

SCHEDA TECNICA

Data revisione:
Nov 2023

SELEMIX[®] 2K WB SMALTO ACRILICO MANO UNICA - Versione smalto 8-110 Lucido - 8-111 Opaco

DESCRIZIONE PRODOTTO

Questa scheda tecnica è per l'utilizzo di 8-110 e 8-111 come smalti (sopra a fondo) e **NON** per utilizzo direttamente su metallo. Per l'utilizzo dei prodotti direttamente su metallo, fare riferimento all'apposita scheda tecnica N° 614.

Gli smalti *Selemix* 2K acrilici a mano unica 8-110 (lucido) e 8-111 (opaco) sono una finitura bicomponente all'acqua, adatti per l'applicazione su fondo o su superfici verniciate esposte ad agenti atmosferici, stress meccanici e chimici. Sono utilizzabili sia in interno che in esterno.

8-110/1 garantiscono una finitura lucida/opaca con eccellente brillantezza, durabilità del colore ed eccellente durezza del film.

Sono particolarmente indicati per finiture di alta qualità per attrezzature e macchinari per il settore agricolo.

PRODOTTI

8-110	2K WB Smalto acrilico a mano unica lucido - <i>Selemix</i>
8-111	2K WB Smalto acrilico a mano unica opaco - <i>Selemix</i>
WBxx	Tinte base WB - <i>Selemix</i>

Catalizzatori:

9-110	per smalti acrilici 8-110 e 8-111
9-125	per smalti acrilici 8-110 e 8-111 – Rapido
9-127	per smalti acrilici 8-110 e 8-111 – Extra Rapido

Diluenti:

Acqua	Acqua di rete
-------	---------------

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI



Ogni Fondo Selemix System o Selemix Aqua

Carteggiare con P240-320 e sgrassare



Vecchia verniciatura

Carteggiare con P240-320 e sgrassare

Applicare solo su superfici pulite e asciutte con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la condensa. In spazi ristretti, fornire un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione.

MISCELAZIONE – VERSIONE STANDARD

Miscelare accuratamente il prodotto prima di catalizzare e diluire. Controllare il colore prima di procedere all'applicazione.

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	In peso: Smalto 8-11x Catalizzatore 9-110	1000 300 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire	1000 300 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire
	Acqua	180 - 250	180 - 250
	A volume: Smalto 8-11x Catalizzatore 9-110	3 1 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire	3 1 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire
	Acqua	0.5-0,75 (18-25%)	0.5-0,75 (18-25%)
	Viscosità (a 20°C):	20-25 sec DIN4	20-25 sec DIN4
	Vita utile (a 20°C):	3 ore	3 ore

APPLICAZIONE – VERSIONE STANDARD

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	Configurazione pistola:	Ugello: Gravità: 1.4 - 1.6 mm Aspirazione: 1.6 - 1.8 mm A pressione: 0.8 - 1.0 mm	Ugello: 09 thou 0.23 mm
	Pressione aria:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	2,5 - 3,5 Bar
	Pressione della vernice:	N/A	90 - 110 Bar
	Numero di mani:	1 media + 1 piena	1 Leggera + 1 Piena
	Appassimento tra le mani:	15-20 minuti minimo a 20°C	2 minuti minimo a 20°C
	Essiccazione:	Essiccare a forno per 45 minuti a 60°C oppure 20-25 minuti a 80°C	Essiccare a forno per 45 minuti a 60°C oppure 20-25 minuti a 80°C
	Appassimento prima dell'essiccazione:	45 min a 20°C	45 min a 20°C
	Spessore film bagnato:	100-125 microns	100-125 microns
	Spessore film secco:	40-50 microns	40-50 microns

MISCELAZIONE – VERSIONE RAPIDA

Miscelare accuratamente il prodotto prima di catalizzare e diluire.
 Controllare il colore prima di procedere all'applicazione.

	Caratteristiche	Convenzionale Mano Unica	Convenzionale 2 Mani
	In peso: Smalto 8-11x Catalizzatore 9-125/9-127	1000 300 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire 180 - 250	1000 300 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire 180 - 250
	A volume: Smalto 8-11x Catalizzatore 9-125/9-127	3 1 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire:	3 1 Miscelare accuratamente per 5 minuti prima di diluire:
	Acqua	0.5-0.75 (15-25%)	0.5-0.75 (15-30%)
	Viscosità (a 20°C):	20-25 sec DIN4	20-25 sec DIN4
	Vita utile (a 20°C):	2 ore	2 ore

APPLICAZIONE – VERSIONE RAPIDA

	Caratteristiche	Convenzionale Mano Unica	Convenzionale 2 Mani
	Configurazione pistola:	Ugello: Gravità: 1.4 - 1.6 mm Aspirazione: 1.6 - 1.8 mm A pressione: 0.8 - 1.0 mm	Ugello: Gravità: 1.4 - 1.6 mm Aspirazione: 1.6 - 1.8 mm A pressione: 0.8 - 1.0 mm
	Pressione aria:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar
	Pressione della vernice:	N/A	N/A
	Numero di mani:	1 leggera + 1 piena	2 medie
	Appassimento tra le mani:	2 minuti a 20°C	15-20 minuti a 20°C
	Essiccazione:	Ad aria o essicare a forno per 30 minuti a 60°C	Ad aria o essicare a forno per 30 minuti a 60°C
	Appassimento prima dell'essiccazione:	Minimo 20 minuti a 20°C	Minimo 20 minuti a 20°C
	Spessore film bagnato:	100-125 microns	100-125 microns
	Spessore film secco:	40-50 microns	40-50 microns

ALTRE MODALITA' DI APPLICAZIONE



Caratteristiche

Rullo e Pennello

Gli smalti 8-110 e 8-111 possono essere applicati a pennello (resistente a solventi) oppure a rullo a pelo corto.

Attivare 3:1 con catalizzatore 9-110/9-125. Diluire al 10% con acqua.



Applicare 2 mani con appassimento di 45 minuti tra le mani.

TEMPI DI ESSICCAZIONE



a 20°C

Caratteristiche	Versione Standard	Versione Rapida
Fuori Polvere:	20 - 25 minuti	10 - 15 minuti
Fuori Tatto:	5 - 6 ore	2 - 3 ore
Maneggiabile:	8 - 9 ore	6 ore (4-5 con 9-127)
Completamente essiccato:	24-36 ore	16-24 ore (14-18 con 9-127)
Essiccazione a forno:	45-60 minuti @60°C (a seconda dello spessore)	30 minuti @60°C (a seconda dello spessore)
Tempi di sovraverniciatura:	Minimo: 8 ore Max: 24 ore con se stesso senza carteggiatura su superfici pulite	
Note:	Basse temperature o spessori superiori a 70 µm aumenteranno le tempistiche di essiccazione. I tempi di essiccazione riportati sono indicativi, dipendono dalle condizioni di essiccazione e dallo spessore secco. Scarsa ventilazione, temperature < 20°C, umidità > 85% possono estendere tempi di essiccazione.	

DATI TECNICI

Informazioni basate su prodotto pronto all'uso (acqua inclusa)

COV (g/L):

140-198 g/L

Contenuto di solido (in peso):

40-59 %

Contenuto di solido (volume):

36-50 %

Resa teorica:

7 - 10 m²/L per 70 microns secchi

Peso specifico (pronto all'uso)

1.04-1.19 Kg/L

Gloss:

Da Lucido a Opaco

Stoccaggio:

CONSERVARE A TEMPERATURA >4°C.
Evitare l'esposizione del prodotto ad alte temperature >35°C ed evitare il contatto diretto con fonti di calore.

SALUTE E SICUREZZA

Fare sempre riferimento alla Scheda di Sicurezza e alle informazioni sulla confezione per i dettagli in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio.

IL PRODOTTO SI INTENDE PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura possono alterare i tempi di essiccazione.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl

Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO)

Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53