

## TEKNISK DATABLAD

Dato:  
Feb 2020

# SELEMIX<sup>®</sup> 2K EPOKSY SINK RIK LAV VOC PRIMER 4-0495

### PRODUKT BESKRIVELSE

*Selemix* 4-0495 er en grå to komponent sink rik Epoksy primer med høyt tørrstoff innhold. Det høye sinkinnholdet i grunningsfilmen gir en katodisk beskyttelse dersom filmen skades, siden den kombinerer seigheten til Epoksy med de overlegne beskyttelsesevnene til sink.

Den har enestående bestandighet mot ekstremt vær.

Hvis den påføres som en del av et Selemix lakksystem gir 4-0495 en overlegen ytelse i en rekke korroderende miljøer. Med egnet topplakk tåler den sprut eller søl av vann, løsemidler, kjemikalier og petroleumsprodukter.

Den anbefales for bruk på byggstål, maskiner, rør, utsiden av tanker og generelt vedlikehold der hvor en lav VOC primer er påkrevd.

### PRODUKTER

4-0495      *Selemix* 2K Epoksy sink rik lav VOC primer

**Herder:**  
9-055      Herder for 2K Epoksy sink rik lav VOC primer

**Tynner:**  
1-410      Epoksy tynner  
1-400      Sen Epoksy tynner

### UNDERLAG OG KLARGJØRING








Stål (sandblåst)




Blåst i henhold til ISO 8501-1 SA 2.5 med En blåse profil på maksimum 35-65 µm Rz Fjern rester etter slip og støv fra overflaten. Påfør 2.704.0495 så raskt som mulig etter klargjøring for å unngå forurensning. Ikke la blåst stål stå over natten.

## MIKSING


Omrøres godt før aktivering og sjekk fargen før bruk.

Utstyr	Konvensjonell	Høytrykk eller luftassistert høytrykk
 <p><b>Etter Volum:</b> 4-0495 Primer 9-055 Herder</p> <p>1-410 / 1-400 Tynner</p>	<p>4 1</p> <p>0.4 – 0.6 (10 - 15%)</p>	<p>4 1</p> <p>0 – 0.6 (0 – 15%)</p>
 <p>Viskositet (ved 20°C):</p> <p>Pot Life (ved 20°C):</p>	<p>12-14 sek DIN6</p> <p>4 timer</p>	<p>12 - 16 sek DIN6</p> <p>4 timer</p>
 <p><b>MIKSING OG PÅFØRINGS PROSEDYRER</b></p>  <p><b>Viktig å følge denne prosedyren nøye.</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Skyll i gjennom utsyret grundig med ren tynner.</li> <li>2. Primeren røres til en jevn konsistens med en <b>KRAFTIG MIKSER</b>.</li> <li>3. Tillsett herder i primeren og fortsett å røre videre i 5 min.</li> <li>4. Sil gjennom et filter på 60 mesh for å forhindre tilstoppet utstyr.</li> <li>5. Det er normalt ikke nødvendig med tynning ved høytrykk påføring. Det kan tilsettes opptil 20% tynner for lettere bearbeiding. Rør under påføring for å opprettholde godt blandet materiale. Overlapp hvert pass med 50% for å unngå bare omeråder, hull og sig.</li> <li>6. Påfør to lag på alle sveiser, ru overflater, skarpe kanter , hjørner, nagler osv</li> <li>7. Påføring ved 120 micron våtfilmtykkelse vil normalt gi en tørrfilmtykkelse på 75 micron. Unngå høy film tykkelse da dette kan føre til et ujevnt resultat.</li> <li>8. Kontroller tykkelsen til tørt lag, og påfør ekstra materiale etter behov dersom tykkelsen er mindre enn spesifisert.</li> <li>9. På små skadede områder kan det brukes kost. På store områder brukes sprøyteutstyr.</li> <li>10. Det er viktig å ventilere lukkede rom med ren luft under påføring og tørk til alle løsemidler er borte. Temperaturen og luftfuktigheten må være slik at det ikke dannes kondens på overflaten</li> <li>11. Rengjør alt påføringsutstyr umiddelbart etter bruk, eller på slutten av hver arbeidsdag. Dette materialet kan påføres med en konvensjonell sprøytepipistol eller med en trykkmatet sprøytepipistol ved å tilsette 15 – 20% Tynner 1-410 eller 1-400. Egne luft og væsketrykkregulatorer, mekanisk røreinnetning og en fuktighets og oljeutskjiller. Store væskespisser – 1.8 / 2.0mm vil være nødvendig.</li> </ol>	
 <p><b>PÅFØRING MED KONVENJONELL SPRØYTE ELLER TRYKKMATET SPRØYTE</b></p> <p><b>PÅFØRING MED KOST ELLER RULLE</b></p>	<p>Kun egnet for små områder.</p>	

## PÅFØRING

	Utstyr	Konvensjonell	Høytrykk eller luftassistert høytrykk
	Sprøytepipett oppsett:	Dyse: Overkopp: 1.8-2.2mm Underkopp: 1.8-2.2mm	Tip: 17-19 thou (0.43-0.48 mm)
	Lufttrykk:	Standard: 2.5-3 Bar	N/A or 2,5 bars for AAA
	Væsketrykk:	N/A	150 Bar
	Antall strøk:	1-2	1
	Avlufting mellom strøk:	10 - 15 min	10 - 15 min
	Tørring:	1 time ved 60°C eller 8 timer ved 20°C eller 3 timer ved 40°C	1 time ved 60°C eller 8 timer ved 20°C eller 4 timer ved 40°C
	Avlufting før varme:	10-15 min	10-15 min
	Våtfilmtykkelse:	80-120 micron	80-120 micron
	Tørrfilmtykkelse:	50-100 micron	50-100 micron

## TØRKETIDER

	Berøringstørr Gjennomtørr	2.5 timer 24 timer
at 20°C	Ovndtørring:	60 min ved @60°C eller 2 timer ved @40°C (I henhold til lagtykkelse)
	Overlakkeringstid:	Minimum: 8 timer ved 20°C Maksimum: 3 måneder utensliping på en ren overflate med en hvilken som helst 2K <i>Selemix</i> Primer eller 2K DTM Topplakk
	Merk:	Lavere temperaturer eller filmtykkelse over 100 micron vil øke tørketidene

## TEKNISKE DATA

Basert på mikset lakk klar til bruk innkludert tynner:	
VOC:	Inneholder mindre enn 10% løsemiddel
Sink innhold på tørrfilm (vekt):	>80%
Løsemiddel innhold (volum):	76%
Løsemiddel innhold (vekt):	Mindre enn 10%
Egenvekt (klar til bruk)	3.1 Kg/L
Teoretisk dekkevne:	10m <sup>2</sup> per liter at 75 microns DFT
Glans:	Matt ru metallic finish
Tåler temperaturer inntil:	205°C

## PRODUKT KODER OG BESKRIVELSE

Selemix Kode	Kort Kode	Produkt Beskrivelse	Størrelse	
1.911.4400/E5	1-400	Sen Epoksy tynner	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Epoksy tynner	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Epoksy tynner	5	Lt
9-055/E1.1	9-055	Herder for 2K Epoksy sink rik lav VOC primer	1.1	Lt
4-0495/E3.9	4-0495	2K Epoksy sink rik lav VOC primer	3.9	Lt

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

For informasjon om helse, miljø og sikkerhet, se de relevante sikkerhetsdatabladene

Dette produktet er utelukkende til profesjonell bruk.

Opplysningene i dette databladet er kun veiledende. Enhver person som bruker produktet uten først å undersøke om produktet er tilpasset gjeldende bruksområde, gjør dette på eget ansvar, og vi fraskriver oss ethvert ansvar for produktets kvalitet eller evt. tap eller skader (med unntak av dødsfall eller personskader forårsaket av vår uaktsomhet) som kan oppstå som følge av slik bruk. Opplysningene i dette databladet kan til enhver tid endres som følge av nye produkterfaringer og vårt kontinuerlige produktutviklingsprogram. Angitte tørketider er gjennomsnittstider ved 20 °C. Lagtykkelse, fuktighet og verkstedstemperatur kan påvirke tørketiden.

**SELEMIX SYSTEM** er et varemerke som tilhører PPG-konsernet.

PPG Scandinavia, Gladsaxevej 300 2860 Søborg, Danmark  
 Tele +45 43 43 65 66, Fax +45 43 43 81 88 [customerservice.scandinavia@ppg.com](mailto:customerservice.scandinavia@ppg.com)  
[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)