

TEKNISK DATABLAD

Utgivelsesdato:
Maj 2024

SELEMIX[®] DIRECT PRO MATT

PRODUKTBEKRIVELSE

Selemix Direct Pro Matt er en allsidig, akrylbasert 2 komponent PU-finish med høyt faststoffinnhold som kan brukes direkte på en rekke underlag uten behov for grunning, noe som gir en svært effektiv prosess.

Den gir en matt finish av høy kvalitet med god farge- og UV-stabilitet. Dens gode antirust-egenskaper gjør den egnet for sluttbehandling og beskyttelse av maskiner, landbruks- og anleggsmaskiner, og mange andre industrielle lakkeringsformål.

PRODUKTER

7-151 *Selemix* Direct Pro Matt – alle farger

Herdere:

9-158 Hurtig herder til akrylbasert
9-154 Middels herder til akrylbasert
9-152 Langsom herder til akrylbasert

Tynnere:

1-155 Extender-tyner
1-156 Saktevirkende Extender-tyner

Additive:

6-115 Flexible Additive

UNDERLAG OG KLARGJØRING



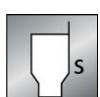


Stål (sandblåst)	Sandblåst til ISO 8501-1 SA 2.5 med en blåseprofil på maks. 40 µm Rz
Stål	Maskin slip med P80-120-skiver og avfetting
Galvanisert stål	Slip med SCOTCHBRITE [®] og avfetting
Aluminium	Maskin slip med P240-320-skiver og avfetting
Lakkerte overflater	Maskin slip med P240-320-skiver og avfetting
GRP	Maskin slip med P240-320 og avfett
Plastics (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC) PP	Slip med SCOTCHBRITE [®] og avfett PP skal varmebehandles før lakering

Skal kun påføres på en ren og tørr overflate med en temperatur over duggpunktet for å unngå kondens. I trange rom må du sørge for tilstrekkelig ventilasjon under påføring og tørking.




BLANDING

Bland lakken grundig før aktivering, og kontrollerer fargen før bruk




	Egenskaper	Vanlig	Luftassistert luftfri 1 lag	Luftassistert luftfri 2 lag
	Etter vekt: 7-151 topplakk 9-15X herder Tynner	1000 250 100–150	1000 250 20–40	1000 250 40–60
	Etter volum: 7-151 topplakk 9-15X herder	3 1	3 1	3 1
	Tynner	0,4–0,6 (13–20 %)	0,1–0,15 (3–5 %)	0,15–0,25 (5–8 %)
	Viskositet (ved 20 °C): Bruk tid / dobbel Vx (ved 20°C): Brukbar tid (ved 20 °C):	28–36 sek. DIN4 1,5–2 timer 1,5 timer	50–55 sek. DIN4 1,5 timer 1 time	45–50 sek. DIN4 1,5–2 timer 1 time

FOR PLURAL MIX-UTSTYR:


Lakken er forhåndsfortynnet som nedenfor og brukes via plural mix-utstyr for å blande herderen.
 Bruk 9-152-herderen.

	Egenskaper	Plural Mix luftassistert luftfri sprøyte	
		Ett lag	To lag
	Etter vekt: 7-151 topplakk + tynner	1000 + 20 Forhåndsblandet	1000 + 50 Forhåndsblandet
	9-152 herder	250	250
	Etter volum: 7-151 topplakk + tynner	3 + 0,1 tynner Forhåndsblandet	3 + 0,25 tynner Forhåndsblandet
	9-152 herder	1	1
	Viskositet (ved 20 °C):	50–55 sek. DIN4	45–50 sek. DIN4

PÅFØRING

	Egenskaper	Vanlig	Luftassistert luftfri
	Oppsett av sprøytepistol:	Dyse: Tyngdekraftsmating: 1,8 mm Sugemating: 1,8–2,0 mm Trykkmating: 1,2–1,4 mm	Dyse: 09–11 thou 0,23–0,28 mm
	Lufttrykk: (se produsenten av sprøytepistolen)	HVLP: 2 bar Standard: 2,5–3 bar	2,5 bar
	Væsketrykk:	N/A	100 bar
	Antall lag:	1 lett første strøk, 15 min avlufing for så og legge strøk 2	2 (eller 1 lag)
	Avlufing mellom lagene:	15 min	15–20 min (eller 2 min for 1 lag)
	Tørking:	Lufttørk, eller ovnstørk på 50 °C i 30–45 min	Lufttørk, eller ovnstørk på 50 °C i 30–45 min
	Avlufing før ovnstørking:	10–15 min	10–15 min
	Våtfilmtykkelse:	150–175 mikrometer (2 x 75–100 µm)	150–175 mikrometer (130–150 µm, 1 lag)
	Tørrfilmtykkelse:	90–110 mikrometer	90–110 mikrometer (70–80 µm 1 lag)
	Merknad om filmtykkelse:	Tørrfilmtykkelse på 120 mikron kan oppnås (f.eks. til bruk over sandblåst stål) ved å påføre ett lett lag, etterfulgt av to fulle lag.	

TØRKETIDER

	Støvfri Berøringsfri Tapefri Håndterbar Poleringstørr	20 min (eller 15 min med hurtigvirkende herder) 3 timer (eller 2 timer med hurtigvirkende herder) 6 timer (eller 3 timer med hurtigvirkende herder) 8–10 timer (eller 5–6 timer med hurtigvirkende herder) 1 dag (eller over natten med hurtigvirkende herder)
ved 20 °C	Etterherding:	30 minutter ved 50 °C (i henhold til filmtykkelse)
	Overlakeringstid:	Minimum: poleringstørr Maksimum: 1 måned av seg selv uten sliping
	Merk:	Lavere temperatur eller filmtykkelse på mer enn 100 µm vil forlenge tørketiden

STRUKTUR / TEXTUR FINISH

En strukturert / teksturert finish kan oppnås med Selemix Direct Pro ved å følge prosessen nedenfor.

1. Påfør første lag 7-15X normalt, sørg for at lagtykkelsen er én. rec. for å dekke og beskytte underlaget.
2. 30 min avluftingstid 20°C
3. Bland 7-15X Direct PRO 3:1:0 - 0,1 med 9-15X herder og 1-155 fortinn.
Mer tynner gir en finere tekstur og mindre tynner gir en grovere tekstur.
4. Påfør et lag med trykk en 1,8-2,5 mm dyse med 0,1-0,3 bar trykk
Lavere trykk gir grovere tekstur, høyere trykk gir finere tekstur.
5. Lufttørk eller 15 min. avlufting før tørking.

FLEXIBEL LAKKERING

Selemix Direct Pro kan gjøres fleksibel for og øke fleksibiliteten og de mekaniske påvirkninger.

Mikset farge i 7-15X blandes 1000:20 på vekt med 6-115 Flexibelt additive. 2% på vekt. Etter dette blandes SelemixDirect Pro som vanlig ihenhold til TDS.

TEKNISKE DATA

Basert på blandet lakk som er klar til bruk inkludert tynnere:	Tradisjonell sprøyting	Luftassistert luftfri sprøyte og Plural Mix
VOC (g/l):	453–479 g/l	420–443 g/l
Faststoffinnhold (vekt):	55–62 %	59–65 %
Faststoffinnhold (volum):	47–50 %	51–54 %
Løsemiddelinnhold (vekt):	38–45 %	35–41 %
Spesifikk tetthetsmating:	1,07–1,18	1,08–1,20
Teoretisk dekning ved 100 mikron DFT:	4,7–5,0 m ² /l	5,1–5,4 m ² /l
Teoretisk dekning ved 100 mikron DFT:	4,0–4,7 m ² /kg	4,3–5,0 m ² /kg
Teoretisk løsemiddelutslipp per m ² ved 100 mikron DFT:	91–102 g per m ²	78–87 g per m ²
Glans:	Matt	Matt

PRODUKTKODER OG BESKRIVELSER

Selemix-kode	Kort kode	Produktbeskrivelse	Emballasjestørrelse	
7-151/E15K	7-151	Direct Pro Matt bindemiddel	15	K
7-151/E3.75K	7-151	Direct Pro Matt bindemiddel	3,75	K
9-158/E1	9-158	Hurtigvirkende herder til akrylbasert	1	Lt
9-158/E5	9-158	Hurtigvirkende herder til akrylbasert	5	Lt
9-154/E1	9-154	Middels herder til akrylbasert	1	Lt
9-154/E5	9-154	Middels herder til akrylbasert	5	Lt
9-152/E1	9-152	Saktevirkende herder til akrylbasert	1	Lt
9-152/E5	9-152	Saktevirkende herder til akrylbasert	5	Lt
1-155/E5	1-155	Extender-tynner	5	Lt
1-156/E5	1-156	Saktevirkende Extender-tynner	5	Lt
6-115/E1	6-115	Flexible Additive	1	Lt

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Se relevante dataark for materialsikkerhet og produktmerking for utfyllende råd om helse, sikkerhet og miljø.

PRODUKTET ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK

Informasjonen i dette databladet er bare veiledende. Enhver person som bruker produktet uten først å undersøke mht. produktstabilitet i forhold til tiltenkt bruk, gjør dette på egen risiko, og vi står ikke ansvarlig for produktytelse eller for tap eller skade (bortsett fra død eller personskade som skyldes forsømmelse fra vår side) som oppstår ut fra slik bruk. Informasjonen i dette databladet kan fra tid til annen endres som en følge av erfaring med produktet og regelmessig produktutvikling. Oppgitte tørketider er gjennomsnittstider ved 20°C. Både filmtykkelse, luftfuktighet og butikktemperatur kan påvirke tørketiden.

FOR MER INFORMASJON KAN DU KONTAKTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tlf.: +44 (0)1449 771771