

TECHNICAL DATASHEET

Feb 2020

SELEMIX® 2K EPOXY STRUCTURED TOPCOAT 7-411

PRODUCTBESCHRIJVING

Selemix 7-411 2K Epoxy Structured Topcoat is een 2K structuur epoxy aflak voor solid-kleuren.

7-411 geeft een hoogglans resultaat en harde laklaag die goede bescherming biedt tegen chemicaliën.

Gecombineerd met *Selemix* epoxyprimers is het een duurzaam en slijtvast systeem.

7-411 is geschikt voor het coaten van industriële apparatuur en machines die gebruikt worden onder zware omstandigheden.

7-411 is minder geschikt voor externe objecten waarbij kleur- en glansbehoud belangrijk zijn.

PRODUCTEN

7-411 *Selemix* Epoxy Structured Topcoat
NPxx *Selemix* NP Tinters

Verharder:

9-015 Epoxy Textured Hardener

Verdunner:

1-400 Slow Epoxy Thinner

1-410 Epoxy Thinner

ONDERGRONDEN EN VOORBEHANDELING



Staal (gebruik een primer voor corrosiebescherming)

Machinaal schuren met P80-120 schijven en ontvetten.



Selemix epoxy primers

Zie primer TDS voor overspuittijden.

Alleen aanbrengen op een schone en droge ondergrond bij een oppervlaktetemperatuur boven het dauwpunt (tijdens applicatie en uitharden) om condensvorming te voorkomen. Afgesloten ruimten goed ventileren tijdens applicatie en drogen.

MENGEN

Voor het activeren goed roeren. Voor gebruik de kleur controleren.
 Breng een gladde laag aan, gevolgd door een structuurlaag.

		Conventioneel gladde laag	Conventioneel structuurlaag
	Op gewicht: 7-411 topcoat 9-015 verharder 1-410 / 1-400 verdunner	1000 200 300 - 400	1000 200 0 - 100
	Op volume: 7-411 topcoat 9-015 verharder 1-410 / 1-400 verdunner	7 2 3 - 4 (40-60%)	7 2 0 - 1 (0-15%)
	Viscositeit (bij 20°C): Houdbaarheid (bij 20°C):	18-22 sec. DIN4 6-8 uur	Hoge viscositeit 2-4 uur

APPLICATIE

		Conventioneel gladde laag	Conventioneel structuurlaag
	Spuitpistoolinstelling:	Bovenbeker: 1.6-2.5mm Onderbeker: Niet aanbevolen Drukvat: 1.4-1.8mm	Tip: Bovenbeker: 1.8-2.5mm Onderbeker: Niet aanbevolen Druk: 1.4-1.8mm
	Luchtdruk:	HVLP: 2 Bar Standaard: 2-3 Bar N.v.t.	HVLP: 0.3 – 0.65 Bar Standaard: 0.3 – 0.65 Bar N.v.t.
	Aantal lagen:	2 gladde lagen	1 gladde en 1 structuurlaag
	Uitdampen tussen de lagen:	1-3 uur	1-3 uur
	Drogen:	Luchtdrogen of 60 min. stoken op 60°C	Luchtdrogen of 60 min. stoken op 60°C
	Uitdampen voor stoken:	10 min.	10 min.
	Natte laagdikte:	100-125 micron	100-125 micron
	Droge laagdikte	40-50 micron	40-50 micron

DROOGTIJDEN



Bij 20°C

Stofvrij:	20-30 min.
Kleefvrij:	3-4 uur
Aftapen:	16-24 uur
Hanteerbaar:	16-24 uur
Doorgehard:	36-48 uur of na 3 uur stoken
Overspuiten:	Minimaal: 3 uur
	Maximaal: 24 uur met hetzelfde product zonder schuren
	Lage temperatuur en laagdikte meer dan 50µm verlengen de droogtijd

TECHNISCHE INFORMATIE

Gebruiksklaar product, incl. verdunner:	
VOS (g/l):	351-531 g/l (afhankelijk van de kleur en de verdunner)
Vaste stof (gewicht):	54-75 %
Vaste stof (volume):	39-60 %
Vluchtige stof (gewicht):	40-61 %
Soortelijkgewicht (gebruiksklaar)	1.16-1.37 kg/l
Theoretisch verbruik:	10-14 m²/l voor 40 micron DFT
Glans:	Glans

PRODUCTCODES EN BESCHRIJVING

Selemix code	Korte code	Productbeschrijving	Verpakking	
1.774.1100/E17K	7-411	Epoxy Structured Topcoat	17	Kg
1.959.4015/E1	9-015	Epoxy Textured Hardener	1	Lt
1.959.4015/E5	9-015	Epoxy Textured Hardener	5	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Slow Epoxy Thinner	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Epoxy Thinner	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Epoxy Thinner	5	Lt

GEZOND- EN VEILIGHEID

Zie voor gedetailleerde informatie m.b.t. gezond- en veiligheid de betreffende Material Safety Data sheet (MSDS) en de etiketten op de producten.

DIT PRODUCT IS ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

De informatie in dit document is alleen een richtlijn. Iedereen die dit product gebruikt zonder vooraf zich eerst uitgebreid te informeren over de stabiliteit en het doel van het product, doet dit op eigen risico. PPG is in dat geval niet aansprakelijk voor het eindresultaat en eventuele schade of letsel (behalve bij een ongeval of overlijden veroorzaakt door onze nalatigheid). De informatie in dit document is onderhevig aan periodieke verandering, als gevolg van onze ervaring en onze voortdurende productontwikkeling. Aangegeven droogtijden zijn gemiddelden, uitgaande van 20°C. Laagdikte, vochtigheid en temperatuur van de werkplaats kunnen effect hebben op de droogtijden. Zie voor uitgebreide informatie de MSDS, beschikbaar op www.selemix.com.

MEER INFORMATIE?

infobenelux@ppg.com