

## TEKNISK DATABLAD

Utgivelsesdato:

Marts

2024

# SELEMIX<sup>®</sup> DIRECT PRO SILKEMATT

## PRODUKTBESKRIVELSE

*Selemix* Direct Pro silkematt er en allsidig, akrylbasert PU-finish i 2 komponent med høyt faststoffinnhold som kan brukes direkte på en rekke underlag uten behov for grunning, noe som gir en svært effektiv prosess.

Den gir en silkematt finish av høy kvalitet med god farge- og UV-stabilitet. Dens gode antirust-egenskaper gjør den egnet for sluttbehandling og beskyttelse av maskiner, landbruks- og anleggsmaskiner, og mange andre industrielle lakkeringsformål.

## PRODUKTER

- 7-156 *Selemix* Direct Pro silkematt, hvite farger  
7-155 *Selemix* Direct Pro silkematt, nøytrale farger

### Herdere:

- 9-158 Hurtig herder til akrylbasert  
9-154 Middels herder til akrylbasert  
9-152 Langsom herder til akrylbasert

### Tynnere:

- 1-155 Extender-tynner  
1-156 Langsom Extender-tynner

### Additive:

- 6-551 Flexible Additive




## UNDERLAG OG KLARGJØRING



Stål (sandblåst)	Sandblåst til ISO 8501-1 SA 2.5 med en blåseprofil på maks. 40 µm Rz
Stål	Maskinslip med P80-120-skiver og avfetting
Galvanisert stål	Slip med SCOTCHBRITE <sup>®</sup> og avfetting
Aluminium	Maskinslip med P240-320-skiver og avfetting
Lakkerte overflater	Maskinslip med P240-320-skiver og avfetting
<i>Selemix</i> epoksygrunning eller PU-grunning	Se teknisk datablad for grunningen for
Skal kun påføres på en ren og tørr overflate med en temperatur over duggpunktet for å unngå kondens. I trange rom må du sørge for tilstrekkelig ventilasjon under påføring og tørking.	




## BLANDING

Bland lakken grundig før aktivering, og kontrollerer fargen før bruk




Egenskaper	Vanlig	Luftassistert luftfri
 <b>Etter vekt:</b> 7-155 / 7-156 topplakk 9-15X herder Tynner	1000 250 200–250	1000 250 150–200
 <b>Etter volum:</b> 7-155 / 7-156 topplakk 9-15X herder  Tynner	3 1  0,75–0,9 (25–30 %)	3 1  0,6–0,75 (20–25 %)
 Viskositet (ved 20 °C): Brukstid / dobbel Vx (ved 20°C): Brukbar tid (ved 20 °C):	28–36 sek. DIN4 1,5–2 timer 1,5 timer	36–45 sek. DIN4 1,5–2 timer 1 time

## FOR PLURAL MIX-UTSTYR:

Lakken er forhåndsfortynnet som nedenfor og brukes via plural mix-utstyr for å blande herderen. Bruk 9-152-herderen.

Egenskaper	Plural Mix		
	Veldig høy oppbygging	Høy oppbygging	Standard
 <b>Etter vekt:</b> 7-155 / 6 topplakk + tynner  9-152 herder	1000 + 50 Forhåndsblandet  250	1000 + 100 Forhåndsblandet  250	1000 + 150 Forhåndsblandet  250
 <b>Etter volum:</b> 7-155/7-156 topplakk + tynner  9-152 herder	3 + 0,2 tynner  1	3 + 0,4 tynner  1	3 + 0,6 tynner  1
 Viskositet (ved 20 °C):	100–120 sek. DIN4	65–75 sek. DIN4	45–55 sek. DIN4

## PÅFØRING

Egenskaper	Vanlig	Luftassistert luftfri
 <p>Oppsett av sprøytepipistol:</p> <p>Dyse: 09–11 thou 0,23–0,28 mm</p> <p>Tyngdekraftsmating: 1,8 mm Sugemating: 1,8–2,0 mm Trykkmating: 1,2–1,4 mm</p> <p>Lufttrykk: (se produsenten av sprøytepipistolen)</p> <p>HVLP: 2 bar Standard: 2,5–3 bar</p> <p>Væsketrykk:</p> <p>N/A</p> <p>100 bar</p>		
 <p>Antall lag:</p> <p>2</p> <p>2 (eller 1 lag)</p> <p>Avlufting mellom lagene:</p> <p>15 min</p> <p>15–20 min (eller 2 min for 1 lag)</p>		
 <p>Tørking:</p> <p>Lufttørk, eller ovnstørk på 50 °C i 30–45 min</p> <p>Lufttørk, eller ovnstørk på 50 °C i 30–45 min</p> <p>Avlufting før ovnstørking:</p> <p>10–15 min</p> <p>10–15 min</p> <p>Våtfilmtykkelse:</p> <p>150–175 mikrometer (2 x 75–100 µm)</p> <p>150–175 mikrometer (100 µm, 1 lag)</p> <p>Tørrfilmtykkelse:</p> <p>90–110 mikrometer</p> <p>90–110 mikrometer (70–80 µm 1 lag)</p>		

## TØRKETIDER



ved 20 °C

<p>Støvfri</p> <p>Berøringsfri</p> <p>Tapefri</p> <p>Håndterbar</p> <p>Poleringstørr</p>	<p>20 min (eller 15 min med hurtig herder)</p> <p>3 timer (eller 2 timer med hurtig herder)</p> <p>6 timer (eller 3 timer med hurtig herder)</p> <p>8–10 timer (eller 5–6 timer med hurtig herder)</p> <p>1 dag (eller over natten med hurtig herder)</p>
Etterherding:	30 minutter ved 50 °C (i henhold til filmtykkelse)
Overlakeringstid:	<p>Minimum: poleringstørr</p> <p>Maksimum: 1 måned av seg selv uten sliping</p>
Merk:	Lavere temperatur eller filmtykkelse på mer enn 100 µm vil forlenge tørketiden

## STRUKTUR / TEXTUR FINISH

En strukturert / teksturert finish kan oppnås med Selemix Direct Pro ved å følge prosessen nedenfor.

1. Påfør første lag 7-15X normalt, sørg for at lagtykkelsen er én. rec. for å dekke og beskytte underlaget.
2. 30 min avluftingstid 20°C
3. Bland 7-15X Direct PRO 3:1:0 - 0,1 med 9-15X herder og 1-155 fortinn.  
Mer tynner gir en finere tekstur og mindre tynner gir en grovere tekstur.
4. Påfør et lag med trykk en 1,8-2,5 mm dyse med 0,1-0,3 bar trykk  
Lavere trykk gir grovere tekstur, høyere trykk gir finere tekstur.
  1. 5. Lufttørk eller 15 min. avlufting før tørking.

## FLEXIBILITET

Selemix Direct Pro kan gjøres fleksibel for og øke fleksibiliteten og de mekaniske påvirkninger.

Mikset farve i 7-15X blandes 1000:20 på vekt med 6-115 Flexsibelt additive. 2% på vekt. Etter dette blandes SelemixDirect Pro som vanlig ihenhold til TDS.

## TEKNISKE DATA

Basert på blandet lakk som er klar til bruk inkludert tynnere:	Tradisjonell sprøyting	Luftassistert luftfri sprøyte og Plural Mix
VOC (g/l): Faststoffinnhold (vekt):	462-483 g/l	404-470 g/l
Faststoffinnhold (volum):	56-61 %	58-67 %
Løsemiddelinnhold (vekt):	47-49 %	48-56 %
Spesifikk tyngdekraftsmating:	39-44 %	33-42 %
Teoretisk dekning (ved 90 mikron DFT)	1,10-1,18	1,11-1,21
	5,2-5,4 m <sup>2</sup> /l	5,3-6,2 m <sup>2</sup> /l
Glans:	Silkematt	Silkemat

## PRODUKTKODER OG BESKRIVELSER

Selemix-kode	Kort kode	Produktbeskrivelse	Emballasjestørrelse	
7-156/E18K	7-156	Silkematt bindemiddel, hvite farger	18	K
7-156/E4.5K	7-156	Silkematt bindemiddel, hvite farger	4,5	K
7-155/E15K	7-155	Silkematt bindemiddel, nøytrale farger	15	K
7-155/E3.75K	7-155	Silkematt bindemiddel, nøytrale farger	3,75	K
9-158/E1	9-158	Hurtig herder til akrylbasert	1	Lt
9-158/E5	9-158	Hurtig herder til akrylbasert	5	Lt
9-154/E1	9-154	Middels herder til akrylbasert	1	Lt
9-154/E5	9-154	Middels herder til akrylbasert	5	Lt
9-152/E1	9-152	Langsom herder til akrylbasert	1	Lt
9-152/E5	9-152	Langsom herder til akrylbasert	5	Lt
1-155/E5	1-155	Extender-tynner	5	Lt
1-156/E5	1-156	Langsom Extender-tynner	5	Lt
6-115/E1	6-115	Flexible Additive	1	Lt

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Se relevante dataark for materialsikkerhet og produktmerking for utfyllende råd om helse, sikkerhet og miljø.

## PRODUKTET ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK

Informasjonen i dette databladet er bare veiledende. Enhver person som bruker produktet uten først å undersøke mht. produktstabilitet i forhold til tiltenkt bruk, gjør dette på egen risiko, og vi står ikke ansvarlig for produktytelse eller for tap eller skade (bortsett fra død eller personskade som skyldes forsømmelse fra vår side) som oppstår ut fra slik bruk. Informasjonen i dette databladet kan fra tid til annen endres som en følge av erfaring med produktet og regelmessig produktutvikling. Oppgitte tørketider er gjennomsnittstider ved 20°C. Både filmtykkelse, luftfuktighet og butikktemperatur kan påvirke tørketiden.

### FOR MER INFORMASJON KAN DU KONTAKTE:

Selemix Customer Service and Sales Group

Needham Road

Stowmarket, Suffolk

IP14 2AD, England

Tlf.: +44 (0)1449 771771