

TEKNISK DATABLAD

Utgivelsesdato:
Mars 2023**SELEMIX® DIRECT PRO
HALVMATT****PRODUKTBESKRIVELSE**

Selemix Direct Pro halvmatt er en allsidig, akrylbasert 2 komponent PU-finish med høyt faststoffinnhold som kan brukes direkte på en rekke underlag uten behov for grunning, noe som gir en svært effektiv prosess.

Den gir en halvmatt finish av høy kvalitet med god farge- og UV-stabilitet. Dens gode antirust-egenskaper gjør den egnet for sluttbehandling og beskyttelse av maskiner, landbruks- og anleggsmaskiner, og mange andre industrielle lakkeringsformål.

PRODUKTER

- 7-154 *Selemix Direct Pro* halvmatt, hvite farger
7-153 *Selemix Direct Pro* halvmatt, nøytrale farger

Herdere:

- 9-158 Hurtig herder til akrylbasert
9-154 Middels herder til akrylbasert
9-152 Langsom herder til akrylbasert

Tynnere:

- 1-155 Extender-tygger
1-156 Saktevirkende Extender-tygger

UNDERLAG OG KLARGJØRING

Stål (sandblåst)

Sandblåst til ISO 8501-1 SA 2.5 med en blåseprofil på maks. 40 µm Rz

Stål

Maskin slip med P80-120-skiver og avfetting



Galvanisert stål

Slip med SCOTCHBRITE® og avfetting

Aluminium

Maskin slip med P240-320-skiver og avfetting

Lakkerte overflater

Maskin slip med P240-320-skiver og avfetting

GRP

Maskinslip med P240-320 og avfett

Plastics
(PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC)
PP

Slip med SCOTCHBRITE® og avfett

PP skal varmebehandles før lakering

Skal kun påføres på en ren og tørr overflate med en temperatur over duggpunktet for å unngå kondens. I trange rom må du sørge for tilstrekkelig ventilasjon under påføring og tørking.

BLANDING

Bland lakken grundig før aktivering, og kontrollerer fargen før bruk

	Egenskaper	Vanlig	Luftassistert luftfri
	Etter vekt: 7-153 / 7-154 topplakk 9-15X herder Tynner	1000 250 150–200	1000 250 50–150
	Etter volum: 7-153 / 7-154 topplakk 9-15X herder Tynner	3 1 0,5–0,75 (15–25 %)	3 1 0,2–0,5 (7–15 %)
	Viskositet (ved 20 °C): Brukstil / dobbel Vx (ved 20 °C): Brukbar tid (ved 20 °C):	28–36 sek. DIN4 1,5–2 timer 1,5 timer	36–45 sek. DIN4 1,5–2 timer 1 time

FOR PLURAL MIX-UTSTYR:

Lakken er forhåndsfortynnet som nedenfor og brukes via plural mix-utstyr for å blande herderen. Bruk 9-152-herderen.

	Egenskaper	Plural Mix luftassistert luftfri sprøyte	
		Høy oppbygging	Standard
	Etter vekt: 7-153 / 7-154 topplakk + tynner 9-152 herder	1000 + 50 Forhåndsblandet 250	1000 + 150 Forhåndsblandet 250
	Etter volum: 7-153 / 7-154 topplakk + tynner 9-152 herder	3 + 0,2 tynner Forhåndsblandet 1	3 + 0,5 tynner Forhåndsblandet 1
	Viskositet (ved 20 °C):	36–40 sek. DIN4	40–45 sek. DIN4

PÅFØRING

	Egenskaper	Vanlig	Luftassistert luftfri
	Oppsett av sprøytepistol:	Dyse: Tyngdekraftsmating: 1,8 mm Sugemating: 1,8–2,0 mm Trykkmating: 1,2–1,4 mm	Dyse: 09–11 thou 0,23–0,28 mm
	Lufttrykk: (se produsenten av sprøytepistolen)	HVLP: 2 bar Standard: 2,5–3 bar	2,5 bar
	Væsketrykk:	N/A	100 bar
	Antall lag:	2	2 (eller 1 lag)
	Avlufting mellom lagene:	15 min	15–20 min (eller 2 min for 1 lag)
	Tørking:	Lufttørk, eller ovnstørk på 50 °C i 30–45 min	Lufttørk, eller ovnstørk på 50 °C i 30–45 min
	Avlufting før ovnstørking:	10–15 min	10–15 min
	Våtfilmtykkelse:	150–175 mikrometer (2 x 75–100 µm)	150–175 mikrometer (130–150 µm, 1 lag)
	Tørrfilmtykkelse:	90–110 mikrometer	90–110 mikrometer (70–80 µm 1 lag)
	Merknad om filmtykkelse:	Tørrfilmtykkelse på 120 mikron kan oppnås (f.eks. til bruk over sandblåst stål) ved å påføre ett lett lag, etterfulgt av to fulle lag.	

TØRKETIDER



ved 20 °C

Støvfri Berøringsfri Tapefri Håndterbar Poleringstørr	20 min (eller 15 min med hurtigvirkende herder) 3 timer (eller 2 timer med hurtigvirkende herder) 6 timer (eller 3 timer med hurtigvirkende herder) 8–10 timer (eller 5–6 timer med hurtigvirkende herder) 1 dag (eller over natten med hurtigvirkende herder)
Etterherding:	30 minutter ved 50 °C (i henhold til filmtykkelse)
Overlakkerings- tid:	Minimum: poleringstørr Maksimum: 1 måned av seg selv uten sliping
Merk:	Lavere temperatur eller filmtykkelse på mer enn 100 µm vil forlenge tørketiden

TEKNISKE DATA

Basert på blandet lakk som er klar til bruk	Tradisjonell sprøyting	Luftassistert luftfri sprøyte
inkludert tynnere:	437–486 g/l	403–467 g/l
VOC (g/l):	55–63 %	57–66 %
Faststoffinnhold (vekt):	47–52 %	49–56 %
Faststoffinnhold ved 1 l (volum):	37–45 %	34–43 %
Løsemiddelinhold (vekt):	1,08–1,18	1,09–1,20
Spesifikk tyngdekraftsmåting (klar til bruk)	4,7–5,2 m ² /l	4,9–5,6 m ² /l
Teoretisk dekning ved 100 mikron DFT:	4,0–4,8 m ² /kg	4,1–4,8 m ² /kg
Teoretisk dekning ved 100 mikron DFT:		
Teoretisk løsemiddelutslipp per m ² ved 100 mikron DFT:	84–103 g per m ²	72–95 g per m ²
Glans:	Halvmatt	Halvmatt

PRODUKTKODER OG BESKRIVELSER

Selemix-kode	Kort kode	Produktbeskrivelse	Emballasjestørrelse	
7-154/E18K	7-154	Direct Pro halvmatt bindemiddel i hvite farger	18	K
7-154/E4.5K	7-154	Direct Pro halvmatt bindemiddel i hvite farger	4,5	K
7-153/E15K	7-153	Direct Pro halvmatt bindemiddel i nøytrale farger	15	K
7-153/E3.75K	7-153	Direct Pro halvmatt bindemiddel i nøytrale farger	3,75	K
9-158/E1	9-158	Hurtigvirkende herder til akrylbasert	1	Lt
9-158/E5	9-158	Hurtigvirkende herder til akrylbasert	5	Lt
9-154/E1	9-154	Middels herder til akrylbasert	1	Lt
9-154/E5	9-154	Middels herder til akrylbasert	5	Lt
9-152/E1	9-152	Saktevirkende herder til akrylbasert	1	Lt
9-152/E5	9-152	Saktevirkende herder til akrylbasert	5	Lt
1-155/E5	1-155	Extender-tynner	5	Lt
1-156/E5	1-156	Saktevirkende Extender-tynner	5	Lt

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Se relevante dataark for materialsikkerhet og produktmerking for utfyllende råd om helse, sikkerhet og miljø.

PRODUKTET ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK

Informasjonen i dette databladet er bare veiledende. Enhver person som bruker produktet uten først å undersøke mht. produktstabilitet i forhold til tiltenkt bruk, gjør dette på egen risiko, og vi står ikke ansvarlig for produktytelse eller for tap eller skade (bortsett fra død eller personskade som skyldes forsømmelse fra vår side) som oppstår ut fra slik bruk. Informasjonen i dette databladet kan fra tid til annen endres som en følge av erfaring med produktet og regelmessig produktutvikling. Oppgitte tørketider er gjennomsnittstider ved 20°C. Både filmtykkelse, luftfuktighet og butikktemperatur kan påvirke tørketiden.

FOR MER INFORMASJON KAN DU KONTAKTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tlf.: +44 (0)1449 771771