

TEKNISK DATABLAD

Dato:
Feb 2020**SELEMIX[®] 2K POLYURETAN DIREKTE
TOPPLAKK
7-538 / 7-539****PRODUKT BESKRIVELSE**

Selemix 2K Polyuretan Direkte Glans Topplakk er en allsidig, 2K HS lakk basert på PU teknologi som kan påføres direkte på en rekke overflater uten behov for primer med en glans på ca 80-85%, noe som gir en meget effektiv prosess tid.

Den kan påføres med en rekke forskjellige metoder, og har god vedheft på en rekke forskjellige overflater inkludert stål, galvanisert stål, aluminium og GRP. Den har en høy glans og gode antikorrosive egenskaper, noe som gjør den egnet for lakkering og beskyttelse av maskineri, landbruk og konstruksjons utstyr samt en rekke andre industrilakkerte objekter.

PRODUKTER

7-538 *Selemix* 2K Polyuretan Direkte Glans 80% mikset Farge
7-539 *Selemix* 2K Polyuretan Direkte Glans 80% lyse farger (for hvite og pastel farger)
Merk: Glans nivåer kan variere +/- 10% avhengig av farge

Herdere:

9-070 Direkte Herder
9-080 Akryl Herder
9-075 HS Direkte Herder

Tynnere:

1-470 Sen Direkte Tynner
1-480 Direkte Tynner
1-490 Akselerert Direkte Tynner

Additiv:

6-550 Akselerator for Direkte Topplakk

SUBSTRATES OG PREPARATIAV

Stål (Sandblåst)

Blåst ren til ISO 8501-1 SA 2.5 med en blåseprofil på maksimum 40 µm Rz



Stål / Støpejern

Maskin slip med P80-120 rondell og avfett grundig

Galvanisert Stål

Slip med SCOTCHBRITE[®] og avfett grundig

Aluminium / Lettmetaller

Maskin slip med P240-320 rondell og avfett grundig

GRP







Maskin slip med P240 rondell og avfett grundig

Påføres kun på et tørt underlag og med en temperatur over duggpunktet, dette for å unngå kondensering. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon under påføring og tørk i trange lokaler.

MIKSING

Omrøres godt før aktivering og sjekk fargen før bruk.

Tørke hastigheten kan økes med bruk av 1-490 tynner eller 6-550 akselerator (tilsett 1-2 %). Dette kan redusere glansen og potlife noe. Bruk av 1-490 og 6-550 sammen er ikke anbefalt. Bruk av 1-1490 tynner eller 6.550 akselerator påført direkte på aluminium er ikke anbefalt.

| | Standard System | Konvensjonell | Luftassistert høytrykk |
|---|---|---|---|
|  | Etter Vekt: 7-538 / 7-539 Topplakk 9-070 / 9-080 Herder 1-480 / 1-470 / 1-490 Tynner | 1000 200 200 - 250 | 1000 200 200 |
|  | Etter Volum: 7-538 / 7-539 Topplakk 9-070 / 9-080 Herder 1-480 / 1-470 / 1-490 Tynner | 4 1 1.2 – 1.5 (30-38%) | 4 1 1 (25%) |
|  | Viskositet (ved 20°C): Pot Life (ved 20°C): | 20-25 sek DIN4 3 timer 1-2 timer med 1-490 Tynner | 25-35 sek DIN4 2-3 timer 1-2 timer med 1-490 Tynner |
| | Med: 9-075 HS Herder | Konvensjonell | Luftassistert høytrykk |
|  | Etter Vekt: 7-538 / 7-539 Topplakk 9-075 Herder 1-480 / 1-470 / 1-490 Tynner | 1000 130 250 | 1000 130 100 |
|  | Etter Volum: 7-538 / 7-539 Topplakk 9-075 Herder 1-480 / 1-470 / 1-490 Tynner | 6 1 1.5 (25%) | 6 1 0.7 (10%) |
|  | Viskositet (ved 20°C): Pot Life (ved 20°C): | 20-25 sek DIN4 2-3 timer 1-2 timer med 1-490 Tynner | 25-35 sek DIN4 2-3 timer 1-2 timer med 1-490 Tynner |

PÅFØRING

| | Utstyr | Konvensjonell | Luftassistert høytrykk |
|---|-------------------------|---|--|
|  | Sprøytepipett oppsett: | Dyse: Overkopp: 1.8mm Underkopp: 1.8-2.0mm Trykkmatet: 1.2-1.4mm | Dyse: 11-13 thou 0.28-0.33mm |
| | Lufttrykk: | HVLP: 2 Bar Stogard: 2-3 Bar | 2-3 Bar |
| | Væsketrykk: | N/A | 100 Bar |
|  | Antall strøk: | 2 | 1-2 |
| | Avlufting mellom strøk: | 15-20 min | 15-20 min |
|  | Tørking: | Lufttørkes eller ovnstørkes i 60°C i 45 min | Lufttørkes eller ovnstørkes i 60°C i 45 min |
| | Avlufting før tørk: | 5-10 min | 5-10 min |
| | Våtfilmtykkelse: | 160-200 micron | 160-200 micron |
| | Tørrfilmtykkelse: | 80-100 micron | 80-100 micron |

TØRKETIDER



ved 20°C

| | |
|-------------------|--|
| Støvtørr | 60 min |
| Berøringstørr | 1.5-2 timer |
| Klebefri | 24 timer |
| Håndteringstørr | 6-10 timer |
| Gjennomherdet | 24 timer |
| Ovnstørking: | 45 min @60°C (avhengig av filmtykkelse) |
| Overlakeringstid: | Minimum: Gjennom herdet. Maksimum: 5 måneder med seg selv uten sliping. Med 6-550 Accelerator eller 1-490 Fast Hardener kan det overlakeres med seg selv indefor 24 timer. |
| Merk: | Lavere temperatur eller filmtykkelse over 100 micron vil øke tørketidene |

TEKNISKE DATA

| | |
|---|--|
| Basert på klar til bruk mikset lakk inkludert tynner: | |
| VOC (g/L): | 458-612 /L (avhengig av Farge og tynner) |
| Tørrstoff innhold (Vekt): | 46-65 % |
| Tørrstoff innhold (volum): | 27-49 % |
| Løsemiddel innhold (Vekt): | 35-54 % |
| Egenvekt (klar til bruk) | 1.16-1.32 Kg/L |
| Teoretisk dekkevne: | 3.3-6.1 m ² per liter ved 80 micron DFT |
| Glans: | 80-85 % glans |

PRODUKT KODER OG BESKRIVELSE

| Selemix Kode | Kort Kode | Produkt Beskrivelse | Størrelse | |
|-------------------|-----------|--|-----------|----|
| 1.775.3800/E4.25K | 7-538 | Direkte Glans 80% Topplakk | 4.25 | Kg |
| 1.775.3800/E17K | 7-538 | Direkte Glans 80% Topplakk | 17 | Kg |
| 1.775.3900/E4.75K | 7-539 | Direkte Glans 80% Topplakk Lyse Farger | 4.75 | Kg |
| 1.775.3900/E19K | 7-539 | Direkte Glans 80% Topplakk Lyse Farger | 19 | Kg |
| 1.991.5070/E1 | 9-070 | Direkte Herder | 1 | Lt |
| 1.991.5070/E5 | 9-070 | Direkte Herder | 5 | Lt |
| 1.991.5070/E25 | 9-070 | Direkte Herder | 25 | Lt |
| 1.959.5080/E1 | 9-080 | Akryl Herder | 1 | Lt |
| 1.959.5080/E5 | 9-080 | Akryl Herder | 5 | Lt |
| 1.959.5080/E25 | 9-080 | Akryl Herder | 25 | Lt |
| 1.991.5075/E5 | 9-075 | Direkte HS Herder | 5 | Lt |
| 1.991.5075/E25 | 9-075 | Direkte HS Herder | 25 | Lt |
| 1.959.5080/E5 | 9-080 | Akryl Herder | 5 | Lt |
| 1.959.5080/E25 | 9-080 | Akryl Herder | 25 | Lt |
| 1.991.1470/E5 | 1-470 | Sen Direkte Tynner | 5 | Lt |
| 1.991.1480/E5 | 1-480 | Direkte Tynner | 5 | Lt |
| 1.991.1480/E25 | 1-480 | Direkte Tynner | 5 | Lt |
| 1.991.1490/E5 | 1-490 | Akselerert Direkte Tynner | 5 | Lt |
| 1.991.1490/E25 | 1-490 | Akselerert Direkte Tynner | 5 | Lt |
| 1.965.5000/E1 | 6-550 | Direkte Akselerator | 1 | Lt |
| 1.965.5000/E5 | 6-550 | Direkte Akselerator | 5 | Lt |

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

For informasjon om helse, miljø og sikkerhet, se de relevante sikkerhetsdatabladene

Dette produktet er utelukkende til profesjonell bruk.

Opplysningene i dette databladet er kun veiledende. Enhver person som bruker produktet uten først å undersøke om produktet er tilpasset gjeldende bruksområde, gjør dette på eget ansvar, og vi fraskriver oss ethvert ansvar for produktets kvalitet eller evt. tap eller skader (med unntak av dødsfall eller personskader forårsaket av vår uaktsomhet) som kan oppstå som følge av slik bruk. Opplysningene i dette databladet kan til enhver tid endres som følge av nye produkterfaringer og vårt kontinuerlige produktutviklingsprogram. Angitte tørketider er gjennomsnittstider ved 20 °C. Lagtykkelse, fuktighet og verkstedstemperatur kan påvirke tørketiden.

SELEMIX SYSTEM er et varemerke som tilhører PPG-konsernet.

592

PPG Scandinavia, Gladsaxevej 300 2860 Søborg, Danmark
Tele +45 43 43 65 66, Fax +45 43 43 81 88 customerservice.scandinavia@ppg.com
www.ppgrefinish.com