (a seconda del colore e della diluizione)

Contenuto di solido (in peso):

55-57 %

Contenuto di solido (a volume)

36-38 %

Contenuto di solvente (in peso):

43-45 %

Peso specifico (pronto all'uso)

1.21-1.27 Kg/L

Resa teorica:

7.1-7.5 m<sup>2</sup> per litro a 50 microns (secchi)

Gloss:

Opaco

## CODICE PRODOTTO E DESCRIZIONE

Codice Selemix	Codice breve	Descrizione	Lattaggio	
1.774.1300/E4.25K	7-413	7- 413 2K Fondo epossidico	4.25	Kg
1.774.1300/E17K	7-413	7- 413 2K Fondo epossidico	17	Kg
1.959.4010/E1	9-010	9-010 per epossidici	1	Lt
1.959.4010/E5	9-010	9-010 per epossidici	5	Lt
1.959.4011/E1	9-011	9-011 per epossidici - Rapido	1	Lt
1.959.4011/E5	9-011	9-011 per epossidici - Rapido	5	Lt
1.911.4400/E5	1-400	1-400 per epossidici - Lento	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	1-410 per epossidici	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	1-410 per epossidici	5	Lt

## SALUTE E SICUREZZA

Fare sempre riferimento alla Scheda di Sicurezza e alle informazioni sulla confezione per i dettagli in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio.

## IL PRODOTTO SI INTENDE PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura possono alterare i tempi di essiccazione.

### PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl  
Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO)

Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53