

TEKNISK DATABLAD

8-110/8-111

2K VANNBASERT ENFASET TOPPLAKK / HURTIGTØRKENDE VERSJON

PRODUKTBEKRIVELSE

8-110 (blank) og 8-111 (matt) er en 2-komponents enfaset polyurettopplakk som er vannbasert. Den passer for direkte påføring på riktig klargjort stål, galvanisert stål, fosfatert stål eller aluminium utsatt for værslitasje, mekaniske eller kjemiske komponenter, og kan brukes både innendørs og utendørs.

Den gir fra høyglanset til matt finish, fargebevaring og fremragende hardhet.

Den anbefales spesielt til høykvalitetsfinish på industrielt landbruksutstyr og -maskiner.

Når 8-11 X aktiveres med 9-125 hurtigtørkende herder gir kort avluftingstid mellom lagene og forhåndstørking i ovn på kort tid. Kan også lufttørkes.

VALG OG KLARGJØRING AV UNDERLAG



Underlag

Rent stål
Fosfatert stål
Galvanisert stål
Lettmetaller
Aluminium

Sliping

P80 – 120 (tørr)
Scotchbrite
Scotchbrite
P280 – 320 (tørr)
P280 – 320 (tørr)

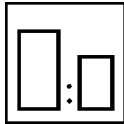
Avfetting

Alle overflater skal
avfettes grundig
med egnet
rensemiddel både før og etter
klargjøring.

VELDIG VIKTIG: Avfettes **grundig** før lakkering. Alle underlag bør være fri for forurensninger som olje, fett og rust.

VEILEDNING FOR GLANSTABELL

VEILEDNING FOR GLANSTABELL		
Høyglans	Toningsforhold (etter vekt):	Alle farger Binder 8-110: 60 Vannbaserte tonere: 40
Halvblank (70 %)	Toningsforhold (etter vekt):	Bindemiddel 8-111/8-110: 36/24 Vannbaserte tonere: 40
Halvmatt (30 %)	Toningsforhold (etter vekt)	Bindemiddel 8-111/8-110: 48/12 Vannbaserte tonere: 40
Matt (15–20 %)	Toningsforhold (etter vekt):	Bindemiddel 8-111: 60 Vannbaserte tonere: 40



**Blandingsforhold
(etter vekt):**

Topplakk 8-11 x 1000
Herder 9-125 (*) 400

Bland godt og tilsett deretter:
15–30 % vann – vanlig påføring

**Blandingsforhold
(etter volum):**

Topplakk 8-11 x 2,5
Herder 9-125 (*) 1

Bland godt og tilsett deretter:–
15–30 % vann – vanlig påføring

(*) det er svært viktig å bland topplakken og herderen godt i 5 minutter før du tilsetter vann

Potlife ved 20 °C:

2 timer

Vanlig 1-lags påføring

65–70 sek Din 4 ved 20 °C

1,6–1,8 mm

2–3 bar

1 tynt lag, 2 minutters avlufting, 1 normalt lag

2 minutter ved 20 °C

20 minutter ved 20 °C

Vanlig 2-lags påføring

55–60 sek Din 4 ved 20 °C

1,6–1,8 mm

2–3 bar

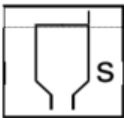
1 tynt lag, 15–30 minutters avlufting, 1 normalt lag

15–20 minutter ved 20 °C, til overflaten er tørr

20 minutter ved 20 °C

Luftassistert luftfri påføring

IKKE ANBEFALT



Sprøyteviskositet:

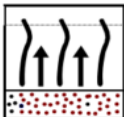
**Oppsett av
sprøytepipistol:**



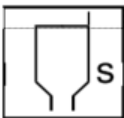
Sprøytetrykk:

Antall lag:

**Avlufting mellom
lagene:**



**Avlufting før
ovnstørking:**



Sprøyteviskositet:

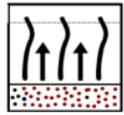
**Oppsett av
sprøytepipistol:**



Sprøytetrykk:

Antall lag:

**Avlufting mellom
lagene:**



**Avlufting før
ovnstørking:**

PÅFØRINGSVEILEDNING



Tørketider ved 60 °C (metalT°):

30 minutter (for 60–80 µm DTF)

Tørketider ved 20 °C

Støvfri:

10–15 minutter

Berøringsfri:

2–3 timer

Håndtering:

6 timer

Gjennomtørr:

Over natten

Anbefalt tykkelse:

140 mikroner maks. – våt filmtykkelse
60–80 mikroner – tørr filmtykkelse

Omlakkeringstid:

min. 8 timer og maks. 24 timer ved 20 °C
uten sliping

Tørketidene som er angitt, er omtrentlige og varierer avhengig av tørkeforhold og filmtykkelse. Dårlig ventilasjon, temperaturer under 20 °C, over 85 % relativ fuktighet og i overkant høy filmtykkelse forlenger tørketiden.

TEKNISKE DATA RFU

8-110

8-111

Teoretisk dekning: 5,2–6,4 5,3–5,5 m²/l lakk klar til bruk for 70µm tykkelse

Faststoffinnhold (i volum): 39–50 % 40–42 %

Faststoffinnhold (i vekt): 43–59 % 44–46 %

Løsemiddel i prosent: 9–10 % 7–9 %

Tetthet: 1040–1190 1050–1180 g/l

Oppbevaring:

OPPBEVARES FROSTFRITT OVER 5 °C

Forlenget eksponering for høye temperaturer eller direkte varmekilder bør unngås.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:

<http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Selemix>

