

## SCHEMA TECNICA

Data revisione:  
Giugno 2021

# SELEMIX<sup>®</sup> 2K FONDO EPOSSIDICO ALTO SOLIDO CON FOSFATI DI ZINCO 4-0498

## DESCRIZIONE PRODOTTO

4-0498 è un fondo epossidico (colore grigio) 2K alto solido contenente pigmenti anticorrosivi di zinco.

Questo nuovo fondo Selemix a base solvente è a basso contenuto di COV ed è raccomandato per l'utilizzo su acciaio sabbiato, in quanto fornisce un'eccellente protezione anticorrosiva unita ad un elevato spessore (75-250 microns secchi).

## PRODOTTI

4-0498                      2K Fondo epossidico alto solido con fosfati di zinco - *Selemix*

### Catalizzatore:

9-058                      Per fondo epossidico con fosfati di zinco

### Diluenti:

1-410                      Per epossidici

1-400                      Per epossidici - Lento

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI



Acciaio (Sabbiato)	Sabbiare secondo ISO 8501-1 SA 2.5 con Con un profilo di sabbiatura di 40-70 µm (Rz)
--------------------	---

Acciaio / Ghisa	Carteggiare con P80-120 e sgrassare
-----------------	-------------------------------------



Acciaio galvanizzato	Abradere con SCOTCHBRITE <sup>®</sup> e sgrassare
----------------------	---

Acciaio inossidabile	Sabbiare o carteggiare con P80-120 e sgrassare
----------------------	--

Non utilizzare su wash primers o fondi sintetici 1K.

Applicare solo su una superficie pulita e asciutta con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare condensa, in spazi ristretti, fornire adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione.

## MISCELAZIONE

Miscelare accuratamente il prodotto prima di catalizzare e diluire

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	<b>In peso:</b> Fondo 4-0498 Catalizzatore 9-058 Diluyente 1-410 / 1-400	1000 190 300 - 400	1000 190 0 - 100
	<b>A volume:</b> Fondo 4-0498 Catalizzatore 9-058 Diluyente 1-410 / 1-400	3 1 0.9 – 1.2 (30 - 40%)	3 1 0 – 0.3 (0 – 10%)
	Viscosità (a 20°C): Vita utile (a 20°C):	35-45 sec DIN4 1 – 2 ore	Tixotropica – non misurabile 1 ora

## APPLICAZIONE

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	Configurazione pistola:	Ugello: Gravità: 1.8-2.0mm Aspirazione: 2.0mm A pressione: 1.4mm	Ugello: 15-21 thou (0.38-0.53 mm)
	Pressione aria:	Standard: 2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
	Pressione della vernice:	N/A	100-150 Bar
	Numero di mani:	2 (1 leggera + 1 piena)	1 piena
	Appassimento tra le mani:	2-5 min	-
	Essiccazione:	Minimo 2 ore a 20°C Oppure 60°C per 30-45 min	Minimo 2 ore a 20°C Oppure 60°C per 30-45 min
	Appassimento prima dell'essiccazione:	10-15 min	10-15 min
	Spessore film bagnato:	125-210 microns	95-310 microns
	Spessore film secco	75-125 microns	75-250 microns

## TEMPI DI ESSICCAZIONE



a 20°C

Fuori polvere:	30 min
Secco al tatto:	1 ora
Nastrabile:	4 ore
Maneggiabile:	4 ore
Completamente essiccato:	24 ore
Essiccazione in forno:	30-45 min a 60°C (dipende dallo spessore del film)
Tempi di sovraverniciatura:	Minimo: 2 ore Massimo: illimitato Con smalti ad adesione diretta 7-53X - <i>Selemix</i>
Note:	Basse temperature o spessori superiori a 125 µm aumenteranno le tempistiche di essiccazione

## DATI TECNICI

Informazioni basate su prodotto pronto all'uso (diluente escluso):	Convenzionale	Airmix – Airless
COV (g/L):	403-431 g/L	296-337 g/L
Contenuto di solido (in peso):	68-71%	77-80%
Contenuto di solido (a volume)	51-54 %	62-66 %
Contenuto di solvente (in peso):	29-32 %	20-23 %
Peso specifico (pronto all'uso)	1.36-1.39 Kg/L	1.46-1.51 Kg/L
Resa teorica:	4.1-4.3 m <sup>2</sup> /L a 125 microns secchi	4.9-5.3 m <sup>2</sup> /L a 125 microns secchi
Gloss:	Semilucido	Semilucido

## CODICE PRODOTTO E DESCRIZIONE

Codice Selemix	Codice breve	Descrizione	Lattaggio	
4-0498/E15	4-0498	4-0498 2K Fondo epossidico alto solido con fosfati di zinco	15	Lt
9-058/E5	9-058	9-058 per fondo epossidico con fosfati di zinco	5	Lt
1.911.4400/E5	1-400	1-400 per epossidici - Lento	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	1-410 per epossidici	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	1-410 per epossidici	5	Lt

## SALUTE E SICUREZZA

Fare sempre riferimento alla Scheda di Sicurezza e alle informazioni sulla confezione per i dettagli in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio.

## IL PRODOTTO SI INTENDE PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura possono alterare i tempi di essiccazione.

### PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl  
Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO)

Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53