

SCHEDA TECNICA

Data Revisione:
Gennaio 2022

SELEMIX® PROCESSO VERNICIATURA VETRO

7-536 / 7-537 / 7-110 con Additivo 6-585

DESCRIZIONE PRODOTTO

Gli smalti ad adesione diretta Selemix Direct 7-53/7 se utilizzato in combinazione con l'additivo **Selemix 6-585**, fornisce un prodotto di facile utilizzo che può essere applicato direttamente su manufatti in vetro.

Tale applicazione deve essere fatta sulla parte del vetro non esposta all'esterno.

Esempi sono i paraspruzzi delle cucine, gli accessori per il bagno e gli espositori pubblicitari.

Anche lo **smalto acrilico Selemix 7-110** utilizzato con l'additivo Selemix 6-585 può essere applicato sul vetro per ottenere effetti speciali e finiture trasparenti.

PRODOTTI

7-536	2K Smalto adesione diretta - 70% Gloss - <i>Selemix</i>
7-537	2K Smalto adesione diretta - 70% Gloss - (Per colori chiari) - <i>Selemix</i>
7-110	2K Smalto acrilico <i>Selemix</i>

Catalizzatori:

9-070	Per smalti adesione diretta
9-080	Per smalti acrilici

Diluenti:

1-470	Per smalti adesione diretta - <i>Lento</i>
1-480	Per smalti adesione diretta
1-490	Accelerante per smalti adesione diretta

Additivi:

6-585	Additivo per applicazione su vetro
6-550	Accelerante per smalti adesione diretta

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI



Vetro

Pulire e sgrassare accuratamente con detergente per vetri a base di solvente o alcol

Applicare solo su una superficie pulita e asciutta con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa. In spazi confinati, fornire un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'asciugatura.

MISCELAZIONE (Processo standard con 7-536/7)

Miscelare accuratamente il colore prima di catalizzare e diluire. Controllare il colore prima di procedere. L'essiccazione può essere velocizzata con l'uso del diluente accelerante 1-490, o additivo accelerante 6-550 (aggiunto all'1-2%), ma questi possono ridurre la vita utile. Si sconsiglia l'uso congiunto del diluente 1-490 e 6-550

	Processo Standard Smalti Adesione Diretta	Convenzionale Colori pastello e metallizzati
	In Peso: Smalto 7-536 / 7-537 Catalizzatore 9-070 Additivo per vetro 6-585 Diluente 1-480 /1-470 /1-490	1000 200 85 85
	In Volume: Smalto 7-536 / 7-537 Catalizzatore 9-070 Additivo per vetro 6-585 Diluente 1-480 /1-470 /1-490	4 1 0.5 0.5
	Viscosità (at 20°C): Vita Utile (at 20°C):	20-25 secondi DIN4 3 ore 1-2 ore con diluente 1-490

APPLICAZIONE (Processo standard con 7-536/7)

	Processo Standard Smalti Adesione Diretta	Convenzionale Colori pastello e metallizzati
	Configurazione pistola:	Ugello: Gravità 1.6-1.8mm Aspirazione 1.8-2.0mm A pressione 1.2-1.4mm
	Pressione Aria:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar
	Pressione Smalto:	N/A
	Numero di mani:	2-3
	Appassimento tra le mani:	5-10 mins
	Essiccazione:	Ad aria o 60°C per 45 min.
	Appassimento prima dell'essiccazione:	5-10 min.
	Spessore film bagnato:	100-200 micron
	Spessore film secco:	50-100 micron

MISCELAZIONE PER EFFETTI (7-110 + 7-536/7)

- Miscelare accuratamente il colore prima di catalizzare e diluire. Controllare il colore prima di procedere.
- Applicare 1-2 mani leggere di 7-110 miscelato come da indicazione in tabella sotto.
- Dopo un minimo di 10 minuti, applicare 2 mani di 7-536/7 di colore pastello versione standard (fare riferimento alla relativa scheda tecnica).



Processo per effetti Convenzionale

Effetti Glitter / Brillantini

By Weight:

7-110 Legante + Glitter
 9-070 catalizzatore
 6-585 Additivo per vetro

1000
 500
 300

By Volume:

7-110 Legante+ Glitter
 9-070 catalizzatore
 6-585 Additivo per vetro

2
 1
 0.6

Viscosità (a 20°C):
 Vita Utile (a 20°C):

20-25 sec.DIN4
 3 ore



APPLICAZIONE (7-110 per effetti)



Processo per effetti Convenzionale

Effetti Glitter / Brillantini

Configurazione aerografo:

Ugello:
 Gravità: 1.6-1.8mm
 Aspirazione: 1.8-2.0mm
 A pressione: 1.2-1.4mm

Pressione aria:

HVLP 2 Bar - Standard: 2-3 Bar

Numero di mani:

1-2 mani leggere

Appassimento tra le mani:

3-5 min.



Essiccazione:

Ad aria

Tempo di riverniciabilità:

Riverniciare con 7-536/7 dopo un
 minimo di 10 min.

Spessore film secco

5-10 micron

EFFETTO TRASPARENTE (7-110)

Questo processo fornirà un rivestimento trasparente al vetro.

Si raccomanda di non utilizzare coloranti inorganici NP10, NP30 e NP50 o di utilizzarli con parsimonia per mancanza di trasparenza.

Le tinte Selemix vengono aggiunte al legante 7-110 allo 0-5% e la vernice miscelata viene utilizzata come descritto di seguito.

	Processo Trasparente Convenzionale	Processo per EFFETTO TRASPARENTE
	A peso: 7-110 Binder + NPXX Toner 9-080 Catalizzatore 6-585 Additivo per vetro	Aggiungere toner Selemix NPXX a 7-110 allo 0-5%, quindi attivare come segue: 1000 650 200
	A Volume: 7-110 Binder + NPXX Toner 9-080 Catalizzatore 6-585 Additivo per vetro	3 2 0.6
	Viscosità (a 20°C): Vita Utile (a 20°C):	20-25 sec. DIN4 3 ore

APPLICAZIONE (7-110 Processo effetto trasparente)

	Processo Trasparente Convenzionale	Processo per EFFETTO TRASPARENTE
	Configurazione Aerografo:	Ugello: Gravità: 1.4-1.6mm Aspirazione: 1.6-1.8mm A pressione: 1.0-1.2mm
	Pressione Aria:	HVLP 2 Bar - Standard: 2-3 Bar
	Numero di mani:	1-2 mani leggere
	Appassimento tra le mani:	3-5 min.
	Essiccazione:	Ad aria o 60°C per 45 minuti
	Tempo di rivencibilità:	5-10 minuti
	Spessore film secco	20-50 micron

TEMPI DI ESSICCAZIONE

	Caratteristiche	Processo Std con 7-536 / 7-537	Processo per effetti con 7-110
at 20°C	Furi polvere Secco al tatto Fuori Nastro Maneggiabile Hard Dry Essiccazione a forno: Tempi di sovraverniciatura: Note:	60 mins 1.5-2 hours 24 hours 6-10 hours 24 hours 45 minuti @ 60°C (a seconda dello spessore film secco) Minimo: dopo completa essiccazione Massimo: 5 mesi con se stesso senza carteggiatura Temperatura inferiore o spessore del film oltre i 100µm allungherà i tempi di essiccazione	20 mins 1.5-2 hours 24 hours 6-10 hours 24 hours 30 minuti @ 60°C (a seconda dello spessore film secco) Minimo: 10 minuti Massimo: 24 ore senza carteggiatura Temperatura inferiore o spessore del film oltre i 50µm allungherà i tempi di essiccazione

DATI TECNICI

Caratteristiche	Processo Std con 7-536 / 7-537	Processo per effetti con 7-110
Vernice pronta per l'uso compreso diluente: VOC (g/L):	424-592g/L (depending on colour and dilution)	526-541g/L (depending on colour and dilution)
Contenuto solido (peso): Contenuto solido (volume): Contenuto di solvente (peso): Peso specifico (pronto per l'uso)	43-59 % 32-60 % 41-57 % 1.05-1.36 Kg/L	47-53 % 40-42 % 47-53 % 1.01-1.15 Kg/L
Copertura teorica:	4-7.5 m ² per litro a 80 micron	7.9-8.3m ² per litro a 50 micron
Gloss:	Semi-Lucido	Lucido

CODICE PRODOTTO E DESCRIZIONE

CodICE Selemix	Codice breve	Descrizione prodotto	Lattaggio	
1.775.3600/E4.25K	7-536	7-536 2K Smalto adesione diretta - 70% gloss	4.25	Kg
1.775.3600/E17K	7-536	7-536 2K Smalto adesione diretta - 70% gloss	17	Kg
1.775.3700/E4.75K	7-537	7-537 2K Smalto adesione diretta per colori chiari 70% gloss	4.75	Kg
1.775.3700/E19K	7-537	7-537 2K Smalto adesione diretta per colori chiari 70% gloss	19	Kg
1.771.1000/E2.5K	7-110	7-110 2K Smalto acrilico	2.5	Kg
1.771.1000/E10K	7-110	7-110 2K Smalto acrilico	10	Kg
1.991.5070/E1	9-070	9-070 per smalti adesione diretta	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	9-070 per smalti adesione diretta	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	9-070 per smalti adesione diretta	25	Lt
1.959.5080/E1	9-080	9-080 per acrilici e smalti ad adesione diretta	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	9-080 per acrilici e smalti ad adesione diretta	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	1-470 per smalti adesione diretta - Lento	5	Lt
1.991.1480/E5	1-480	1-480 per smalti adesione diretta	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	1-480 per smalti adesione diretta	5	Lt
1.991.1490/E5	1-490	1-490 accelerante per smalti adesione diretta	5	Lt
1.991.1490/E25	1-490	1-490 accelerante per smalti adesione diretta	5	Lt
1.965.5000/E1	6-550	6-550 accelerante per smalti adesione diretta	1	Lt
1.965.5000/E5	6-550	6-550 accelerante per smalti adesione diretta	5	Lt
6-585/E1	6-585	Additivo per vetro	1	Lt

SALUTE E SICUREZZA

Per una consulenza completa in materia di salute, sicurezza e ambiente, fare riferimento alle relative schede di sicurezza dei materiali e alle etichette dei prodotti.

IL PRODOTTO SI INTENDE PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

Le informazioni fornite in questa scheda sono solo indicative. Chiunque utilizzi il prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio, pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti. I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20°C. lo spessore e la temperatura possono alterare i tempi di essiccazione.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl
 Via A. De Gasperi 17/19 – 20020 Lainate (MI)
 Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53