

TEKNISK DATABLAD

Dato:
Feb 2020

SELEMIX[®] 2K WB POLYURETAN PRIMER 5-8070

PRODUKT BESKRIVELSE

Selemix 5-8070 2K PU Primer er en 2K vannfortynnbar polyuretan lysegrå primer, designet til beskyttelse av stål-, aluminiums- og galvaniserte ståloverflater med vannfortynnbare lakkssystemer. Den er hurtig tørkende og lett å påføre. Den er velegnet til bruk sammen med Selemix vannfortynnbare eller løsemiddelholdige 2-K topplakker, og kan anvendes med de samme herdere som i 8-110 / 8-111 Topplakk. Det anbefales til bruk på industrielt og landbruks utstyr og maskineri, hvor et holdbart, lavt VOC- eller vannfortynnbar produkt er påkrevet.

PRODUKTER

5-8070 *Selemix 2K WB Polyuretan Primer*

HERDER:

9-574 (Medium Herder):	Velegnet fra 15°C til 35°C (Store overflater)
9-572 (Langsom Herder):	Velegnet fra 35°C til 45°C (store overflater)
9-110 (Medium Herder til Akryl):	Velegnet fra 15°C til 25°C (Lav VOC)
9-125 (Hurtig tørkende Herder Akryl):	Velegnet fra 15°C til 25°C (Lav VOC)

Tynner:

Vann Springvann

UNDERLAG OG KLARGJØRING









Stål	Maskinslip med P80-P120 og rengjør
Galvanisert stål	Scotchbrite [®] og rengjør
Aluminium	Maskinslip med P240-320 og rengjør
Lakkerte overflater	Maskinslip med P320-360 og rengjør






Påføres kun på et rent og tørt underlag og med en temperatur under duggpunktet, dette for å unngå kondensering. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon under påføring og tork i trange lokaler

BLANDING

Bland lakken godt før aktivering, og kontroller fargen før bruk.

	Utstyr med 9-574 / 9-572 Herdere	Konvensjonell	Luftassistert høytrykk
	Etter vekt: 5-8070 Primer 9-574 / 9-572 Herder	1000 400 Bland primer og Herder grundig og tilsett deretter: 150 – 250	1000 400 Bland primer og Herder grundig og tilsett deretter: 50 - 100
	Vann		
	Eter vekt: 5-8070 Primer 9-574 / 9-572 Herder	2 1 Bland primer og Herder grundig og tilsett deretter: 0.3-0.5 (15-25%)	2 1 Bland primer og Herder grundig og tilsett deretter: 0.1-0.2 (5-10%)
	Vann		
	Viskositet (ved 20°C): Pot Life (ved 20°C):	30-40 sek DIN4 2 Timer	55-65 sek DIN6 2 Timer
	Utstyr med 9-110 / 9-125 herdere	Konvensjonell	Luftassistert høytrykk
	Etter vekt: 5-8070 Primer 9-110 / 9-125 Herder	1000 200 Bland primer og Herder grundig og tilsett deretter: : 150 - 250	1000 200 Bland primer og Herder grundig og tilsett deretter: : 50 - 100
	Vann		
	Etter Volum: 5-8070 Primer 9-110 / 9-125 Herder	4 1 Bland primer og Herder grundig og tilsett deretter: 0.6-1 (15-25%)	4 1 Bland primer og Herder grundig og tilsett deretter: 0.2-0.4 (5-10%)
	Vann		
	Viskositet (ved 20°C): Pot Life (ved 20°C):	20-30 sek DIN4 2 Timer	25-35 sek DIN6 2 Timer

PÅFØRING

	Utstyr	Konvensjonell	Luftassistert høytrykk
	Sprøytepistol oppsett:	Dyse: Overkopp: 1.8-2.0 mm Underkopp: 1.8-2.0 mm Trykkmatet: 1.2 -1.4 mm	Dyse : 09 - 13 thou 0.23 – 0.33 mm
	Lufttrykk:	HVLP: 2 Bar Standard: 2.5-3 Bar	3 - 4 Bar
	Væsketrykk	N/A	90 - 100 Bar
	Antall strøk:	2 medium	1 Let + 1 Full Eller 2 medium lag for HB
	Avlufting mellom strøk	15 min minimum ved 20°C eller til matt	15 min minimum ved 20°C eller til matt
	Tørrking:	Lufttørkes 5-6 timer eller tørkes i 60°C ved 50 min	Lufttørkes 5-6 timer eller tørkes i 60°C ved 50 min
	Avlufting før varme:	30-45 min minimum ved 20°C Eller til matt	30-45 min minimum ved 20°C Eller til matt 5 min for 1 Visit
	Våtfilmtykkelse:	200-225 mikron (2 lag)	175-200 mikron (1 strøk) 200-225 mikron (2 Strøk)
	Tørrfilmtykkelse:	80-100 mikron (2 lag)	80-100 mikron (1 strøk) 100-140 (2 Strøk)

TØRKETIDER



Støvtørr	20 - 25 min
Berøringsklar	4 - 6 timer
Håndterbart	6 - 8 timer
Gjennomtørr	24 timer
Ovnstørking:	20-30 min @60°C (avhengig av film tykkelse og Herder valg)
Overlakterbart:	Minimum: 4-6 timer (i henhold til filmtykkelse og Herdervalg) Maksimum: 72 timer uten sliping på ren overflate med selemix vannfortynnbare 2K Topplakker eller 2K Selemix 7-512 eller 7-110 Topplakker
Merk:	Lavere temperatur eller lag tykkelse høyere enn 50 mikron vil forlenge tørketidene. De angivne tørketider er omtrentlige tider og vil variere avhengig av tørkebetingelser og lag tykkelse. Dårlig ventilasjon, temperatur under 20 ° C, fuktighet over 85% RF og overdreven lagtykkelse forlenger tørketidene.

TEKNISK DATA

Basert på ferdig mikset lakk inkludert vann:	
VOC (g/L):	
Tørrstoff innhold (Vekt):	150 g/L med 9-110 / 9-125 herdere
Tørrstoff innhold (volum):	270 g/L med 9-572 / 9-574 herdere
Teoretisk dekkevne:	3-3.5 m ² pr L at 100 mikron DFT
Egenvekt (Klar til bruk)	1.13-1.22 Kg/L
Glans	Matt Finish
Oppbevaring:	OPPBEVARERES OVER 4 ° C. Langvarig eksponering for høye temperaturer eller direkte varmekilder bør unngås

PRODUKT OG BESKRIVELSE

Selemix Kode	Kort Kode	Produkt Beskrivelse	Størrelse	
5-8070/E20K	5-8070	2K PU Primer	20	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Herder for Akryl	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Rask tørkende Herder for Akryl	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Rask tørkende Herder for Akryl	200	Lt
9-574/E5	9-574	Medium Herder for 2K PU Primer	5	Lt
9-572/E5	9-572	Sen Herder for 2K PU Primer	5	Lt

511

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

For informasjon om helse, miljø og sikkerhet, se de relevante sikkerhetsdatabladene

Dette produktet er utelukkende til profesjonell bruk.

Opplysningene i dette databladet er kun veiledende. Enhver person som bruker produktet uten først å undersøke om produktet er tilpasset gjeldende bruksområde, gjør dette på eget ansvar, og vi fraskriver oss ethvert ansvar for produktets kvalitet eller evt. tap eller skader (med unntak av dødsfall eller personskader forårsaket av vår uaktsomhet) som kan oppstå som følge av slik bruk. Opplysningene i dette databladet kan til enhver tid endres som følge av nye produkterfaringer og vårt kontinuerlige produktutviklingsprogram. Angitte tørketider er gjennomsnittstider ved 20 °C. Lagtykkelse, fuktighet og verkstedstemperatur kan påvirke tørketiden.

SELEMIX SYSTEM er et varemerke som tilhører PPG-konsernet.

PPG Scandinavia, Gladsaxevej 300 2860 Søborg, Danmark
Tele +45 43 43 65 66, Fax +45 43 43