

TECHNICAL DATASHEET

Feb 2020

SELEMIX® 2K EPOXY ZINC RICH PRIMER 2.704.0490

PRODUCTBESCHRIJVING

Selemix 2.704.0490 is een grijs/rode 2K zinkrijke epoxy primer.

Bij beschadiging van de laklaag geeft het hoge zinkgehalte van de primerlaag een kathodische bescherming. Deze primer combineert de taaheid van een epoxy met de hoge bescherming door zink. 2.704.0490 beschermt uitstekend tegen verwerking.

Als onderdeel van een *Selemix* coating-systeem levert 2.704.0490 een bijzonder goed resultaat in corrosieve omgevingen. Met een geschikte topcoat weerstaat het spat- of gemorst water, oplosmiddelen, chemicaliën en producten op petroleumbasis.

2.704.0490 is zeer geschikt voor constructiestaal, machines, buitenzijden van pijpleidingen en tanks, en algemeen onderhoud.

PRODUCTEN

2.704.0490 *Selemix* 2K Epoxy Zinc Rich Primer

Verharder:

9-050 Hardener for 2K Zinc Rich Epoxy Primer

Verdunner:

1-410 Epoxy Thinner

1-400 Slow Epoxy Thinner

ONDERGRONDEN EN VOORBEHANDELING



Staal (gestraald)

Stralen tot ISO 8501-1 SA 2.5 tot op een straalprofiel van maximaal 35-65 µm Rz.

Verwijder schuurresten en stof van het oppervlak. Breng de Zinkprimer zo snel mogelijk na het voorbereiden van de ondergrond aan om vervuiling te voorkomen. Gestraald staal niet overnacht laten staan.

MENGEN

Voor activeren eerst goed roeren.

	Conventioneel	Airless
 Op volume: 2.704.0490 primer 9-050 hardener 1-410 / 1-400 thinner	4 1 0.6 – 0.8 (15 - 20%)	4 1 0 – 0.8 (0 – 20%)
 Viscositeit (bij 20°C): Houdbaarheid (bij 20°C):	12-14 sec. DIN6 4 uur	12 - 16 sec. DIN6 4 uur
 MENGEN EN APPLICATIE-PROCEDURE Belangrijk: Volg deze procedure zorgvuldig.	1. Reinig de apparatuur goed met schoon oplosmiddel. 2. Roer de primer met een krachtig roerwerk tot een homogene substantie. 3. Verharder toevoegen en 5 min. roeren. 4. Filteren met een 60 mesh filter om verstopping van de apparatuur te voorkomen. 5. Bij airless-applicatie is verdunnen niet nodig. Indien gewenst max. 20% verdunner toevoegen. Tijdens de applicatie blijven roeren voor een homogene lak. Overlap elke vorige spuitgang voor 50% om blanke plekken, gaatjes of zakkers te voorkomen. 6. Breng op lasnaden, ruwe plekken, scherpe randen en hoeken, klinknagels etc. een dubbele laag aan. 7. Applicatie van 120 micron natte laagdikte geeft gewoonlijk een droge laagdikte van 75 micron. Vermijd overmatig dikke lagen om hechtingsproblemen te voorkomen. 8. Controleer de laagdikte van de droge lak. Breng een nieuwe laag aan als deze niet dik genoeg is. 9. Kleine beschadigde plekjes kunnen met een kwast worden bijgewerkt. Grote plekken spuiten. 10. In afgesloten ruimten tijdens applicatie en drogen goed ventileren tot alle oplosmiddelen zijn verdampt. De juiste temperatuur en de luchtvochtigheid door ventilatie voorkomt dat condens op de primer neerslaat. 11. Reinig alle applicatieapparatuur onmiddellijk of uiterlijk aan het eind van elke werkdag.	
 CONVENTIONELE APPLICATIE OF MET DRUKVAT	Bij conventionele of drukvat applicatie 15 – 20% 1-410 of 1-400 verdunner toevoegen. Advies: Gebruik bij de belangrijkste luchtcompressieslang afzonderlijke lucht en vloeistof regelaars, mechanisch roerwerk voor de pot en een vocht/oliefilter voor schone perslucht. Aanbevolen spuitopening: 2.0 / 2.2mm.	
KWAST/ROLLER-APPLICATIE	Alleen geschikt voor het herstellen en bijwerken van kleine plekjes en het maken van strepen.	

APPLICATIE

	Kenmerken	Conventioneel	Air-Assisted Airless
	Spuitpistoolinstelling:	Bovenbeker: 2-2.2mm Onderbeker: 2.0-2.2mm	Tip: 0.43-0.58 mm
	Luchtdruk:	Standaard: 2-3 Bar	N.v.t. (2,5 Bar voor AAA)
	Materiaaldruk:	N.v.t.	100-140 Bar
	Aantal lagen:	2	1-2
	Uitdampen tussen de lagen:	10 - 15 min.	10 - 15 min.
	Drogen:	1 uur stoken op 60°C of 3 uur bij 20°C of 2 uur op 40°C	1 uur stoken op 60°C of 3 uur bij 20°C of 2 uur op 40°C
	Uitdampen voor stoken:	10-15 min.	10-15 min.
	Natte laagdikte:	120-150 micron	120-150 micron
	Droge laagdikte:	75-100 micron	75-100 micron

DROOGTIJDEN

 Bij 20°C	Kleefvrij Doorgedroogd	3 uur 24 uur
	Stoken:	60 min. op 60°C of 2 uur op 40°C (afhankelijk van de laagdikte)
	Overspuiten:	Minimaal: 4 uur bij 20°C Advies: 4 uur als de laagdikte niet zeker is en bij lage temperatuur Maximaal: 3 maanden zonder schuren op een schone ondergrond met elke <i>Selemix</i> 2K primer of 2K DTM topcoat
	LET OP:	Lage temperaturen en laagdikten hoger dan 100µm verlengen de droogtijden

TECHNISCHE INFORMATIE

Gebruiksklaar product, incl. verdunner:	
VOS (g/l):	151-286 g/l (afhankelijk van verdunning)
Hoeveelheid zink in droge laagdikte (gewicht):	81%
Oplosmiddel (gewicht):	77-88 %
Vaste stof (volume):	43-63 %
Soortelijk gewicht (gebruiksklaar)	2.18 – 2.75 kg/l
Theoretisch verbruik:	5.8 - 8.3 m ² per liter voor 75 micron DFT
Glans:	Matte ruwe metallic glans

PRODUCTCODES EN BESCHRIJVING

Selemix code	Korte code	Productbeschrijving	Verpakking	
1.911.4400/E5	1-400	Slow Epoxy Thinner	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Epoxy Thinner	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Epoxy Thinner	5	Lt
1.959.4050/E1.6	9-050	Hardener for 2K Zinc Rich Epoxy Primer	1.6	Lt
2.704.0490/E6.4	4-0490	2K Epoxy Zinc Rich Primer	6.4	Lt

GEZOND- EN VEILIGHEID

Zie voor gedetailleerde informatie m.b.t. gezond- en veiligheid de betreffende Material Safety Data Sheets (MSDS) en de etiketten op de producten.

DIT PRODUCT IS ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

De informatie in dit document is alleen een richtlijn. Iedereen die dit product gebruikt zonder vooraf zich eerst uitgebreid te informeren over de stabiliteit en het doel van het product, doet dit op eigen risico. PPG is in dat geval niet aansprakelijk voor het eindresultaat en eventuele schade of letsel (behalve bij een ongeval of overlijden veroorzaakt door onze nalatigheid). De informatie in dit document is onderhevig aan periodieke verandering, als gevolg van onze ervaring en onze voortdurende productontwikkeling. Aangegeven droogtijden zijn gemiddelden, uitgaande van 20°C. Laagdikte, vochtigheid en temperatuur van de werkplaats kunnen effect hebben op de droogtijden. Zie voor uitgebreide informatie de MSDS, beschikbaar op www.selemix.com.

MEER INFORMATIE?

infobenelux@ppg.com