

SCHEMA TECNICA

Data revisione:
Nov 2023

SELEMIX[®] 2K WB SMALTO ACRILICO MANO UNICA 8-110 Lucido - 8-111 Opaco

DESCRIZIONE PRODOTTO

Gli smalti *Selemix* 2K acrilici a mano unica 8-110 (lucido) e 8-111 (opaco) sono una finitura bicomponente all'acqua, adatti per l'applicazione diretta su acciaio ben preparato, acciaio zincato, acciaio fosfatato o alluminio esposto a agenti atmosferici, stress meccanici e chimici. Sono utilizzabili sia in interno che in esterno.

8-110/1 garantiscono una finitura lucida/opaca con eccellente brillantezza, durabilità del colore ed eccellente durezza del film.

Sono particolarmente indicati per finiture di alta qualità per attrezzature e macchinari per il settore agricolo.

PRODOTTI

8-110	2K WB Smalto acrilico a mano unica lucido - <i>Selemix</i>
8-111	2K WB Smalto acrilico a mano unica opaco - <i>Selemix</i>
WBxx	Tinte base WB - <i>Selemix</i>

Catalizzatori:

9-110	per smalti acrilici 8-110 e 8-111
9-125	per smalti acrilici 8-110 e 8-111 – Rapido
9-127	per smalti acrilici 8-110 e 8-111 – Extra Rapido

Diluenti:

Acqua	Acqua di rete
-------	---------------

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI



Acciaio	Carteggiare con P80-120 e sgrassare
Acciaio Fosfatato	Abradere con Scotchbrite [®] e sgrassare
Acciaio Zincato	Abradere con Scotchbrite [®] e sgrassare
Leghe leggere	Carteggiare con P280-320 e sgrassare
Alluminio	Careggiare con P280-320 e sgrassare
Superfici verniciate	Carteggiare con P240-320 e sgrassare

Applicare solo su superfici pulite e asciutte con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la condensa. In spazi ristretti, fornire un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione.

MISCELAZIONE – VERSIONE STANDARD

Miscelare accuratamente il prodotto prima di catalizzare e diluire. Controllare il colore prima di procedere all'applicazione.

	Preparazione	Convenzionale	Airmix - Airless
	In peso: Smalto 8-11x Catalizzatore 9-110 Acqua	1000 400 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire 150 - 300	1000 400 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire 50 - 150
	A volume: Smalto 8-11x Catalizzatore 9-110 Acqua	2.5 1 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire 0.4-0.75 (15-30%)	2.5 1 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire 0.13-0.75 (5-15%)
	Viscosità (a 20°C): Vita utile (a 20°C):	55-60 sec DIN4 3 ore	100-120 sec DIN4 2 ore

APPLICAZIONE – VERSIONE STANDARD

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	Configurazione pistola: Pressione aria: Pressione della vernice:	Ugello: Gravità: 1.6 - 1.8 mm Aspirazione: 1.8 - 2.0 mm A pressione: 1.2 - 1.4mm HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar N/A	Ugello: 09 - 11 thou 0.23 - 0.28 mm 2 - 3 Bar 70 - 150 Bar
	Numero di mani: Appassimento tra le mani:	2 medie 15-30 minuti minimo a 20°C	1 Leggera + 1 Piena 2 minuti minimo a 20°C
	Essiccazione: Appassimento prima dell'essiccazione: Spessore film bagnato: Spessore film secco:	Ad aria o Essiccare a forno 45-60 minuti a 60°C oppure 20-25 minuti a 80°C 45 min a 20°C 125-140 microns 60-80 microns	Ad aria o Essiccare a forno 45-60 minuti a 60°C oppure 20-25 minuti a 80°C 45 min a 20°C 125-140 microns 60-80 microns

MISCELAZIONE – VERSIONE RAPIDA

Miscelare accuratamente il prodotto prima di catalizzare e diluire.
 Controllare il colore prima di procedere all'applicazione.

	Caratteristiche	Convenzionale Mano Unica	Convenzionale 2 Mani
	In peso: Smalto 8-11x Catalizzatore 9-125/9-127	1000 400 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire	1000 400 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire
	Acqua	150 - 250	150 - 300
	A volume: Smalto 8-11x Catalizzatore 9-125/9-127	2.5 1 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire	2.5 1 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire
	Acqua	0.4-0.75 (15-25%)	0.4-0.75 (15-30%)
	Viscosità (a 20°C):	65-70 sec DIN4	55-60 sec DIN4
	Vita utile (a 20°C):	2 ore	2 ore

APPLICAZIONE – VERSIONE RAPIDA

	Caratteristiche	Convenzionale Mano Unica	Convenzionale 2 Mani
	Configurazione pistola:	Ugello: Gravità: 1.4 - 1.6 mm Aspirazione: 1.6 - 1.8 mm A pressione: 0.8 - 1.0 mm	Ugello: Gravità: 1.4 - 1.6 mm Aspirazione: 1.6 - 1.8 mm A pressione: 0.8 - 1.0 mm
	Pressione aria:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar
	Pressione della vernice:	N/A	N/A
	Numero di mani:	1 leggera + 1 piena	2 medie
	Appassimento tra le mani:	2 minuti a 20°C	15-20 minuti a 20°C
	Essiccazione:	Ad aria essicare a forno per 30 minuti a 60°C	Ad aria essicare a forno per 30 minuti a 60°C
	Appassimento prima dell'essiccazione:	Minimo 20 minuti a 20°C	Minimo 20 minuti a 20°C
	Spessore film bagnato:	125-150 microns	125-150 microns
	Spessore film secco:	60-80 microns	60-80 microns

ALTRE MODALITA' DI APPLICAZIONE



Caratteristiche

Rullo e Pennello

Gli smalti 8-110 e 8-111 possono essere applicati a pennello (resistente a solvent) oppure a rullo a pelo corto.

Attivare 2.5:1 con catalizzatore 9-110. Diluire al 10% con acqua.

Applicare 2 mani con appassimento di 45 minuti tra le mani.



LIVELLI DI BRILLANTEZZA (Tutti I colori)

	Rapporti di miscelazione (a peso):	
Lucido	Smalto 8-110:	60
	Tinte Base:	40
Semi-lucido (~70%)	Smalto 8-111:	36
	Smalto 8-110:	24
	Tinte Base:	40
Semi-opaco (~30%)	Smalto 8-111:	48
	Smalto 8-110:	12
	Tinte Base:	40
Opaco (15-20%)	Smalto 8-111:	60
	Tinte Base:	40

TEMPI DI ESSICCAZIONE

Caratteristiche	Versione Standard	Versione Rapida
 a 20°C	Fuori Polvere:	20 - 25 minuti
	Fuori Tatto:	5 - 6 ore
Maneggiabile:	8 - 9 ore	10 - 15 minuti
Completamente essiccato:	24-36 ore	2 - 3 ore
Essiccazione a forno:	45-60 minuti @60°C (a seconda dello spessore)	6 ore (4-5 con 9-127) 16-24 ore (14-18 con 9-127)
Essiccazione a forno:	45-60 minuti @60°C (a seconda dello spessore)	30 minuti @60°C (a seconda dello spessore)
Tempi di sovraverniciatura:	Minimo: 8 ore Massimo: 24 ore con se stesso senza carteggiatura su superfici pulite	
Note:	Basse temperature o spessori superiori a 80 µm aumenteranno le tempistiche di essiccazione. I tempi di essiccazione riportati sono indicativi, dipendono dalle condizioni di essiccazione e dallo spessore secco. Scarsa ventilazione, temperature < 20°C, umidità > 85% possono estendere tempi di essiccazione.	

DATI TECNICI

Informazioni basate su prodotto pronto all'uso (acqua inclusa)

COV (g/L):	140-198 g/L
Contenuto di solido (in peso):	40-59 %
Contenuto di solido (volume):	36-50 %
Resa teorica:	5 - 7 m ² /L per 70 microns secchi
Peso specifico (pronto all'uso)	1.04-1.19 Kg/L

Gloss: Da Lucido a Opaco

Stoccaggio: **CONSERVARE A TEMPERATURA >4°C.**
Evitare l'esposizione del prodotto ad alte temperature >35°C ed evitare il contatto diretto con fonti di calore.

SALUTE E SICUREZZA

Fare sempre riferimento alla Scheda di Sicurezza e alle informazioni sulla confezione per i dettagli in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio.

IL PRODOTTO SI INTENDE PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura possono alterare i tempi di essiccazione.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl
Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO)
Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53