

TECHNICAL DATASHEET

Feb 2020

SELEMIX® POLYURETHANE PRIMER VOOR KUNSTSTOFFEN 7-502

PRODUCTBESCHRIJVING

7-502 is een 2K Primer voor toepassing op de onderstaande kunststoffen: ABS, Nylon (PA), PC, PC/ABS, ABS/PA, PVC, Compressed PVC, en PU/FG

De toevoeging van PP Thinner 1-402 maakt deze primer ook geschikt voor PP en PP/EPDM.

Gecombineerd met *Selemix* System Tinters biedt de *Selemix* Plastic Primer een groot kleurpallet.

7-502 kan overgespoten worden met *Selemix* System en *Selemix* Aqua topcoats (zie onderstaande informatie).

PRODUCTEN

7-502 *Selemix* Polyurethane Primer For Plastics
NPxx *Selemix* NP Tinters

Verharders:

9-080 Acrylic Hardener

Verdunners:

1-402 PP Thinner

1-480 Direct Thinner

ONDERGRONDEN EN VOORBEHANDELING



ABS, Nylon (PA), PC,
PC/ABS, ABS/PA,
PVC, Compressed PVC,
PU/FG

Ontvetten met een antistatisch reinigingsmiddel.



PP, PP/EPDM

Reinigen met kunststofreiniger en ontvetten met een antistatisch reinigingsmiddel.

Vlambehandeling is niet nodig maar kan toegepast worden.
Let op: slechte kwaliteit PP kan tot onthechting leiden

Aleen aanbrengen op een schone en droge ondergrond bij een oppervlaktetemperatuur boven het dauwpunt (tijdens applicatie en uitharden) om condenvorming te voorkomen.

MENGEN

Voor het activeren grondig mengen en altijd de kleur controleren voor gebruik.

	PP en PP/EPDM only	Conventioneel
	Op gewicht: 7-502 Primer (tinted) 9-080 Hardener 1-402 PP Thinner	1000 200 250-300
	Op volume: 7-502 Primer (tinted) 9-080 Hardener 1-402 PP Thinner	4 1 1 – 1.6 (25-40%)
	Viscositeit (bij 20°C):	18-30 sec. DIN4
	Houdbaarheid (bij 20°C):	3-4 uur
	Overig kunststof	Conventioneel
	Op gewicht: 7-502 Primer (aangetint) 9-080 Hardener 1-480 Thinner	1000 200 250-300
	Op volume: 7-502 Primer (aangetint) 9-080 Hardener 1-480 Thinner	4 1 1 – 1.6 (25-40%)
	Viscositeit (bij 20°C):	17-19 sec. DIN4
	Houdbaarheid (bij 20°C):	3-4 uur

APPLICATIE

		Conventioneel
	Spuitpistoolinstelling:	Tip: Bovenbeker: 1.2-1.3mm Onderbeker: 1.4-1.6mm Druk: 0.85-1.0mm
	Luchtdruk:	HVLP: 2 Bar Standaard: 2.5-3 Bar
	Aantal lagen:	1
	Uitdampen voor overspuiten:	15 min.
	Drogen:	Aan de lucht bij 20°C

DROOGTIJDEN

 Bij 20°C	Stofvrij	5-10 min.
	Hanteerbaar	6 – 8 uur
	Doorgedroogd	24 uur
	Stoken:	30 minuten op 50°C (afhankelijk van de laagdikte)
	Overspuiten:	Minimaal: 15 min. Maximaal: 24 uur zonder schuren op een schoon oppervlak met 7-110, 7-512, 7-53X, 7-610 of elke andere <i>Selemix</i> watergedragen topcoats
	LET OP:	Lagere temperatuur en hoge laagdikten verlengen de droogtijden

TECHNISCHE INFORMATIE

Gebruiksklaar, incl. toegevoegde verdunner:	
VOS (g/l):	500-510 g/l (afhankelijk van de kleur en de verdunning)
Vaste stof (op gewicht):	48-49 %
Vaste stof (op volume):	29-30%
Vluchtige stof (op gewicht):	51-52%
Soortelijk gewicht (gebruiksklaar)	0.98-1.00 kg/l
Theoretisch verbruik:	14 m² per liter voor 20 micron DFT
Glans:	Half-matte aflak

PRODUCTCODES EN BESCHRIJVING

Selemix code	Korte code	Productbeschrijving	Verpakking	
7-502/E4.5K	7-502	2K PU Primer for Plastics	4.5	Kg
1.959.5080/E1	9-080	Acrylic Hardener	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Acrylic Hardener	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Acrylic Hardener	25	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Direct PUR Thinner	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Direct PUR Thinner	25	Lt
1.991.1480/E200	1-480	Direct PUR Thinner	200	Lt
1-402/E5	1-402	Thinner for Polypropylene	5	Lt

GEZOND- EN VEILIGHEID

Zie voor gedetailleerde informatie m.b.t. gezond- en veiligheid de betreffende Material Safety Data Sheets (MSDS) en de etiketten op de producten.

DIT PRODUCT IS ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

De informatie in dit document is alleen een richtlijn. Iedereen die dit product gebruikt zonder vooraf zich eerst uitgebreid te informeren over de stabiliteit en het doel van het product, doet dit op eigen risico. PPG is in dat geval niet aansprakelijk voor het eindresultaat en eventuele schade of letsel (behalve bij een ongeval of overlijden veroorzaakt door onze nalatigheid). De informatie in dit document is onderhevig aan periodieke verandering, als gevolg van onze ervaring en onze voortdurende productontwikkeling. Aangegeven droogtijden zijn gemiddelden, uitgaande van 20°C. Laagdikte, vochtigheid en temperatuur van de werkplaats kunnen effect hebben op de droogtijden. Zie voor uitgebreide informatie de MSDS, beschikbaar op www.selemix.com.

MEER INFORMATIE?

infobenelux@ppg.com