

## TEKNISK DATABLAD

Dato:  
Feb 2020**SELEMIX<sup>®</sup> 2K POLYURETAN DIREKTE  
TOPPLAKK****10% Glans                    7-530 / 7-531****30% Glans                    7-532 / 7-533****50% Glans                    7-534 / 7-535****70% Glans                    7-536 / 7-537****PRODUKT BESKRIVELSE**

*Selemix* 2K POLYURETAN Direkte Glans Topplakk er en allsidig 2K HS lakk basert på PU teknologi som kan påføres direkte på en rekke overflater uten behov for en primer, noe som gir en meget effektiv prosess tid.

Den kan påføres med en rekke forskjellige metoder og sprøytepestoler inkludert konvensjonell, HVLP, høytrykk eller luftassistert høytrykk. Den har god vedheft på en rekke forskjellige overflater og er tilgjengelig i 4 glans nivåer. Dens gode antikorrosive egenskaper gjør den egnet for lakkering og beskyttelse av maskineri, landbruk og konstruksjons utstyr samt en rekke andre industrilakkerte objekter.

**PRODUKTER**

7-530	<i>Selemix</i> Direkte Glans 10% mikset farge
7-531	<i>Selemix</i> Direkte Glans 10% lys farge (for hvit og pastel farger)
7-532	<i>Selemix</i> Direkte Glans 30% mikset farge
7-533	<i>Selemix</i> Direkte Glans 30% lys farge (for hvit og pastel farger)
7-534	<i>Selemix</i> Direkte Glans 50% mikset farge
7-535	<i>Selemix</i> Direkte Glans 50% lys farge (for hvit og pastel farger)
7-536	<i>Selemix</i> Direkte Glans 70% mikset farge
7-537	<i>Selemix</i> Direkte Glans 70% lys farge (for hvit og pastel farger)

Merk: Glans nivåer kan variere +/- 10% avhengig av farge

**Herdere:**

9-070	Direkte Herder
9-080	Akryl Herder
9-075	HS Direkte Herder

**Tynnere:**

1-470	Sa Direkte Tynner
1-208	Sa Tynner
1-480	Direkte Tynner
1-490	Akselerert Direkte Tynner

**Additiv:**

6-550	Akselerator for Direkte
-------	-------------------------

## UNDERLAG OG KLARGJØRING



Stål (Sandblåst)

Blåst ren til ERO 8501-1 SA 2.5 med en blåse profil på maksimum 40 µm Rz



Stål / Støpejern

Maskin slip med P80-120 rondell og avfett grundig

Galvanisert Stål

Slip med SCOTCHBRITE® og avfett grundig

Fosfatert Stål

Slip med SCOTCHBRITE® og avfett grundig

Aluminium / Lettmetaller

Maskin slip med P240-320 rondell og avfett grundig

GRP

Maskin slip P240 rondell og avfett grundig

Påføres kun på et tørt underlag og med en temperatur over duggpunktet, dette for å unngå kondensering. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon under påføring og tørk i trange rom.

## MIKSING

Omrøres godt før aktivering og sjekk fargen før bruk.

Tørke hastigheten kan økes med bruk av 1-490 Tynner, eller 6-550 Akselerator (tilsett 1-2%) dette kan redusere glansen og redusere potlife. Bruk av 1-490 tynner og 6-550 sammen er ikke anbefalt. Bruk av 1-490 tynner eller 6-550 akselerator påført direkte på aluminium er ikke anbefalt.



**Etter Vekt:**

7-53X Direkte Topplakk  
 9-070 / 9-080 Herder  
 1-480 / 1-470 / 1-490 Tynner

**Konvensjonell**

1000  
 200  
 170

**Luftassistert høytrykk**

1000  
 200  
 50



**Etter Volum:**

7-53X Direkte Topplakk  
 9-070 / 9-080 Herder  
 1-480 / 1-470 / 1-490 Tynner

4  
 1  
 1  
 (25%)

4  
 1  
 0-0.2  
 (0-5%)



**Etter Vekt:**

7-53X Direkte Topplakk  
 9-075 Herder  
 1-480 / 1-470 / 1-490 Tynner

**Konvensjonell**

1000  
 130  
 250

**Luftassistert høytrykk**

1000  
 130  
 170



**Etter Volum:**

7-53X Direkte Topplakk  
 9-075 Herder  
 1-480 / 1-470 / 1-490 Tynner

6  
 1  
 1.5  
 (25%)

6  
 1  
 1  
 (15%)



Viskositet (ved 20°C):

20-25 sek DIN4




25-35 sek DIN4

Pot Life (ved 20°C):


2-3 timer  
 1-2 timer med 1-490 Tynner

2-3 timer  
 1-2 timer med 1-490 Tynner

## PÅFØRING

Utstyr	Konvensjonell	Luftassistert høytrykk
 Sprøytepipistol oppsett:  Lufttrykk: Væsketrykk:	Dyse: Overkopp: 1.8mm Underkopp: 1.8-2.0mm Trykkmatet: 1.2-1.4mm	Dyse: 7-530-7-535: 11-17 thou 0.28-0.43mm 7-536-7-537 11-13 thou 0.28-0.33mm
	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar N/A	2-3 Bar
		100 Bar
 Antall strøk: Avlufting mellom strøk:	2 10-15 min	1-2 10-15 min
 Tørking: Avlufting før tørk: Våtfilmtykkelse: Tørrfilmtykkelse:	Lufttørkes eller ovnstørkes i 60°C i 45 min  5-10 min  160-200 micron  80-100 micron	Lufttørkes eller ovnstørkes i 60°C i 45 min  5-10 min  160-200 micron  80-100 micron

## TØRKETIDER

 ved 20°C	Støvtørr Berøringstørr Klebefri Håndteringstørr Gjennomherdet	60 mins 1.5-2 timer 16 timer 6-10 timer 16 timer
	Ovnstørking:	45 min @60°C (avhengig av filmtykkelse)
Overlakeringstid:	Minimum: Gjennom herdet Maksimum: 5 måneder med seg selv uten sliping Med 6-550 Accelerator eller 1-490 Fast Hardener, kan det overlakeres med sig selv indenfor 24 timer.	
Merk:	Lavere temperatur eller filmtykkelse over 100µm vil øke tørketidene	

## TEKNISKE DATA

Basert på ferdig mikset lakk inkludert tynner:	
VOC (g/L):	
Tørrstoff innhold (Vekt):	424-592 g/L (avhengig av farge, Glans og tynner)
Tørrstoff innhold (volum):	43-59 %
Løsemiddel innhold (Vekt):	32-60 %
Egenvekt (Klar til bruk)	41-57 %
	1.05-1.36 Kg/L
Teoretisk dekkevne:	
	4-7.4 m <sup>2</sup> per liter at 80 micron DFT
Glans:	
	10, 30, 50, 70% Glans som beskrevet +/- 10%
Kost / Rulle påføring:	
	Miks 6:1 med 9-075 Herder og bruk utynnet

## PRODUKT KODER OG BESKRIVELSE

Selemix Kode	Kort Kode	Produkt Beskrivelse	Størrelse	
1.775.3000/E4.25K	7-530	Direkte GL10%	4.25	Kg
1.775.3000/E17K	7-530	Direkte GL10%	17	Kg
1.775.3100/E4.75K	7-531	Direkte GL10% lys farge	4.75	Kg
1.775.3100/E19K	7-531	Direkte GL10% lys farge	19	Kg
1.775.3200/E4.25K	7-532	Direkte GL30%	4.25	Kg
1.775.3200/E17K	7-532	Direkte GL30%	17	Kg
1.775.3300/E4.75K	7-533	Direkte GL30% lys farge	4.75	Kg
1.775.3300/E19K	7-533	Direkte GL30% lys farge	19	Kg
1.775.3400/E4.25K	7-534	Direkte GL50%	4.25	Kg
1.775.3400/E17K	7-534	Direkte GL50%	17	Kg
1.775.3500/E4.75K	7-535	Direkte GL50% lys farge	4.75	Kg
1.775.3500/E19K	7-535	Direkte GL50% lys farge	19	Kg
1.775.3600/E4.25K	7-536	Direkte GL70%	4.25	Kg
1.775.3600/E17K	7-536	Direkte GL70%	17	Kg
1.775.3700/E4.75K	7-537	Direkte GL70% lys farge	4.75	Kg
1.775.3700/E19K	7-537	Direkte GL70% lys farge	19	Kg
1.991.5070/E1	9-070	Direkte Herder	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Direkte Herder	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	Direkte Herder	25	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Akryl Herder	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Akryl Herder	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Akryl Herder	25	Lt
1.991.5075/E5	9-075	Direkte HS Herder	5	Lt
1.991.5075/E25	9-075	Direkte HS Herder	25	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Akryl Herder	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Akryl Herder	25	Lt



## PRODUKT KODER OG BESKRIVELSE (fortsettelse)

1.991.3208/E5	1-208	Sen Tynner	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Sen Direkte Tynner	5	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Direkte Tynner	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Direkte Tynner	5	Lt
1.991.1490/E5	1-490	Akselerert Direkte Tynner	5	Lt
1.991.1490/E25	1-490	Akselerert Direkte Tynner	5	Lt
1.965.5000/E1	6-550	Direkte Akselerator	1	Lt
1.965.5000/E5	6-550	Direkte Akselerator	5	Lt

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

570

For informasjon om helse, miljø og sikkerhet, se de relevante sikkerhetsdatabladene

### Dette produktet er utelukkede til profesjonell bruk.

Opplysningene i dette databladet er kun veiledende. Hver person som bruker produktet uten først å undersøke om produktet er tilpasset gjeldende bruksområde, gjør dette på eget ansvar, og vi fraskriver oss ethvert ansvar for produktets kvalitet eller evt. tap eller skader (med unntak av dødsfall eller personskader forårsaket av vår uaktsomhet) som kan oppstå som følge av slik bruk. Opplysningene i dette databladet kan til enhver tid endres som følge av nye produktfaringer og vårt kontinuerlige produktutviklingsprogram. Angitte tørketider er gjennomsnittstider ved 20 °C. Lagtykkelse, fuktighet og verkstedstemperatur kan påvirke tørketida.

**SELEMIX SYSTEM** er et varemerke som tilhører PPG-konsernet.

**PPG Scoginavia, Gladsaxevej 300 2860 Søborg, Danmark**  
Tele +45 43 43 65 66, Fax +45 43 43 81 88 [customerservice.scoginavia@ppg.com](mailto:customerservice.scoginavia@ppg.com)  
[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)