

TECHNICAL DATASHEET

Feb 2020

SELEMIX® 2K ACRYLIC HIGH BUILD TOPCOAT 7-130

PRODUCT DESCRIPTION

Selemix 7-130 2K Acrylic High Build Topcoat is 2K acrylaat topcoat voor solid-kleuren en eenlaags metallic aflakken. 7-130 bevat een thixotroop middel dat het zeer geschikt maakt voor hogere laagdiktes. 7-130 kan het beste met airless of air-assisted / airless spuitapparatuur verwerkt worden, maar kan ook conventioneel of met HVLP gespoten worden.

7-130 vormt met de epoxy en polyurethaan primers van *Selemix* een High Build, duurzaam en verwerking- en UV-bestendig laksysteem met een glanzend eindresultaat voor trailers, grondverzet-, landbouw- en bouwapparatuur en vele andere industriële toepassingen

PRODUCTEN

7-130 *Selemix* 2K Acrylic High Build Topcoat
NPxx *Selemix* NP Tinters

Verharder:

9-090 Acrylic Accelerated Hardener

Verdunners:

1-430 Acrylic Thinner
1-470 Slow Thinner

ONDERGRONDEN EN VOORBEHANDELING



Gelakte oppervlakken
Polyurethaan of polyester
fillers

Machinaal schuren met P320-400 schijven en ontvetten



Selemix epoxy primers of
PU primers

Zie primer TDS voor overspuittijden

Alleen aanbrengen op een schone en droge ondergrond bij een oppervlaktetemperatuur boven het dauwpunt (tijdens applicatie en uitharden) om condensvorming te voorkomen. Afgesloten ruimten goed ventileren tijdens de applicatie en het drogen.

MENGEN

Voor het activeren goed roeren. Altijd voor gebruik de kleur controleren.

	Conventioneel	Air-Assisted Airless
 Op gewicht: 7-130 topcoat 9-090 verharder 1-430/1-470 verdunner	1000 300 300-350	1000 300 250-300
 Op volume: 7-130 topcoat 9-090 verharder 1-430/1-470 verdunner	3 1 1-1.5 (30-50%)	3 1 0.5-1 (15-30%)
 Viscositeit (bij 20°C): Houdbaarheid (bij 20°C):	25-28 sec. DIN4 2-3 uur	28-30 sec. DIN4 2-3 uur

APPLICATIE

	Conventioneel	Air-Assisted Airless
 Spuitspootinstelling:	Bovenbeker: 1.5-1.6mm Onderbeker: 1.8-2.0mm Drukvat: 1.0-1.2mm	Tip: 0.23-0.28mm
Luchtdruk:	HVLP: 2 Bar Standaard: 2-3 Bar	2-4 Bar
Materiaaldruk:	N.v.t.	70-100 Bar
 Aantal lagen:	2	2
Uitdampen tussen de lagen:	5-10 min.	5-10 min.
 Drogen:	Luchtdrogen of 40-50 min. stoken op 60°C	Luchtdrogen of 40-50 min. stoken op 60°C
Uitdampen voor stoken:	5-10 min.	5-10 min.
Natte laagdikte:	200-225 micron	170-200 micron
Droge laagdikte:	80-90 micron	80-100 micron

DROOGTIJDEN



Bij 20°C

Stofvrij:	30 min.
Kleefvrij:	1-2 uur
Aftapen:	24 uur
Hanteerbaar:	24 uur
Doorgehard:	24 uur of na stoken
Overspuiten:	Minimaal: na doorharding
	Maximaal: 24 uur door hetzelfde product zonder schuren
	Lagere temperatuur en laagdikten hoger dan 100µm verlengen de droogtijd

TECHNISCHE INFORMATIE

Gebruiksklaar product, incl. verdunning:	
VOS (g/l):	388-486 g/l (afhankelijk van kleur en verdunning)
Vaste stof (gewicht):	55-61 %
Vaste stof (volume):	39-47 %
Vluchtige stof (gewicht):	39-45 %
Soortelijk gewicht (gebruiksklaar)	0.98-1.19 kg/l
Theoretisch verbruik:	4.3-5.2 m²/l voor 90 micron DFT
Glans:	Glans

PRODUCTCODES EN BESCHRIJVING

Selemix code	Korte code	Productbeschrijving	Verpakking	
1.771.3000/E14K	7-130	2K High Build Acrylic Topcoat	14	Kg
1.959.5090/E5	9-090	Acrylic Accelerated Hardener	5	Lt
1.911.4430/E1	1-430	Acrylic Thinner	1	Lt
1.911.4430/E5	1-430	Acrylic Thinner	5	Lt
1.911.4430/E25	1-430	Acrylic Thinner	25	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Slow Direct Thinner	5	Lt
1.991.1470/E200	1-470	Slow Direct Thinner	200	Lt

GEZOND- EN VEILIGHEID

Zie voor gedetailleerde informatie m.b.t. gezond- en veiligheid de betreffende Material Safety Data sheet (MSDS) en de etiketten op de producten.

DIT PRODUCT IS ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

De informatie in dit document is alleen een richtlijn. Iedereen die dit product gebruikt zonder vooraf zich eerst uitgebreid te informeren over de stabiliteit en het doel van het product, doet dit op eigen risico. PPG is in dat geval niet aansprakelijk voor het eindresultaat en eventuele schade of letsel (behalve bij een ongeval of overlijden veroorzaakt door onze nalatigheid). De informatie in dit document is onderhevig aan periodieke verandering, als gevolg van onze ervaring en onze voortdurende productontwikkeling. Aangegeven droogtijden zijn gemiddelden, uitgaande van 20°C. Laagdikte, vochtigheid en temperatuur van de werkplaats kunnen effect hebben op de droogtijden. Zie voor uitgebreide informatie de MSDS, beschikbaar op www.selemix.com.

MEER INFORMATIE?

infobenelux@ppg.com