

TECHNICAL DATASHEET

Feb 2020

SELEMIX® 2K EPOXY TOPCOAT 7-410

PRODUCTBESCHRIJVING

Selemix 7-410 2K Epoxy Topcoat is een 2K epoxy aflak voor solid-kleuren en eenlaags metallic-aflakken.

7-410 geeft een glansafak en een harde laklaag die bestand is tegen chemicaliën.

In combinatie met *Selemix* epoxy primers is het een duurzaam en slijtvast systeem.

7-410 kan conventioneel en met air-assisted/airless gespoten worden.

7-410 is geschikt voor het coaten van apparatuur en machines die gebruikt worden in een zwaar belastende omgeving.

7-410 niet gebruiken op externe objecten als kleur- en glansbehoud belangrijk zijn.

PRODUCTEN

7-410 *Selemix* Epoxy Topcoat
NPxx *Selemix* NP Tinters

Verharder:

9-010 Epoxy Hardener
9-011 Fast Epoxy Hardener

Verdunner:

1-400 Slow Epoxy Thinner
1-410 Epoxy Thinner

ONDERGRONDEN EN VOORBEHANDELING



Staal (gebruik een primer
voor corrosiebescherming)

Machinaal schuren met P80-120 schijven en ontvetten



Selemix epoxy primers

Zie primer TDS voor overspuittijden

Alleen aanbrengen op een schone en droge ondergrond bij een oppervlaktetemperatuur boven het dauwpunt (tijdens applicatie en uitharden) om condensvorming te voorkomen. Afgesloten ruimten goed ventileren tijdens applicatie en drogen.

MENGEN

Voor het activeren goed roeren. Voor gebruik altijd de kleur controleren.

		Conventioneel	Air-Assisted / Airless
	Op gewicht: 7-410 topcoat 9-010 / 9-011 verharder 1-410 / 1-400 verdunner	1000 500 400 - 500	1000 500 400-500
	Op volume: 7-410 topcoat 9-010 / 9-011 verharder 1-410 / 1-400 verdunner	3 2 2-2.5 (65-80%)	3 2 2-2.5 (65-80%)
	 Viscositeit (bij 20°C): Houdbaarheid (bij 20°C):	18-22 sec. DIN4 6-8 uur	18-22 sec. DIN4 6-8 uur

APPLICATIE

		Conventioneel	Air-Assisted / Airless
	Spuitspistoolinstelling:	Bovenbeker: 1.3-1.4mm Onderbeker: 1.6-1.8mm Drukvat: 0.85-1.0mm	Tip 0.23-0.28mm
	Luchtdruk:	HVLP: 2 Bar Standaard: 2-3 Bar N.v.t.	2.5 Bar
	Materiaaldruk:		80-100 Bar
	Aantal lagen:	2	2
	Uitdampen tussen de lagen:	10-15 min.	10-15 min.
	Drogen:	Luchtdrogen of 60 min. stoken op 60°C	Luchtdrogen of 60 min. stoken op 60°C
	Uitdampen voor het stoken:	10 min.	10 min.
	Natte laagdikte:	130 micron.	130 micron.
	Droge laagdikte:	50 micron.	50 micron

DROOGTIJDEN



Bij 20°C

Stofvrij:
Kleefvrij:
Aftapen:
Hanteerbaar:
Doorgehard:
Overspuiten:

30-40 min.

3-4 uur

12-18 uur

6-8 uur

12-18 uur of na stoken

Minimaal: 3 uur

Maximaal: 24 uur door hetzelfde product zonder schuren

Lage temperatuur en laagdikte meer dan 50µm verlengen de droogtijd

TECHNISCHE INFORMATIE

Gebruiksklaar product, inc. verdunner:

VOS (g/l):

529-551 g/l (afhankelijk van de kleur en de verdunning)

Vaste stof (gewicht):

44-49 %

Vaste stof (volume):

36-39 %

Vluchtige stof (gewicht):

51-56 %

Soortelijkgewicht (gebruiksklaar)

0.97-1.04 kg/l

Theoretisch verbruik:

7.2-7.7 m²/l voor 50 micron DFT

Glans:

Glans

PRODUCTCODES EN BESCHRIJVING

Selemix code	Korte code	Productbeschrijving	Verpakking	
1.774.1000/E3.5K	7-410	Epoxy Topcoat	3.5	Kg
1.774.1000/E14K	7-410	Epoxy Topcoat	14	Kg
1.959.4010/E1	9-010	Epoxy Hardener	1	Lt
1.959.4010/E5	9-010	Epoxy Hardener	5	Lt
1.959.4011/E1	9-011	Fast Epoxy Hardener	1	Lt
1.959.4011/E5	9-011	Fast Epoxy Hardener	5	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Slow Epoxy Thinner	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Epoxy Thinner	1	Lt
1.991.4410/E5	1-410	Epoxy Thinner	5	Lt

GEZOND- EN VEILIGHEID

Zie voor gedetailleerde informatie m.b.t. gezond- en veiligheid de betreffende Material Safety Data sheet (MSDS) en de etiketten op de producten.

DIT PRODUCT IS ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

De informatie in dit document is alleen een richtlijn. Iedereen die dit product gebruikt zonder vooraf zich eerst uitgebreid te informeren over de stabiliteit en het doel van het product, doet dit op eigen risico. PPG is in dat geval niet aansprakelijk voor het eindresultaat en eventuele schade of letsel (behalve bij een ongeval of overlijden veroorzaakt door onze nalatigheid). De informatie in dit document is onderhevig aan periodieke verandering, als gevolg van onze ervaring en onze voortdurende productontwikkeling. Aangegeven droogtijden zijn gemiddelden, uitgaande van 20°C. Laagdikte, vochtigheid en temperatuur van de werkplaats kunnen effect hebben op de droogtijden. Zie voor uitgebreide informatie de MSDS, beschikbaar op www.selemix.com.

MEER INFORMATIE?

infobenelux@ppg.com