

KARTA TECHNICZNA

SELEMIX[®] LAKIERY AKRYLOWE, HB 7-130

OPIS PRODUKTU

Selemix 7-130 to dwukomponentowy lakier akrylowy lakier nawierzchniowy, opracowany do w celu uzyskiwania grubowarstwowych powłok przemysłowych, w kolorach jednolitych i metalicznych o połysku bezpośrednim. Dzięki zawartości specjalnego czynnika tiksotropowego spoiwo lakieru umożliwia łatwe budowanie grubych warstw, do 200 µm mokrego filmu, odpornych na zacieki podczas aplikacji.

Przeznaczony do aplikacji za pomocą sprzętu airmix lub metodą hydrodynamiczną (airless), ale może być również aplikowany za pomocą pistoletu konwencjonalnego lub HVLP.

Jest kompatybilny z podkładami epoksydowymi i poliuretanowymi marki *Selemix*. Zapewnia wykończenie szczególnie odporne na wpływ czynników atmosferycznych, trwałość koloru, wysoki połysk jak również bardzo dobrą odporność na promieniowanie UV.

Zalecany jest do powlekania maszyn, sprzętu rolniczego i budowlanego oraz wielu innych zastosowań w lakierowaniu przemysłowym gdzie wymagane są najwyższe parametry powłoki.

PRODUKTY

7-130 Spoiwo lakieru nawierzchniowego akrylowego, grubowarstwowego
NPxx Pigmenty systemu konwencjonalnego marki *Selemix*

Utwardzacz:

9-090 Utwardzacz do akrylu 7-130

Rozcieńczalnik:

1-430 Rozcieńczalnik do akrylu

1-470 Rozcieńczalnik Direct, wolny

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Istniejące powłoki,
Wypełniacze poliuretanowe
lub poliestrowe

Szlifować papierem ściernym P320-400, oczyścić i odtłuścić






Podkłady
epoksydowe/poliuretanowe
Selemix

Szczegółowe informacje odnośnie aplikacji kolejnej warstwy
znajdują się w karcie technicznej do podkładów *Selemix*




W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

AKTYWACJA I ROZCIĘCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Wagowo: 7-130 Kolor 9-090 Utwardzacz 1-430/1-470 Rozcieńczalnik	1000 300 300-350	1000 300 250-300
	Objęściowo: 7-130 Kolor 9-090 Utwardzacz 1-430/1-470 Rozcieńczalnik	3 1 1-1.5 (30-50%)	3 1 0.5-1 (15-30%)
	Optymalna lepkość w 20°C: Żywotność, w 20°C:	25-28 sekund DIN4 2-3 godziny	28-30 sekund DIN4 2-3 godziny

APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Dysza:	Konwencjonalny: 1.5-1.6 mm Niskociśnieniowe: 1.0-1.2 mm	9-11 0.23-0.28 mm
	Ciśnienie powietrza:	HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar Nie dotyczy	2-4 bar
	Ciśnienie produktu:		70-100 bar
	Liczba warstw:	2	2
	Aplikacja:	1 x pełna lekka 1 x pełna wylana	1 x pełna lekka 1 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami:	5-10 minut	5-10 minut
	Odparowanie przed wygrzewaniem:	15 minut	15 minut
	Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	180-200 µm 80-90 µm	170-200 µm 80-100 µm

CZAS SCHNIĘCIA



W 20°C

Pyłosuchy
 Do przenoszenia
 Do oklejania
 Suchy w dotyku
 Suchy na wskroś

Wygrzewanie

Ponowne lakierowanie:

Uwaga:

30 minut
 1-2 godziny
 24 godziny
 24 godziny
 24 godziny lub po wygrzewaniu

40-50 minut w 60°C (w zależności od grubości filmu)

Minimalnie: od momentu wyschnięcia na wskroś
 Maksymalnie: 24 godziny bez szlifowania
 (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)

Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 100 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

DANE TECHNICZNE

Wartości teoretyczne podano dla mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem. Wartości praktyczne mogą się różnić od wartości teoretycznych w zależności od koloru, stopnia połysku i rozcieńczenia.

Zawartość LZO (g/L):	388-486 g/l (w zależności od koloru i rozcieńczenia)
Zawartość części stałych (wagowo):	55-61 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	39-47 %
Zawartość części lotnych (wagowo):	39-45 %
Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):	0.98-1.19 kg/l
Teoretyczna wydajność:	4.3-5.2 m ² /l, przy grubości suchego filmu 90 µm
Poziom połysku:	Połysk

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w dokumencie zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG INDUSTRIES POLAND SP. Z O. O., Oddział w Warszawie
Automotive Refinish & Light Industrial Coatings
05-816 Michałowice, Opacz Kolonia, ul. Stanisława Bodycha 47, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod produktu	Kod krótki	Nazwa produktu	Opakowanie	
1.771.3000/E14K	7-130	Spoiwo lakieru nawierzchniowego, akrylowego, HB	14	Kg
1.959.5090/E5	9-090	Utwardzacz do akrylu grubowarstwowego	5	L
1.911.4430/E1	1-430	Rozcieńczalnik do akrylu	1	L
1.911.4430/E5	1-430	Rozcieńczalnik do akrylu	5	L
1.911.4430/E25	1-430	Rozcieńczalnik do akrylu	25	L
1.991.1470/E5	1-470	Rozcieńczalnik Direct, wolny	5	L