

SCHEDA TECNICA

Data revisione:
Feb 2021

SELEMIX® DIRECT PRO HIGH GLOSS 7-159

DESCRIZIONE PRODOTTO

Lo smalto *Selemix* Direct Pro - High Gloss 7-159 è una finitura acrilica bicomponente altamente versatile, con alto contenuto di solido e applicabile direttamente su una ampia tipologia di supporti senza la necessità di utilizzo di fondi, rendendo estremamente efficienti i processi produttivi per gli utilizzatori.

7-159 permette di ottenere finiture estremamente brillanti, con un'ottima stabilità del colore ed elevate resistenze ai raggi UV. Le ottime proprietà anticorrosive di Direct Pro High Gloss lo rendono adatto per la verniciatura e la protezione di macchinari, attrezzature agricole ed edili e per molte altre possibili applicazioni in ambito industriale.

PRODOTTI

7-159 2K Direct Pro High Gloss - *Selemix*

Catalizzatori:

9-152 per acrilici -Lento
 9-154 per acrilici - Medio
 9-158 per acrilici - Rapido

Diluenti:

1-159 reattivo per acrilici
 1-160 reattivo per acrilici - Lento

PREPAZIONE DEI SUPPORTI






Acciaio (Sabbiato)	Sabbiare secondo ISO 8501-1 SA 2.5 con un profilo di sabbatura massimo 40 µm (Rz)
Ghisa	Carteggiare con P80-120 e sgrassare
Acciaio galvanizzato	Abradere con SCOTCHBRITE® e sgrassare
Alluminio	Carteggiare con P240-320 e sgrassare
Superfici verniciate	Carteggiare con P240-320 e sgrassare
Fondi epossidici o poliuretani, <i>Selemix</i>	Fare riferimento alla scheda tecnica dei fondi per conoscere i tempi di sovraverniciatura

Applicare solo su superfici pulite e asciutte con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la condensa. In spazi ristretti, fornire un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione.






MISCELAZIONE

Miscelare accuratamente il prodotto prima di catalizzare e diluire. Controllare il colore prima di procedere all'applicazione.

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	In peso: Smalto 7-159 Catalizzatore 9-15x Diluyente 1-159 / 1-160	1000 330 100 - 200	1000 330 50 - 100
	A volume: Smalto 7-159 Catalizzatore 9-15x Diluyente 1-159 / 1-160	2.5 1 0.3 – 0.5 (10-20%)	2.5 1 0.1 – 0.3 (5-10%)
	Viscosità (a 20°C): Vita utile (a 20°C):	28-35 sec DIN4 2.5-3 ore	40-45 sec DIN4 1.5-2 ore

APPLICAZIONE

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	Configurazione pistola: Pressione aria: <small>(fare riferimento alle indicazioni del fornitore)</small> Pressione della vernice:	Ugello: Gravità: 1.8mm Aspirazione: 1.8-2.0mm A pressione: 1.2-1.4mm HVLP: 2 Bar Standard: 2.5-3 Bar N/A	Ugello: 09-11 thou 0.23-0.28mm 2.5 Bar 100 Bar
	Numero di mani: Appassimento tra le mani:	2 15 min	2 (o mano unica) 15-20 min (o 2 min a mano unica)
	Essiccazione: Appassimento prima dell'essiccazione: Spessore film bagnato: Spessore film secco:	Ad aria o essicare a forno 30-45 min a 50°C 10-15 min 150-175 microns (2 x 75 -100 µm) 90-110 microns	Ad aria o essicare a forno 30-45 min a 50°C 10-15 min 150-175 microns (100 µm a mano unica) 90-110 microns (70-80 µm a mano unica)

TEMPI DI ESSICCAZIONE



a 20°C

Fuori polvere:	20 min (o 15 min con catalizzatore - Rapido)
Secco al tatto:	3 ore (o 2 ore con catalizzatore - Rapido)
Nastrabile:	6 ore (o 3 ore con catalizzatore - Rapido)
Maneggiabile:	8 – 10 ore (o 5 - 6 ore con catalizzatore - Rapido)
Completamente essiccato:	16 ore (o 12-14 ore con catalizzatore - Rapido)
Essiccazione a forno:	30 minuti @50°C (a seconda dello spessore)
Tempi di sovraverniciatura:	Minimo: quando completamente essiccato Massimo: 1 mese con se stesso senza carteggiatura
Note:	Basse temperature o spessori superiori a 100µm aumenteranno le tempistiche di essiccazione

DATI TECNICI

Informazioni basate su prodotto pronto all'uso (diluente incluso da 5-15%):	
COV (g/L):	350-410 g/L
Contenuto di solido (in peso):	63-69%
Contenuto di solido (a volume)	45-51%
Contenuto di solvente (in peso):	31-47%
Peso specifico (pronto all'uso):	1.12 - 1.24 Kg/L
Resa teorica:	5m ² per litro a 100 microns (secchi)
Gloss:	High Gloss

CODICE PRODOTTO E DESCRIZIONE

Codice Selemix	Codice breve	Descrizione	Lattaggio	
7-159/E3.75K	7-159	2K Direct Pro - High Gloss	3.75	Kg
7-159/E15K	7-159	2K Direct Pro - High Gloss	15	Kg
9-152/E1	9-152	Catalizzatore per acrilici - Lento	1	Lt
9-152/E5	9-152	Catalizzatore per acrilici - Lento	5	Lt
9-154/E1	9-154	Catalizzatore per acrilici - Medio	1	Lt
9-154/E5	9-154	Catalizzatore per acrilici - Medio	5	Lt
9-158/E1	9-158	Catalizzatore per acrilici - Rapido	1	Lt
9-158/E5	9-158	Catalizzatore per acrilici - Rapido	5	Lt
1-159/E5	1-159	Diluente reattivo per acrilici	5	Lt
1-160/E5	1-160	Diluente reattivo per acrilici - Lento	5	Lt

SALUTE E SICUREZZA

Fare sempre riferimento alla Scheda di Sicurezza e alle informazioni sulla confezione per i dettagli in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio.

IL PRODOTTO SI INTENDE PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura possono alterare i tempi di essiccazione.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl

Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO)

Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53